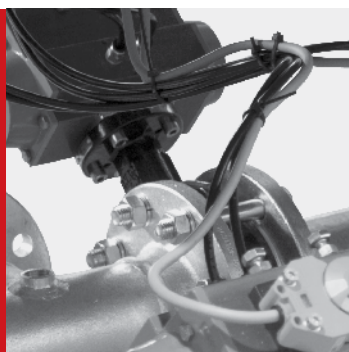


# TRAITEMENT DE L'AIR COMPRIMÉ ET DES GAZ

Catalogue l'essentiel 2019-2021

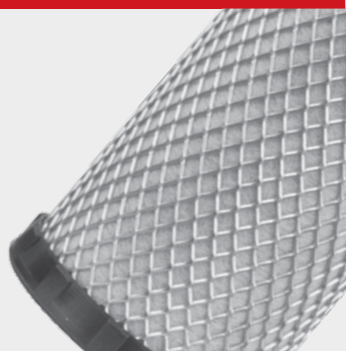


**générateurs**



**filtration**

**séparation**



**séchage**



**refroidissement**



**purges**

**evo@air**  
AIR COMPRIMÉ

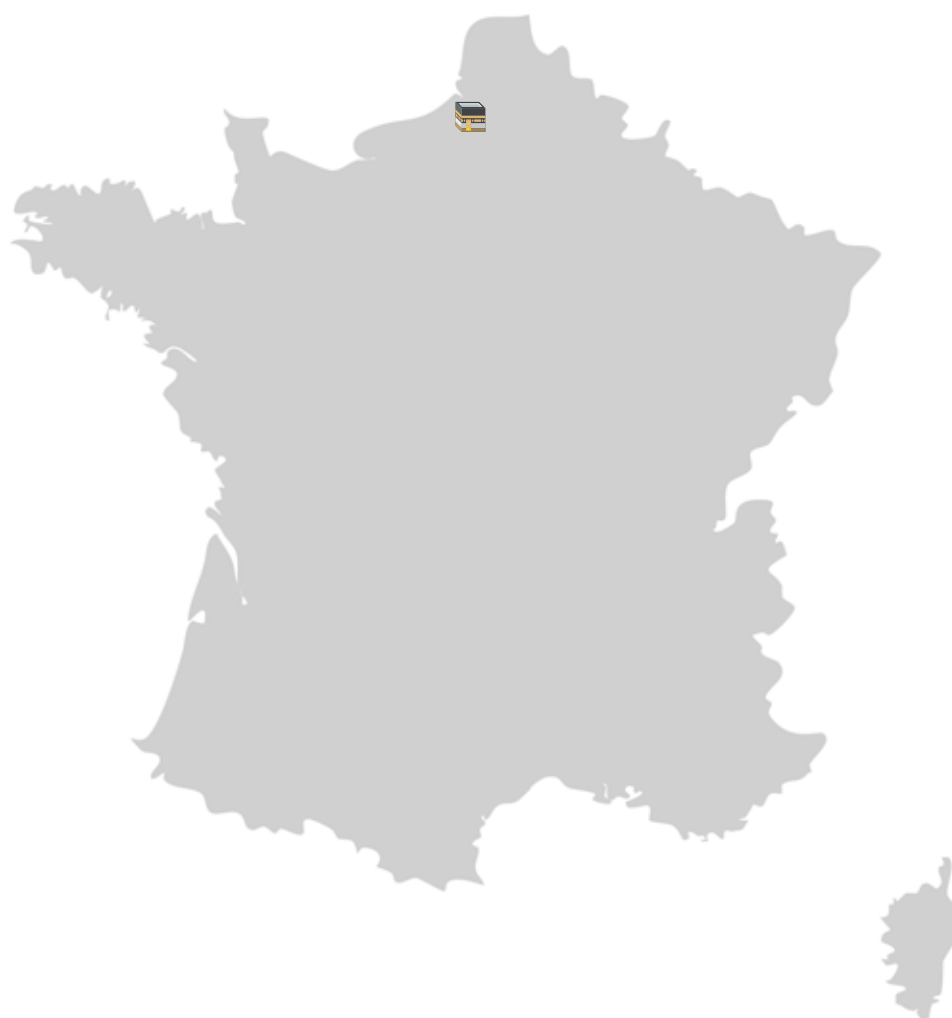


**EVOAIR**

**Traitement de l'Air & des Gaz**

# evo@air

AIR COMPRIMÉ



EVOAIR  
AIR COMPRIME

T +33 (0)3 22 26 82 12

[contact@evoair.fr](mailto:contact@evoair.fr)

65, rue du 11 Novembre  
80220 Gamaches, France  
[www.evoair.fr](http://www.evoair.fr)

# Table des matières



FILTRES À AIR COMPRIMÉ		Pression	Débit	Point de rosee	Page
<b>EAF</b>	Filtres à air comprimé en aluminium	16 bar	60 - 2.760 Nm <sup>3</sup> /h		12
<b>EBF</b>	Filtres à air comprimé en acier	16 bar	1.680 - 31.400 Nm <sup>3</sup> /h		14



SÉPARATEURS DE CONDENSAT		Pression	Débit	Point de rosee	Page
<b>CKL-B</b>	Séparateurs de condensat en aluminium	16 bar	60 - 2.160 Nm <sup>3</sup> /h		18
<b>CKL-B HT</b>	Séparateurs de condensat haute température en aluminium	16 bar	60 - 2.160 Nm <sup>3</sup> /h		20
<b>CS/CS SS</b>	Séparateurs de condensat en acier (inoxydable)	16 bar	840 - 14.280 Nm <sup>3</sup> /h		22
<b>SFH/SFH SS</b>	Séparateurs de condensat en acier (inoxydable)	16 bar	1.760 - 12.550 Nm <sup>3</sup> /h		24

SÈCHEURS, REFRIGÉRISSEURS, CATALYSEURS		Pression	Débit	Point de rosée	Page
<b>EVO-RD</b>	Sécheur frigorifique	14 bar	19 - 13.248 Nm <sup>3</sup> /h	3°C	28
<b>AD-A</b>	Sécheur par adsorption sans chaleur	4 à 16 bar	6 - 600 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C (-25 °C/-70 °C)	30
<b>AD-B</b>	Sécheur par adsorption sans chaleur	4 à 16 bar	110 - 1.000 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C (-25 °C/-70 °C)	32
<b>AD-F</b>	Sécheur par adsorption sans chaleur	4 à 16 bar	1200 - 6.500 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C (-25 °C/-70 °C)	34
<b>AD-COM</b>	Sécheur hybride (frigorifique et par adsorption)	4 à 14 bar	6 - 6.500 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	36
<b>AD-R BVA</b>	Régénération par le vide avec air ambiant	4 à 11 bar	390 - 20.200 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	38
<b>AD-R BP</b>	Refroidissement par air de purge	4 à 11 bar	390 - 20.200 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	40
<b>AD-R BVL</b>	Régénération par le vide en circuit fermé	4 à 11 bar	390 - 20.200 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	42
<b>EVO-M</b>	Sécheur à membrane	12 bar	3 - 180 Nm <sup>3</sup> /h	+15, +3, -20, -40 °C	44
<b>TAC</b>	Tour à charbon actif	16 bar	6 - 6.500 Nm <sup>3</sup> /h		46
<b>SORBEO</b>	Adsorbant				48



GÉNÉRATEURS AZOTE ET OXYGÈNE					Page
<b>N-GEN</b>	Générateur d'azote PSA		0.83 à 766.8 Nm <sup>3</sup> /h		52
<b>NC-GEN</b>	Générateur d'azote PSA Compact		0.14 à 14.2 Nm <sup>3</sup> /h		54
<b>NM-GEN</b>	Générateur d'azote à membranes		0.8 à 780 Nm <sup>3</sup> /h		56
<b>O-GEN</b>	Générateur d'oxygène PSA		0.97 à 1083 Nm <sup>3</sup> /h		59
<b>OC-GEN</b>	Générateur d'oxygène PSA Compact		0.41 à 107 Nm <sup>3</sup> /h		60



SÉPARATEURS D'HUILE					Page
<b>TC65-135</b>	Séparateurs d'huile				64
<b>TC245-2130</b>	Séparateurs d'huile				66
<b>TC-CD</b>	Distributeur de condensat				68



INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE		Pression			Page
<b>PDi 16</b>	Indicateur de pression différentielle	16 bar			72
<b>MDA 60</b>	Indicateur de pression différentielle	20 bar			73
<b>MDM 40</b>	Indicateur de pression différentielle	20 bar			74
<b>MDM 60</b>	Indicateur de pression différentielle	16 bar			75
<b>EPG 60</b>	Jauge de pression électronique	16 bar			76
<b>MDHI 50</b>	Indicateur de pression différentielle, HP	50 bar			77
<b>OCI</b>	Indicateur de teneur en huile	0,68 - 16 bar			78
<b>CHI</b>	Indicateur d'humidité	20 bar			79
<b>VPG 60</b>	Indicateur de pression différentielle	20-2000 mbar			80



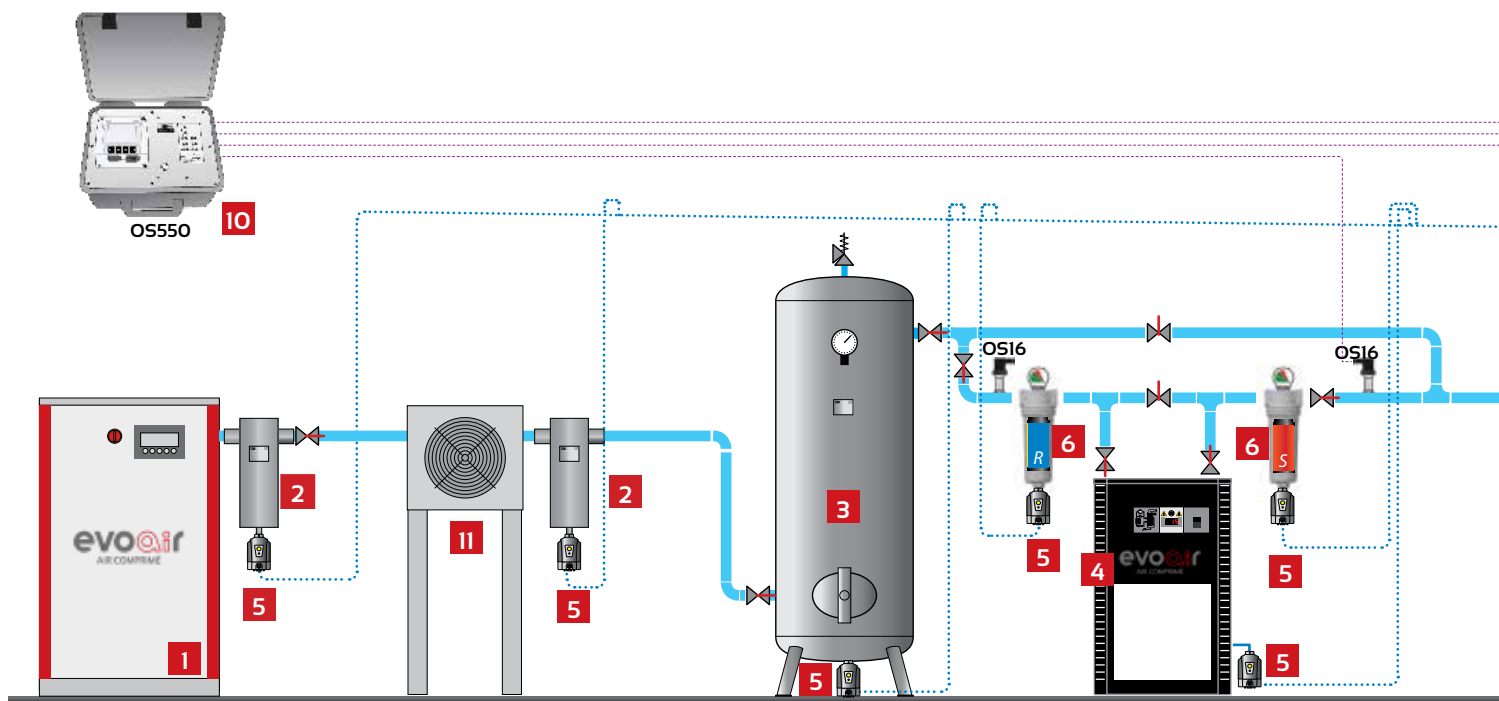
ACCESSOIRES		Pression			Page
<b>AK</b>	Kit d'assemblage pour filtres	20 bar			84
<b>WB</b>	Supports de montage mural pour filtres				84
<b>FA</b>	Adaptateur à bride	16 bar			84
<b>SG</b>	Jauge de niveau de condensat	16 bar			85
<b>ES</b>	Silencieux	16 bar			85

PURGEURS DE CONDENSAT		Pression			Page
<b>EMD</b>	Purgeur de condensat électronique	16 bar			88
<b>ECD-B</b>	Purgeur de condensat électronique	16 bar			90
<b>IED</b>	Purgeur de condensat électronique	16 bar			92
<b>TD M</b>	Purgeur de condensat temporisé	16, 25, 50, 150 bar			94
<b>AOK 13 PA</b>	urgeur de condensat automatique	13 bar			96
<b>AOK 20B</b>	Purgeur de condensat automatique	20 bar			97
<b>AOK 16B</b>	Purgeur de condensat automatique	16 bar			98
<b>AOK 16C</b>	urgeur de condensat automatique	16 bar			99
<b>AOK 16F</b>	Purgeur de condensat automatique	16 bar			100
<b>MCD</b>	Purgeur de condensat manuel	20 bar			101



# Air comprimé et traitement des gaz

## PRINCIPES DE BASE D'UNE APPLICATION TYPIQUE



### 1 COMPRESSEUR

Le principe de base d'un compresseur d'air est de comprimer l'air prélevé dans l'atmosphère et de l'utiliser ensuite selon les besoins. Au cours du processus, l'air est aspiré par une soupape d'admission; de plus en plus d'air est alors introduit dans un espace limité à l'aide d'un piston, d'une vis ou autre.

Comme la quantité d'air aspiré augmente à l'intérieur du réservoir, le volume est réduit et la pression augmente automatiquement. Plus simplement, l'air atmosphérique (ou libre) est comprimé après la réduction de son volume, augmentant du même coup sa pression.

### 2 SÉPARATEUR CYCLONIQUE

Le séparateur cyclonique utilise le mouvement centrifuge pour expulser le condensat de l'air comprimé. La rotation force le condensat à se densifier sur les parois du séparateur cyclonique. Quand ce condensat atteint une certaine masse, il tombe au fond du séparateur, où il restera jusqu'à ce qu'il soit expulsé grâce à un purgeur (manuel, automatique ou électronique).

Il est installé juste après le refroidisseur pour enlever l'humidité condensée.

### 3 RESERVOIR SOUS PRESSION

Le réservoir (cuve) sous pression joue un rôle primordial dans ce système de compression de l'air :

- Elle neutralise les pulsations causées par les compresseurs à pistons.

- Elle fournit un emplacement pour l'eau et le lubrifiant libres, séparés du flux d'air comprimé.

- Elle permet de répondre à une demande accrue d'air stocké, sans avoir à inclure un nouveau compresseur dans la chaîne de production.

- Elle permet de réduire les fréquences d'arrêt/de mise en route ou de charge/décharge dans le cycle, afin d'aider les compresseurs à vis à fonctionner de manière plus efficace et de réduire le nombre de démarrages du moteur.

### 4 SÉCHEUR D'AIR COMPRIMÉ

L'air comprimé sortant du compresseur (et de son refroidisseur) et du séparateur de condensat est normalement plus chaud que l'air ambiant et est saturé en humidité.

Lorsque l'air est refroidi, l'humidité se condense dans les conduits d'air comprimé. Or, un excès de condensation peut engendrer une corrosion des conduits et une contamination au point d'utilisation final. C'est pour cette raison qu'un sécheur d'air est requis. Certaines applications comme les systèmes de distribution d'air comprimé, où les conduits sont exposés à des conditions hivernales, ont besoin d'un air très sec. Déshydrater l'air jusqu'à obtenir des points de rosée en-dessous des conditions ambiantes est nécessaire pour éviter la formation de glace.

### 5 PURGEUR DE CONDENSAT

Il est important de mettre en place un système d'évacuation des condensats dans un système d'air comprimé.

Une erreur dans ce système d'évacuation peut résulter en la saturation du sécheur à cause de l'humidité et donc l'encrassement de l'équipement au niveau de l'utilisation finale.

### 6 FILTRES

Les filtres à air comprimé sont utilisés pour évacuer de manière extrêmement efficace toute particule solide, eau, vapeur d'huile, hydrocarbure, odeur et vapeur issue des systèmes d'air comprimé.

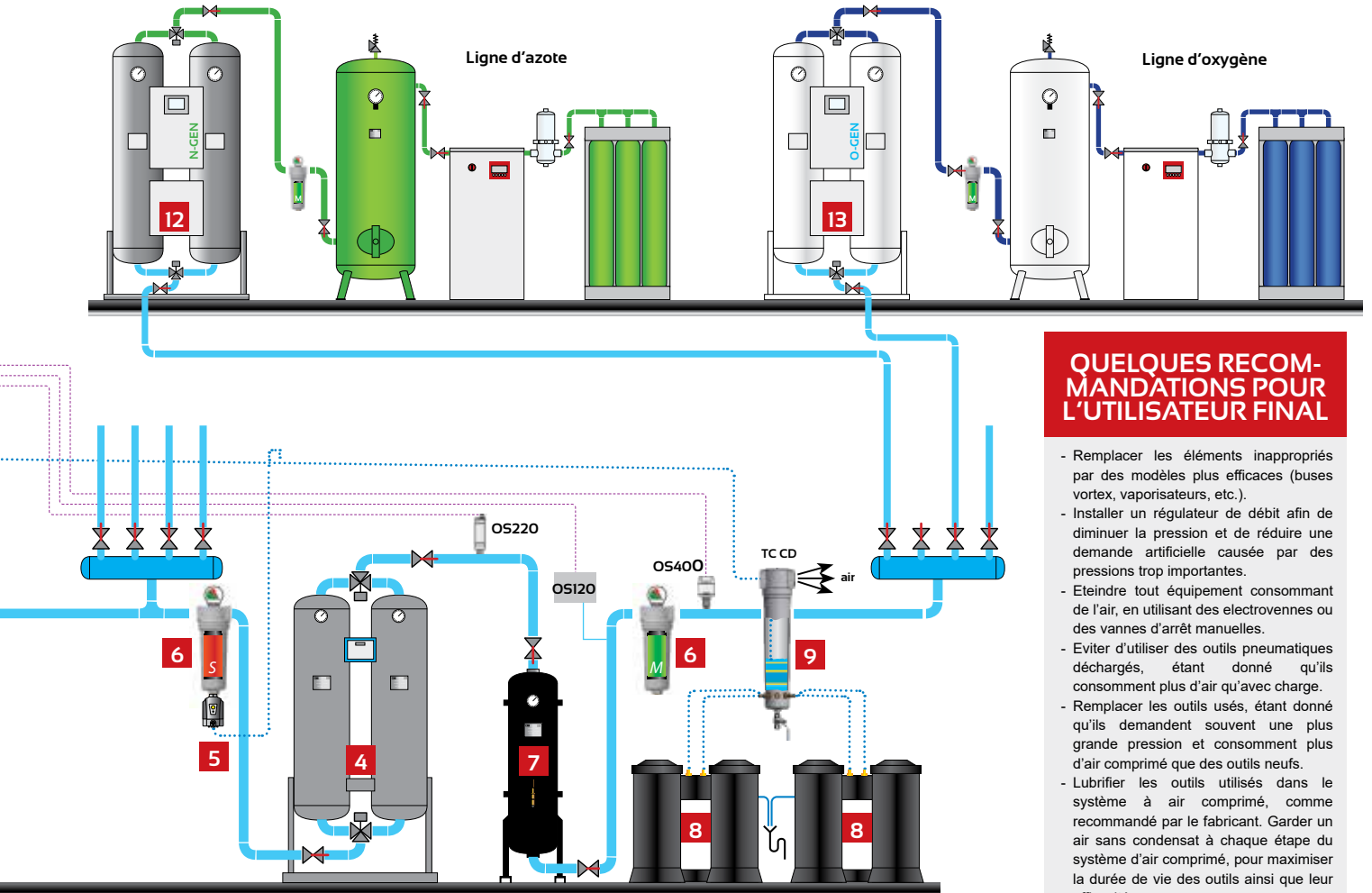
Pour arriver à la qualité d'air comprimé requise, les bons éléments filtrants doivent être installés dans les corps de filtres à air.

### 7 TOUR À CHARBON ACTIF

La tour à charbon actif élimine les vapeurs d'hydrocarbures et les odeurs de l'air comprimé. Les tours sont remplies de cet adsorbant qui adsorbe les contaminants sur la surface de ses pores internes. Les tours à charbon actif sont utilisées dans les applications où la teneur en vapeurs d'huile doit être réduite au minimum. Les tours à charbon actif peuvent être incorporées dans les systèmes d'air comprimé existants, réduisant ainsi considérablement les risques de contamination.

### 8 SÉPARATEUR EAU-HUILE

La législation environnementale stipule que le condensat drainé depuis les systèmes d'air comprimé ne peut pas être renvoyé dans les égouts à cause de la présence d'huile de lubrification provenant du compresseur. Le séparateur eau-huile est l'une des solutions les plus efficaces et économique pour répondre à cette problématique. Le processus de séparation incluant plusieurs étapes et utilisant des filtres oleophiles et du charbon actif, assure une performance exceptionnelle et sans problème.



### QUELQUES RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATEUR FINAL

- Remplacer les éléments inappropriés par des modèles plus efficaces (buses vortex, vaporisateurs, etc.).
- Installer un régulateur de débit afin de diminuer la pression et de réduire une demande artificielle causée par des pressions trop importantes.
- Eteindre tout équipement consommant de l'air, en utilisant des électrovannes ou des vannes d'arrêt manuelles.
- Éviter d'utiliser des outils pneumatiques déchargés, étant donné qu'ils consomment plus d'air qu'avec charge.
- Remplacer les outils usés, étant donné qu'ils demandent souvent une plus grande pression et consomment plus d'air comprimé que des outils neufs.
- Lubrifier les outils utilisés dans le système à air comprimé, comme recommandé par le fabricant. Garder un air sans condensat à chaque étape du système d'air comprimé, pour maximiser la durée de vie des outils ainsi que leur efficacité.

### 9 DISTRIBUTEUR DE CONDENSAT

Le TC-CD est destiné à des systèmes où la quantité de condensat généré, excède la capacité maximale de la plus grande unité disponible. Ce distributeur peut alors répartir de manière égale tout le condensat collecté, vers plusieurs TC.

Le TC-CD est équipé d'un distributeur de débit à l'entrée et de plusieurs connecteurs en sortie.

### 11 REFROIDISSEURS

Les refroidisseurs refroidis par air de la série ACA ont été conçus pour réduire la température de l'air comprimé et le point de rosée dans le système d'air comprimé. Le ventilateur axial à haut rendement force l'air ambiant au-dessus des tubes de cuivre des échangeurs de chaleur soutenus par des ailettes en aluminium, ce qui procure l'effet de refroidissement nécessaire. L'air comprimé est refroidi à environ 10°C au-dessus de la température ambiante. Les refroidisseurs ACA assurent une performance et une protection maximales de tous les équipements, tels que les sècheurs frigorifiques, les sècheurs par adsorption et les filtres, placés en aval de cette unité.

### 12 GÉNÉRATEURS D'AZOTE

Les générateurs d'azote extraient l'azote disponible dans l'air ambiant des autres gaz en appliquant la technologie PSA (Pressure Swing Adsorption). Pendant le processus PSA, de l'air ambiant nettoyé et comprimé est amené au tamis moléculaire, qui permet à l'azote de passer au travers, mais adsorbe les autres gaz.

Le tamis libère les gaz adsorbés dans l'atmosphère lorsque la vanne de sortie est fermée et que la pression du lit revient à la pression ambiante. Par la suite, il sera purgé avec de l'azote avant que de l'air comprimé frais ne pénètre, pour un nouveau cycle de production.

Afin de garantir un débit constant, les générateurs d'azote utilisent deux colonnes remplies de tamis moléculaire, alternant entre l'adsorption et la phase de régénération.

Dans des conditions de fonctionnement normales et avec un entretien correct, ce tamis moléculaire aura une durée de vie presque illimitée.

### 13 GÉNÉRATEURS D'OXYGÈNE

Les générateurs d'oxygène extraient l'oxygène disponible dans l'air ambiant des autres gaz en appliquant la technologie PSA (Pressure Swing Adsorption). Pendant le processus PSA, de l'air ambiant nettoyé et comprimé est amené au tamis moléculaire, qui permet à l'oxygène de passer au travers, mais adsorbe les autres gaz.

Le tamis libère les gaz adsorbés dans l'atmosphère lorsque la vanne de sortie est fermée et que la pression du lit revient à la pression ambiante. Par la suite, il sera purgé avec de l'oxygène avant que de l'air comprimé frais ne pénètre, pour un nouveau cycle de production.

Afin de garantir un débit constant, les générateurs d'oxygène utilisent deux colonnes remplies de tamis moléculaire, alternant entre l'adsorption et la phase de régénération.

Dans des conditions de fonctionnement normales et avec un entretien correct, ce tamis moléculaire aura une durée de vie presque illimitée.

### 10 SYSTÈME DE CONTRÔLE CENTRAL

La qualité stable des produits, l'optimisation des processus et les économies d'énergie ne sont que quelques-unes des raisons pour lesquelles l'équipement de mesure devient une partie essentielle des systèmes d'air/de gaz comprimés aujourd'hui. Le type et le nombre de capteurs dépendent de l'application, mais les plus courants sont les capteurs de pression, de débit et de point de rosée.

# QUALITÉ DE L'AIR CONFORMÉMENT À L'ISO 8573-1

CLASSE	PARTICULES SOLIDES			HUMIDITÉ ET EAU LIQUIDE		HUILE	
	Nombre maximal de particules par mètre cube en fonction de la taille des particules (2)			Point de rosée sous pression		Concentration de l'huile totale (liquide, aérosol et vapeur) (2)	
	0,1 $\mu\text{m} < d \leq 0,5 \mu\text{m}$	0,5 $\mu\text{m} < d \leq 1,0 \mu\text{m}$	1,0 $\mu\text{m} < d \leq 5,0 \mu\text{m}$	°C	°F	mg/m <sup>3</sup>	ppm/w/w
0	Tel que spécifié par l'utilisateur ou le fournisseur de l'équipement et plus rigoureux que la classe 1						
1	$\leq 20.000$	$\leq 400$	$\leq 10$	$\leq -70$	-94	$\leq 0,01$	$\leq 0,008$
2	$\leq 400.000$	$\leq 6.000$	$\leq 100$	$\leq -40$	-40	$\leq 0,1$	$\leq 0,08$
3	Non précisé	$\leq 90.000$	$\leq 1.000$	$\leq -20$	-4	$\leq 1$	$\leq 0,8$
4	Non précisé	Non précisé	$\leq 10.000$	$\leq +3$	38	$\leq 5$	$\leq 4$
5	Non précisé	Non précisé	$\leq 100.000$	$\leq +7$	45	Non précisé	Non précisé
6				$\leq \pm 10$	50		
	Concentration massique - C <sub>p</sub>			Contenu en eau liquide - C <sub>w</sub>			
	mg/m <sup>3</sup>			g/m <sup>3</sup>			
6	0 < C <sub>p</sub> ≤ 5					Non précisé	Non précisé
7	5 < C <sub>p</sub> ≤ 10			C <sub>w</sub> ≤ 0,5		Non précisé	Non précisé
8	Non précisé			0,5 ≤ C <sub>w</sub> ≤ 5		Non précisé	Non précisé
9	Non précisé					Non précisé	Non précisé
X	C <sub>p</sub> > 10					> 5	> 4

<sup>(1)</sup> Pour être admissible à une désignation de classe, chaque gamme de taille et numéro de particule dans une classe doivent être respectées.

<sup>(2)</sup> Aux conditions de référence : température de l'air de 20 °C, pression d'air absolue de 100 kPa (1 bar), 0 pression relative de vapeur d'eau.

## Certificats





# EXIGENCES TYPIQUES APPLICABLES

Le tableau montre les applications typiques d'air comprimé et les classes de classification nécessaires pour répondre aux besoins. Des précautions doivent être prises lors de l'utilisation de cette information, car elle ne sert qu'à vous guider, car les utilisations individuelles peuvent varier.

APPLICATION	CLASSES DE QUALITÉ ISO 8573-1			Séparateurs cycloniques	Préfiltre	Microfiltre	Filtre charbon actif	Sécheur frigorifique	Sécheur par adsorption	Filtre stérile
	Solides	Eau	Huile							
<b>INDUSTRIE ALIMENTAIRE</b>										
Air d'instrumentation / air moteur	2	4	2	✓	✓	✓		✓		
Recouvrement d'air stérile	1	4	1	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Transport d'air / Air de process	1	3-4	1	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Production et processus d'emballage, moulage	1	4	2-4	✓	✓	✓		✓		✓
<b>INDUSTRIE PAPIER / TEXTILE / CHIMIQUE</b>										
Air d'instrumentation / air moteur	2	4	2	✓	✓	✓		✓		
Transport d'air / Air de process	2	4	1	✓	✓	✓	✓	✓		
Air respirable	1	1	1-3	✓	✓	✓	✓		✓	✓
<b>TRAVAIL DU MÉTAL / FONDERIE / VERRE / INDUSTRIE DES PLASTIQUES</b>										
Contrôle air / air moteur	2	4	2	✓	✓	✓		✓		
Soufflage d'air / air de process	2	4	1-2	✓	✓	✓	✓	✓		
<b>TRAITEMENT DE SURFACE</b>										
Air d'instrumentation	2	4	2	✓	✓	✓		✓		
Revêtement en poudre	2	3-4	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Sablage	-	4	2	✓	✓	✓		✓	✓	
Revêtement	2	3-4	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Air respirable	1	1	1-3	✓	✓	✓	✓		✓	✓
<b>GÉNIE MÉCANIQUE</b>										
Air d'instrumentation	2	4	2	✓	✓	✓		✓		
Soufflage d'air	2-3	4	2	✓	✓	✓		✓		
Air moteur	2-3	4	3-4	✓	✓	✓		✓		
Air de process	2	4	1	✓	✓	✓	✓	✓		
<b>SYSTÈMES DE MESURE ET DE CONTRÔLE</b>										
Systèmes de mesure 3D	1-2	3-4	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Systèmes de mesure et de surveillance	1-2	3-4	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
<b>APPLICATION GÉNÉRALE</b>										
Utilisation en atelier / Nettoyage	4	5	4	✓	✓			✓		
Machines-outils	3	5	4	✓	✓			✓		
Outils pneumatiques	4	4	4	✓	✓			✓		
<b>ÉLECTRONIQUE</b>										
Fabrication de micro-électronique	1	1	1	✓	✓	✓	✓		✓	
<b>AIR MÉDICAL</b>										
Équipement médical	1	1	1	✓	✓	✓			✓	✓
Air respirable	1	1	1-3	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Laboratoires dentaires	1	1	1	✓	✓	✓			✓	✓

Tableau conformément à la recommandation de la VDMA, Ligne directrice 15390-1 (Ébauche 11/2013).

## FILTRES À AIR COMPRIMÉ

Les particules aéroportées, la vapeur d'eau, les microbes et les gaz chimiques entrent dans les compresseurs. Après la compression, ces contaminants deviennent plus concentrés et plus destructeurs.

La qualité de l'air comprimé est essentielle pour toutes les installations de production modernes. Les filtres à air comprimé, souvent appelés filtres de ligne, sont utilisés pour éliminer ces contaminants de l'air comprimé. L'air propre et sec protège le système d'air comprimé, réduit les coûts de maintenance et augmente la qualité ou l'efficacité du produit fini.

Les types de filtres varient en fonction de l'application, du niveau de pression et du type de contaminants.

### Filtres industriels

Les filtres industriels sont utilisés dans des applications industrielles basse pression typiques. Ils sont généralement en fonte d'aluminium pour des débits relativement bas, et en acier au carbone pour des débits plus élevés. Ils disposent tous d'une protection anticorrosion.

### Filtres haute pression

Les calculs de construction exigés par les normes DESP et ASME, et réalisés par nos soins, garantissent un fonctionnement sûr de nos filtres, même sous haute pression.

### Filtres stériles

Les boîtiers en acier inoxydable permettent un traitement stérile de l'air, au sein d'applications pharmaceutiques, alimentaires et similaires.

FILTRES À AIR COMPRIMÉ		Pression	Débit	Page
<b>EAF</b>	Filtres à air comprimé en aluminium	16 bar	60 - 2.760 Nm <sup>3</sup> /h	<b>12</b>
<b>EBF</b>	Filtres à air comprimé en acier	16 bar	1.680 - 31.400 Nm <sup>3</sup> /h	<b>14</b>



# GAMME EAF

## FILTRES À AIR COMPRIMÉ EN ALUMINIUM

**16 bar**

pression de service

**60 à 2760 Nm<sup>3</sup>/h**

débit volumique

**3/8" à 3"**

diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

**RAL 7035**

couleur standard

### DESCRIPTION

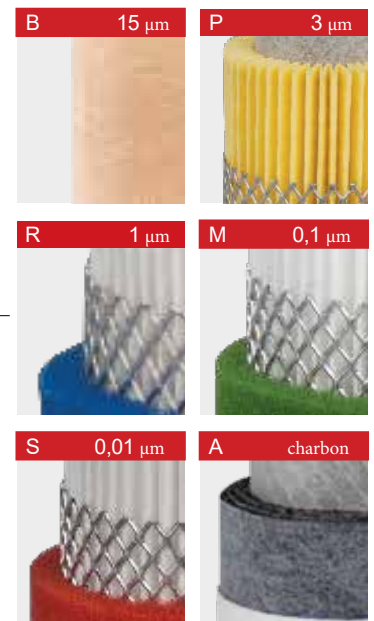
Les filtres EAF sont conçus pour la protection de tout équipement industriel situé en aval dans le système d'air comprimé. Ils assurent une élimination efficace des particules solides, de l'eau, des aérosols d'huile, des hydrocarbures, des odeurs et des vapeurs de systèmes d'air comprimé allant jusqu'à 16 bar. Pour tout autre gaz technique, contactez votre distributeur local. La qualité de l'air comprimé requise selon la norme ISO 8571-1 peut être obtenue avec 9 grades différents d'éléments filtrants (B, P, R, M, S, A, A<sup>2</sup>, H<sup>2</sup> et MS<sup>2</sup>). Des purgeurs de condensat internes et externes (en option) doivent être utilisés pour un drainage efficace des condensats.

### APPLICATIONS

- Applications industrielles générales
- Automobile
- Electronique
- Alimentation
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture



### ACCESSOIRES





DONNÉES TECHNIQUES									ELÉMENTS FILTRANTS					
Modèle	Diam. des raccords	Press. de service max.	Débit volumique à 7 bar(g), 20 °C	Dimensions [mm]				Poids	B fritté 15 µm	P préfiltre 3 µm	R préfiltre 1 µm	M microfiltre 0,1 µm	S microfiltre 0,01 µm	A <sup>4)</sup> charbon actif
	inch	[bar]	Nm³/h	A	B	C	D	kg						
EAF 0056	3/8"	16	60	187	88	20	60	0,7	E_06050 B15	E_06050 P	E_06050 R	E_06050 M	E_06050 S	E_06050 A
EAF 0076	1/2"	16	78	187	88	20	60	0,7	E_07050 B15	E_07050 P	E_07050 R	E_07050 M	E_07050 S	E_07050 A
EAF 0106	3/4"	16	120	257	88	20	80	0,8	E_14050 B15	E_14050 P	E_14050 R	E_14050 M	E_14050 S	E_14050 A
EAF 0186	1"	16	198	263	125	32	100	1,8	E_12075 B15	E_12075 P	E_12075 R	E_12075 M	E_12075 S	E_12075 A
EAF 0306	1"	16	335	363	125	32	120	2,5	E_22075 B15	E_22075 P	E_22075 R	E_22075 M	E_22075 S	E_22075 A
EAF 0476	1 1/2"	16	510	461	125	32	140	2,5	E_32075 B15	E_32075 P	E_32075 R	E_32075 M	E_32075 S	E_32075 A
EAF 0706	1 1/2"	16	780	640	125	32	160	3,2	E_50075 B15	E_50075 P	E_50075 R	E_50075 M	E_50075 S	E_50075 A
EAF 0946	2"	16	1000	684	163	43	520	5,1	E_51090 B15	E_51090 P	E_51090 R	E_51090 M	E_51090 S	E_51090 A
EAF 1506	2"	16	1500	935	163	43	770	7,1	E_76090 B15	E_76090 P	E_76090 R	E_76090 M	E_76090 S	E_76090 A
EAF 1756	2 1/2"	16	1680	935	163	43	770	6,9	E_76090 B15	E_76090 P	E_76090 R	E_76090 M	E_76090 S	E_76090 A
EAF 2006	3"	16	2160	795	240	59	630	12,9	E_51140 B15	E_51140 P	E_51140 R	E_51140 M	E_51140 S	E_51140 A
EAF 2406	3"	16	2760	1000	240	59	780	14,0	E_75140 B15	E_75140 P	E_75140 R	E_75140 M	E_75140 S	E_75140 A
	Classe de qualité - solides (ISO 8573-1)								7	6	3	2	1	1 <sup>3)</sup>
	Contenu résiduel en huile [mg/m3]								-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005
	Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)								-	-	-	2	1	1
	Perte de pression – élément neuf et sec [mbar]								20	10	20	50	80	60
	Remplacer à partir d'une perte de press. de [mbar]								1 <sup>1)</sup>	350	350	350	350	6 mois <sup>2)</sup>
	Matériaux du filtre								laiton fritté	fibres acryliques, cellulose	microfibres de borosilicate			microfibres de borosilicate
	Version plissée								-	✓	✓	✓	✓	-
	Version enveloppée								-	-	-	-	-	✓
	Version frittée								✓	-	-	-	-	-
	Température de fonctionnement min. (°C)								1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Température de fonctionnement max. (°C)								65	65	65	65	65	45	

NOTA: - les filtres sont équipés en standard de témoin de colmatage MDM40 sur tous les modèles.  
 - Les filtres jusqu'au EAF 0476 inclus sont équipés de purgeur automatique AOK16B puis au-delà de purgeurs AOK20B.

FACTEUR DE CORRECTION															
Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

1) Les cartouches B doivent être nettoyées dans un bac à ultrason ou par rinçage. Les intervalles de nettoyage dépendent de l'application. Remplacer la cartouche si nécessaire.  
 2) Les cartouches "A, A², H²", doivent être remplacées régulièrement, au bout d'une période de 6 mois maximum. Les filtres à charbon actif ne doivent pas être utilisés dans des conditions saturées en huile.  
 3) Valable si une cartouche S est installée en amont.  
 4) Pour les Eléments filtrants A², H² et MS², il est nécessaire de réduire le débit, en fonction des données techniques fournies.

# GAMME **BF**

## FILTRES À AIR COMPRIMÉ EN ACIER

**16 bar**

pression de service

**1680 à 31400 Nm<sup>3</sup>/h**

débit volumique

**DN80 à DN300**

diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**

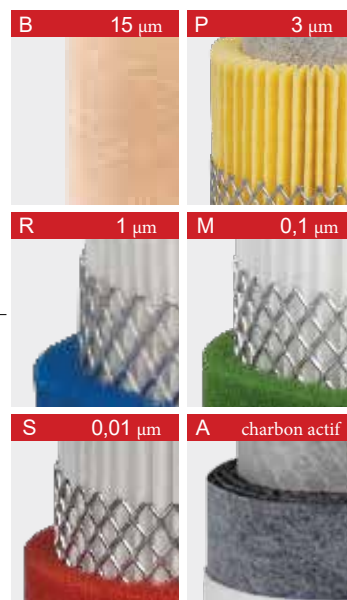
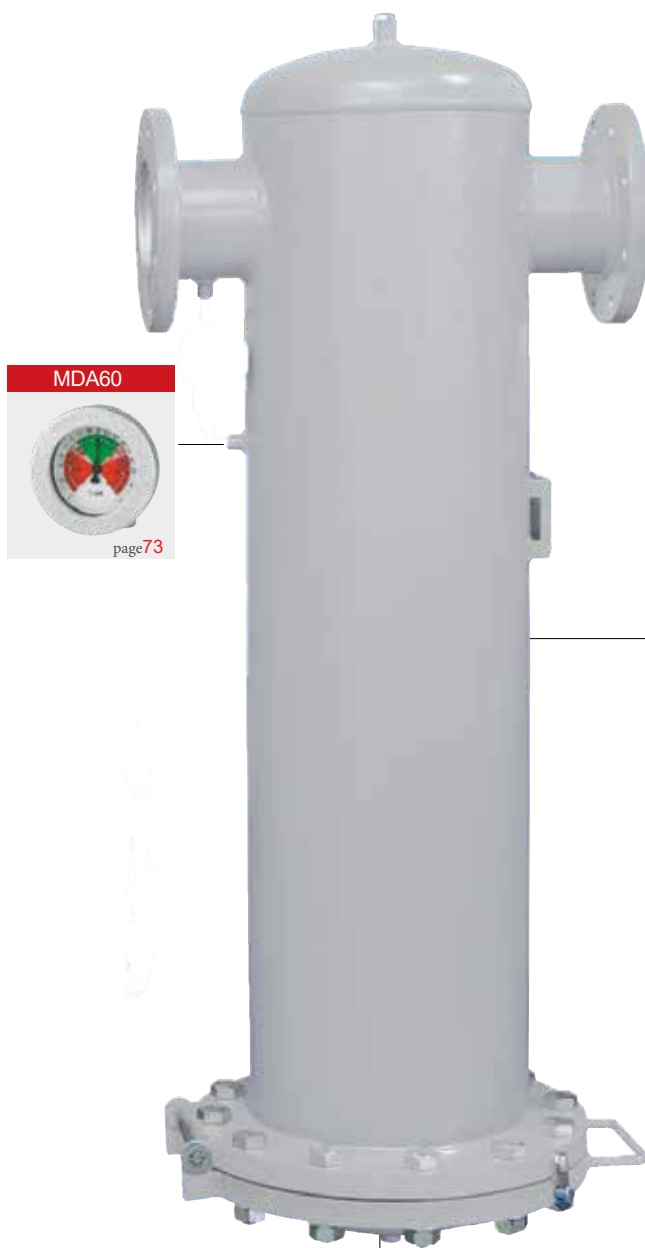
temp. de fonctionnement

**RAL 7035**

couleur standard

### DESCRIPTION

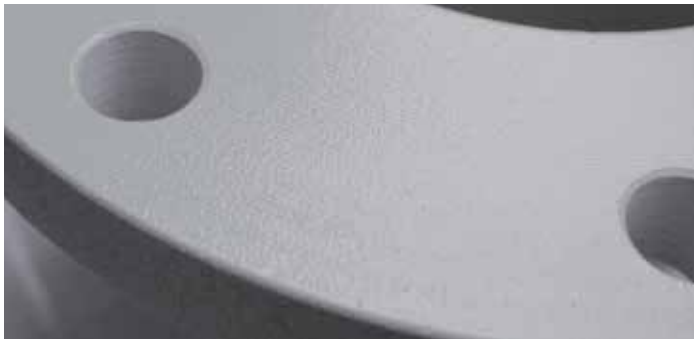
Les filtres EBF sont conçus pour la protection de tout équipement industriel situé en aval dans le système d'air comprimé. En raison de leur construction robuste en acier au carbone soudé, ils sont utilisés pour l'installation dans des applications industrielles lourdes, avec des débits d'air élevés. Ils assurent une élimination efficace des particules solides, de l'eau, des aérosols d'huile, des hydrocarbures, des odeurs et des vapeurs de systèmes d'air comprimé allant jusqu'à 16 bar. La qualité de l'air comprimé requise selon la norme ISO 8571-1 peut être obtenue avec 6 grades différents d'éléments filtrants (B, P, R, M, S et A). Des purgeurs de condensat externes (en option) doivent être utilisés pour une évacuation efficace du condensat. Groupe de fluides 1 sur demande.



### APPLICATIONS

- Applications industrielles générales
- Automobile
- Electronique
- Alimentation
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture

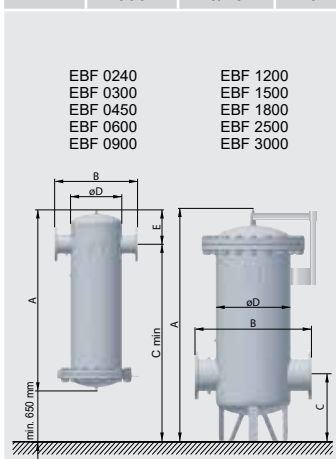




**DONNÉES TECHNIQUES**

**ELÉMENTS FILTRANTS**

Modèle	Diam. des raccords	Press. de service max.	Débit volumique à 7 bar(g), 20 °C	Dimensions [mm]					Poids	Qté	B fritté 15 µm	P préfiltre 3 µm	R préfiltre 1 µm	M microfiltre 0,1 µm	S microfiltre 0,01 µm	A charbon actif
	DN	bar/psi	Nm³/h	A	B	C	D	E	kg							
EBF 0240	80	16/232	1.680	1170	450	1645	219	177	61	1	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 0300	100	16/232	3.150	1340	560	1780	324	227	115	2	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 0450	125	16/232	4.700	1340	560	1780	324	227	123	3	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 0600	150	16/232	6.300	1425	620	1810	368	265	178	4	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 0900	150	16/232	9.400	1480	680	1850	419	650	218	6	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 1200	200	16/232	12.550	1835	792	510	508	-	320	8	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 1500	200	16/232	15.700	1880	918	535	610	-	455	10	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 1800	250	16/232	18.850	1950	955	555	610	-	500	12	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 2500	250	16/232	25.100	2060	1042	645	711	-	590	16	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI
EBF 3000	300	16/232	31.400	2130	1085	680	711	-	84	20	E_76090 B15AI	E_76090 P_AI	E_76090 R_AI	E_76090 R_AI	E_76090 S_AI	E_76090 A_AI



Classe de qualité -solides (ISO 8573-1)	7	6	3	2	1	1 <sup>3)</sup>
Contenu résiduel en huile [mg/m3]	-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005
Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)	-	-	-	2	1	1
Perte de pression – élément neuf et sec [mbar]	20	10	20	50 / 0,725	80 / 1,160	60 / 0,870
Remplacer à partir d'une perte de press. de [mbar]	1)	350	350	350 / 5,07	350 / 5,07	6 mois 2)
Élément filtrant	laiton fritté	fibres acryliques, cellulose	microfibres de borosilicate			charbon actif
Version plissée	-	✓	✓	✓	✓	-
Version enveloppée	-	-	-	-	-	✓
Version frittée	✓	-	-	-	-	-
Température de fonctionnement min. (°C)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Température de fonctionnement max. (°C)	65	65	65	65	65	45

**FACTEUR DE CORRECTION**

Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

1) L'élément filtrant B peut être nettoyé dans un bain à ultrasons ou grâce à un rétro-lavage. La fréquence du lavage dépend de l'utilisation de l'appareil. Si nécessaire, remplacer l'élément filtrant par un neuf.

2) Les cartouches "A" doivent être remplacées régulièrement, au bout d'une période de 6 mois maximum. Les filtres à charbon actif ne doivent pas être utilisés dans des conditions saturées en huile.

3) Valide si une cartouche S est installée en amont.

Les modèles EBF 0240 à BF 0900 peuvent être fabriqués avec des pieds de support intégrés (en option), qui doivent être précisés au moment de la commande.

## SÉPARATEURS DE CONDENSAT

Étant donné que l'humidité fait partie intégrante de l'air atmosphérique, le condensat dans les systèmes d'air comprimé ne peut être évité. Pendant le processus de compression, l'air est chauffé, puis il se refroidit en passant par les tuyaux, les vannes et la tuyauterie. À l'approche de la température ambiante, la vapeur se condense et peut être retirée plus facilement, par séparation mécanique. Au fur et à mesure que l'air refroidit, plus de condensat se forme.

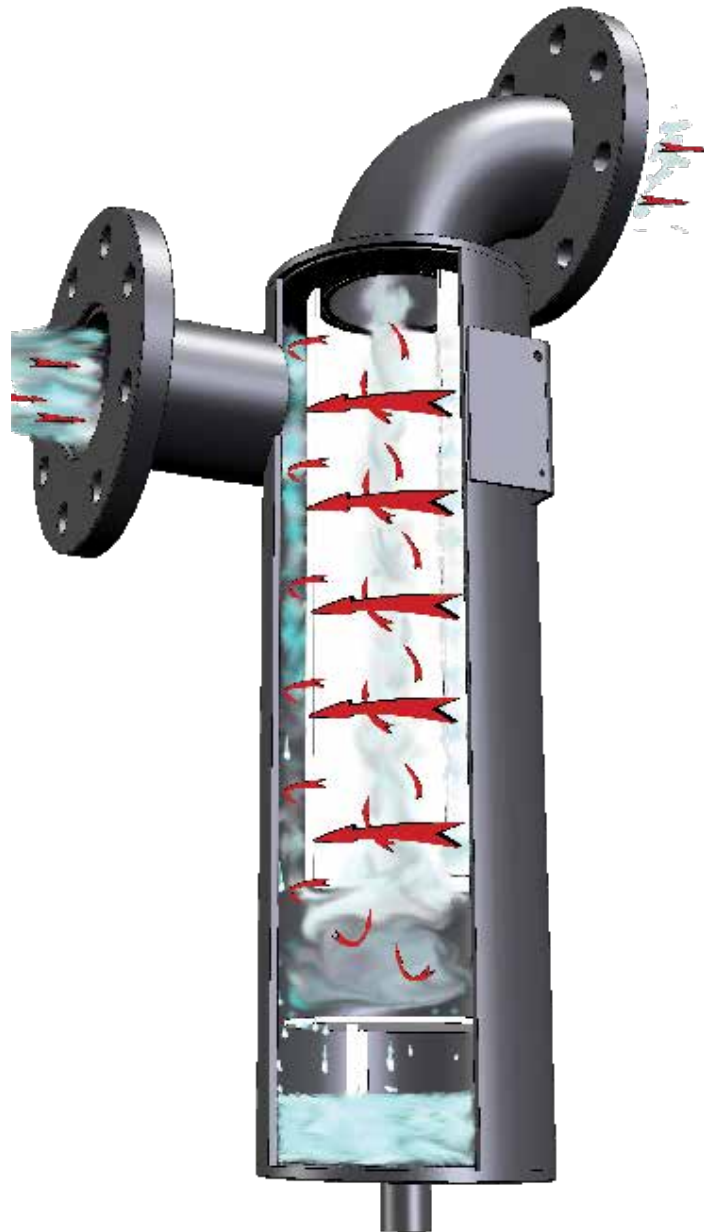
L'humidité de l'eau n'est pas la seule substance indésirable. Il existe également d'autres polluants dans l'air comprimé : huile lubrifiante transportée à partir de compresseurs lubrifiés, gaz corrosifs atmosphériques aspirés par le compresseur, aérosols et vapeurs, particules solides et rouille du système de tuyauterie et des réservoirs sous pression, etc...

Il est très important d'éliminer le plus d'impuretés possible de l'air comprimé. La première étape consiste à éliminer la majeure partie du condensat, qui contient un grande quantité de polluants, mentionnés plus haut. Cela peut se faire par des séparateurs de condensat.

Les séparateurs de condensat cycloniques utilisent la force centrifuge pour forcer le condensat à sortir de l'air comprimé. Le filage fait en sorte que le condensat s'agglomère sur les parois des séparateurs centrifuges. Lorsque le condensat prend assez de masse, il se déplace vers le bas du bol du séparateur où il est séparé du flux d'air. Il ne peut ainsi être entraîné en aval du système d'air comprimé. Le condensat alors est éliminé du système par le purgeur de condensat.

SÉPARATEURS DE CONDENSAT		Pression	Débit	Page
<b>CKL-B</b>	Séparateurs de condensat en aluminium	16 bar	60 - 2.160 Nm <sup>3</sup> /h	<b>18</b>
<b>CKL-B HT</b>	Séparateurs de condensat haute température en aluminium	10 bar	60 - 2.160 Nm <sup>3</sup> /h	<b>20</b>
<b>CS/CS SS</b>	Séparateurs de condensat en acier (inoxydable)	16 bar	840 - 14.280 Nm <sup>3</sup> /h	<b>22</b>
<b>SFH/SFH SS</b>	Séparateurs de condensat en acier (inoxydable)	16 bar	1.760 - 12.550 Nm <sup>3</sup> /h	<b>24</b>
<b>SFH HP</b>	Séparateurs de condensat haute pression soudés	50 bar	1.760 - 12.550 Nm <sup>3</sup> /h	<b>26</b>





**16 bar**

pression de service

**60 à 2.160 Nm<sup>3</sup>/h**

débit volumique

**3/8" à 3"**

diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

**RAL 9005**

couleur standard

## DESCRIPTION

Les séparateurs de condensats CKL-B sont conçus pour une élimination efficace des liquides en vrac provenant des systèmes d'air comprimé et d'aspiration. À l'intérieur du boîtier, il y a un insert avec des ailettes qui crée une rotation contrôlée de l'air.

En raison de la force centrifuge, les liquides (eau, huile) et les grandes particules sont dirigés sur la paroi du boîtier et s'accumulent ensuite au fond du boîtier du séparateur, en tant que condensat. La zone libre turbulente dans la partie inférieure du boîtier du filtre empêche le ramassage des condensats et leur "report" dans le système d'air en aval.

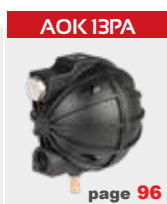
Pour évacuer le condensat du séparateur de cyclone CKL-B, il est essentiel d'installer un purgeur de condensat automatique ou électronique.

## APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentation
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

# GAMME CKL-B

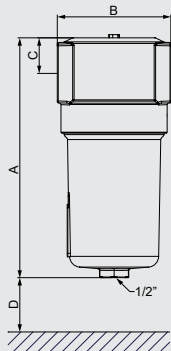
## SÉPARATEURS DE CONDENSAT EN ALUMINIUM





**DONNÉES TECHNIQUES**

Modèle	Diam. des raccords	Pression de service max.	Débit volumique à 7 bar(g), 20 °C		Températures de service		Dimensions [mm]				Poids
	inch		bar/psi	Nm³/h	SCFM	°C	°F	A	B	C	D
CKL 005 B	3/8"	16/232	60	35	1,5 - 65	35 - 149	192	88	25	60	0,6
CKL 007 B	1/2"	16/232	78	46	1,5 - 65	35 - 149	192	88	25	60	0,6
CKL 010 B	3/4"	16/232	120	70	1,5 - 65	35 - 149	264	88	25	80	0,7
CKL 018 B	1"	16/232	198	116	1,5 - 65	35 - 149	264	125	39	100	1,9
CKL 047 B	1 1/2"	16/232	510	300	1,5 - 65	35 - 149	464	125	39	140	1,9
CKL 094 B	2"	16/232	1000	588	1,5 - 65	35 - 149	694	163	50	520	5,7
CKL 150 B	2 1/2"	16/232	1500	882	1,5 - 65	35 - 149	694	163	50	520	7,6
CKL 200 SS*	3"	16/232	2160	1270	1,5 - 65	35 - 149	801	242	60	630	14,1



Classe de qualité - solides (ISO 8573-1)	-
Classe de qualité - eau (ISO 8573-1)	8
Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)	-
Efficacité	>98%

**FACTEUR DE CORRECTION**

Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Pression de service [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Facteur de correction	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

**10 bar**  
pression de service

**60 à 2.160 Nm<sup>3</sup>/h**  
débit volumique

**3/8" à 3"**  
diamètres des raccords

**1,5 à 120 °C (10 barg)**  
**1,5 à 85 °C (13 barg)**  
temp. de fonctionnement

**RAL 9005**  
couleur standard

## DESCRIPTION

CKL-B HT sont des séparateurs de condensat haute température, conçus pour éliminer efficacement les liquides en vrac des systèmes d'air comprimé et de vide à haute température.

À l'intérieur du boîtier, il y a un insert avec des ailettes qui crée une rotation contrôlée de l'air.

En raison de l'action centrifuge, les liquides (eau, huile) et les grosses particules sont dirigés vers la paroi du boîtier, ralentis et accumulés au fond du boîtier du séparateur comme condensat. La zone libre turbulente dans la partie inférieure du boîtier du filtre empêche le condensat d'être ramassé et «transporté» dans le flux d'air.

Pour évacuer le condensat du séparateur à cyclone CKL-B HT, il est impératif d'installer un purgeur manuel ou automatique.

## APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentation
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

# GAMME CKL-B HT

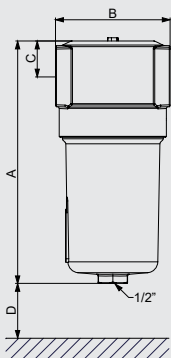
SÉPARATEURS DE CONDENSATS HAUTE TEMPÉRATURE EN ALUMINIUM





**DONNÉES TECHNIQUES**

Modèle	Diam. des raccords	Pression de service max.	Débit volumique à 7 bar(g), 20 °C		Températures de service		Dimensions [mm]				Poids
	inch		bar/psi	Nm³/h	SCFM	°C	°F	A	B	C	D
CKL 005 B HT	3/8"	10/145	60	35	1,5 - 120	35 - 248	192	88	25	60	0,6
CKL 007 B HT	1/2"	10/145	78	46	1,5 - 120	35 - 248	192	88	25	60	0,6
CKL 010 B HT	3/4"	10/145	120	70	1,5 - 120	35 - 248	264	88	25	80	0,7
CKL 018 B HT	1"	10/145	198	116	1,5 - 120	35 - 248	264	125	39	100	1,9
CKL 047 B HT	1 1/2"	10/145	510	300	1,5 - 120	35 - 248	464	125	39	140	1,9
CKL 094 B HT	2"	10/145	1.000	588	1,5 - 120	35 - 248	694	163	50	520	5,7
CKL 150 B HT	2 1/2"	10/145	1.500	882	1,5 - 120	35 - 248	694	163	50	520	7,6
CKL 200 B HT	3"	10/145	2.160	1.270	1,5 - 120	35 - 248	801	242	60	630	14,1



Classe de qualité - solides (ISO 8573-1)	-
Classe de qualité - eau (ISO 8573-1)	8
Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)	-
Efficacité	>98%

**FACTEUR DE CORRECTION**

Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pression de service [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145
Facteur de correction	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38

# GAMME CS/CS SS

## SÉPARATEURS DE CONDENSAT EN ACIER (INOXYDABLE)

**16 (13) bar**

pression de service

**840 à 14.280 Nm<sup>3</sup>/h**

débit volumique

**DN65 à DN300**

diamètres des raccords

**1,5 à 120 °C**

temp. de fonctionnement

**RAL 9005**

couleur standard gamme CS

**CS: Acier au carbone**

**CS SS: INOX 1.4404**

matériaux

### DESCRIPTION

Les séparateurs de condensat CS sont conçus pour une élimination efficace élevée des liquides en vrac et de grandes impuretés des systèmes à air comprimé. L'insert à l'intérieur du boîtier crée une rotation contrôlée du flux d'air. La force centrifuge force les liquides (eau, huile) et les grandes particules sur la paroi interne du boîtier, ils s'accablent ensuite au fond du boîtier du séparateur comme condensat.

La zone libre turbulente dans la partie inférieure du boîtier du cyclone empêche le ramassage des condensats et leur "report" dans le système en aval.

Pour évacuer le condensat du séparateur cyclonique CS, il est essentiel d'installer un purgeur de condensat automatique ou électronique. Les séparateurs de cyclone CS sont également disponibles en acier inoxydable CS-SS.

### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentation
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales



TD16Mcr

AOK 20SS



page 94

AOK 13PA

AOK 20B

TD16M

ECD-B

EMD



page 96



page 97



page 94



page 90

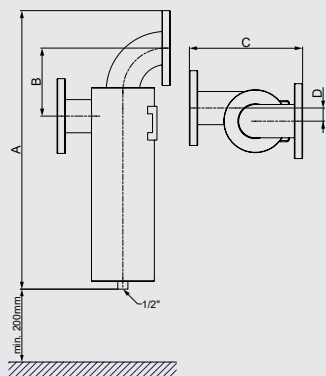


page 88



**DONNÉES TECHNIQUES**

Modèles		Diam. des raccords	Pression de service max.		Débit volumique à 7 bar(g), 20 °C		Températures de service		Dimensions [mm]				Poids
Acier au carbone	INOX	DN	CS bar/psi	CS SS bar/psi	Nm³/h	SCFM	°C	°F	A	B	C	D	kg
CS 14	CS SS 14	65	16/232	13/188	840	495	1,5 - 120	35 - 248	613	153	302	45	21
CS 28	CS SS 28	80	16/232	13/188	1.710	1.005	1,5 - 120	35 - 248	745	182	302	35	26
CS 62	CS SS 62	125	16/232	13/188	3.720	2.190	1,5 - 120	35 - 248	1041	280	390	43	58
CS 88	CS SS 88	150	16/232	13/188	5.280	3.110	1,5 - 120	35 - 248	1298	330	489	50	87
CS 124	CS SS 124	200	16/232	13/188	7.440	4.380	1,5 - 120	35 - 248	1506	436	619	52	147
CS 238	CS SS 238	300	16/232	13/188	14.280	8.404	1,5 - 120	35 - 248	1680	509	805	89	314



Classe de qualité - solides (ISO 8573-1)	-
Classe de qualité - eau (ISO 8573-1)	8
Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)	-
Efficacité	>98%

**FACTEUR DE CORRECTION**

Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Pression de service [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Facteur de correction	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

# GAMME SFH/SFH SS

## SÉPARATEURS DE CONDENSAT EN ACIER (INOXYDABLE)

**16 (13) bar**

pression de service

**1.760 à 12.550 Nm<sup>3</sup>/h**

débit volumique

**DN80 à DN350**

diamètres des raccords

**1,5 à 120 °C**

temp. de fonctionnement

**RAL 9005**

couleur standard gamme SFH

**SFH: Acier au carbone**

**SFH SS: INOX 1.4404**

matériaux

### DESCRIPTION

Les séparateurs de condensat SFH sont conçus pour une élimination efficace élevée des liquides en vrac et de grandes impuretés des systèmes à air comprimé. L'insert à l'intérieur du boîtier crée une rotation contrôlée du flux d'air. La force centrifuge force les liquides (eau, huile) et les grandes particules sur la paroi interne du boîtier, ils s'accumulent ensuite au fond du boîtier du séparateur comme condensat.

La zone libre turbulente dans la partie inférieure du boîtier du cyclone empêche le ramassage des condensats et leur "report" dans le système en aval.

Pour évacuer le condensat du séparateur cyclonique SFH, il est essentiel d'installer un purgeur de condensat automatique ou électronique. Les séparateurs de cyclone SFH sont également disponibles en acier inoxydable SFH-SS.

### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentation
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

SFH



SFH SS



TD16MGr

AOK 20SS



page 94

AOK 13PA

AOK 20B

TD16M

ECD-B

EMD



page 96



page 97



page 94



page 90

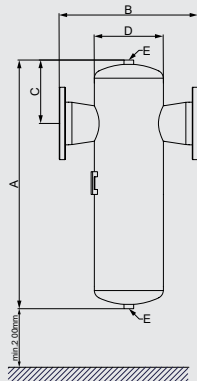


page 88




**DONNÉES TECHNIQUES**

Modèles		Diam. des raccords	Pression de service max.		Débit volumique à 7 bar(g), 20 °C		Températures de service		Dimensions [mm]					Poids
Acier au carbone	INOX	DN	SFH bar/psi	SFH SS bar/psi	Nm³/h	SCFM	°C	°F	A	B	C	D	E	kg
SFH 029	SFH SS 029	80	16/232	13/188	1.760	1.024	1,5 - 120	35 - 248	720	400	165	219	1/2"	33
SFH 037	SFH SS 037	100	16/232	13/188	2.200	1.307	1,5 - 120	35 - 248	890	460	236	244	1/2"	45
SFH 066	SFH SS 066	125	16/232	13/188	3.940	2.331	1,5 - 120	35 - 248	980	550	250	273	1"	58
SFH 088	SFH SS 088	150	16/232	13/188	5.300	3.108	1,5 - 120	35 - 248	1040	570	250	300	1"	81
SFH 097	SFH SS 097	200	16/232	13/188	5.820	3.426	1,5 - 120	35 - 248	1110	690	265	350	1"	117
SFH 142	SFH SS 142	250	16/232	13/188	8.520	5.015	1,5 - 120	35 - 248	1330	800	360	480	1"	227
SFH 180	SFH SS 180	300	16/232	13/188	10.770	6.357	1,5 - 120	35 - 248	1470	820	408	550	1"	280
SFH 209	SFH SS 209	350	16/232	13/188	12.550	7.381	1,5 - 120	35 - 248	1670	920	471	622	1"	379



Classe de qualité - solides (ISO 8573-1)

-

Classe de qualité - eau (ISO 8573-1)

8

Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)

-

Efficacité

&gt;98%

**FACTEUR DE CORRECTION**

Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Pression de service [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Facteur de correction	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

## SÉCHEURS D'AIR COMPRIMÉ

Peu importe où vous vous trouvez, dans une région tropicale ou dans le désert, l'air atmosphérique contient de la vapeur d'eau. Lorsque l'air ou le gaz refroidit au point où il ne peut plus contenir cette vapeur d'eau (après le point de saturation), il commencera à se condenser. Cela se produit à la température appelée point de rosée, qui est une sorte de mesure pour indiquer jusqu'à quel point l'air doit être séché.

En effet, disposer d'un air sec est important : dans presque tous les procédés, un air comprimé propre et sec entraînera des coûts d'exploitation plus faibles. Mais il doit également être propre : les impuretés telles que les particules solides, l'eau et l'huile, qui sont dans l'air, seront déposées sur les surfaces intérieures des raccords des tuyaux et des composants internes, entraînant une augmentation de la chute de pression. Le résultat est une perte indésirable de l'efficacité des performances.

SÉCHEURS, REFROIDISSEURS, CATALYSEURS		Pression	Débit	Point de rosée	Page
<b>EVO-RD</b>	Sécheur frigorifique	14 bar	20 - 13.200 Nm <sup>3</sup> /h	3 °C	<b>28</b>
<b>AD-A</b>	Sécheur par adsorption sans chaleur	4 à 16 bar	6 - 200 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C (-25 °C/-70 °C)	<b>30</b>
<b>AD-B</b>	Sécheur par adsorption modulable et sans chaleur	4 à 16 bar	110 - 1.000 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C (-25 °C/-70 °C)	<b>32</b>
<b>AD-F</b>	Sécheur par adsorption sans chaleur	4 à 16 bar	1200 - 6.500 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C (-25 °C/-70 °C)	<b>34</b>
<b>AD-COM</b>	Sécheur hybride (frigorifique et par adsorption)	4 à 14 bar	6- 6.500 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	<b>36</b>
<b>AD-R_BVA</b>	Régénération par le vide avec air ambiant	4 à 11 bar	390 - 20.00 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	<b>38</b>
<b>AD-R_BP</b>	Régénération par air de purge	4 à 11 bar	390 - 20.200 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	<b>40</b>
<b>AD-R_BVL</b>	Refroidissement par le vide en circuit fermé	4 à 11 bar	390 - 20.200 Nm <sup>3</sup> /h	-40 °C	<b>42</b>
<b>EVO-M</b>	Sécheur à membrane	12 bar	3 - 180 Nm <sup>3</sup> /h	+15, +3, -20, -40 °C	<b>44</b>
<b>TAC</b>	Tour à charbon actif	16 bar	6 - 6.500 Nm <sup>3</sup> /h		<b>46</b>
<b>SORBEO</b>	Adsorbant				<b>48</b>



# GAMME EVO-RD

## SÉCHEURS FRIGORIFIQUES

Jusqu'à **14 bar**  
pression de service

**45 °C**  
temp. amb. max

**3°C**  
point de rosée ss pression

**20 à 13.200 Nm³/h**  
débit

**R134a (R407c)**  
Réfrigérant

**Refroidi par air**  
Type de refroidissement

### DESCRIPTION

Les sècheurs frigorifiques EVO-RD ont été développés pour séparer efficacement l'eau de l'air comprimé, abaissant ainsi le point de rosée sous pression jusqu'à + 3 ° C.

Le séchage est réalisé sur le principe du refroidissement qui s'effectue dans un échangeur de chaleur à 3 étages extrêmement efficace et ultra-compact.

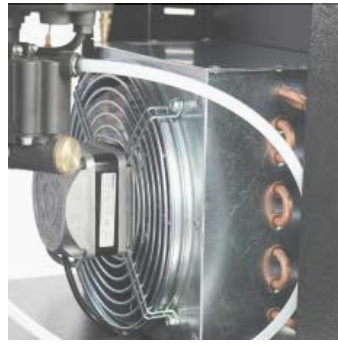
Dans la première étape (échangeur de chaleur air/air), l'air froid et humide qui entre est pré-refroidi par l'air froid qui sort du sècheur. Durant la deuxième étape (échangeur de chaleur air/gaz réfrigérant) une condensation intense de l'eau se produit en raison du refroidissement de l'air.

Toute l'eau condensée est séparée du courant d'air comprimé principal dans la troisième étape par le condensateur intégré. La robustesse de l'appareil assure un fonctionnement efficace et fiable, une installation rapide et une maintenance simple.

### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé
- Adapté aux capacités de compresseurs standards




**DONNÉES TECHNIQUES**

Modèle	Débit d'air	Alimentation	Dimensions			Puissance	Diamètres des raccords
	Nm <sup>3</sup> /h		Ph / V / Hz	W [mm]	L [mm]		
EVO-RD_20	20	1/230/50	385	465	606	150	G 3/8" BSP-F
EVO-RD_35	35	1/230/50	385	465	606	150	G 3/8" BSP-F
EVO-RD_50	50	1/230/50	385	465	606	180	G 3/4" BSP-F
EVO-RD_75	75	1/230/50	385	465	606	250	G 3/4" BSP-F
EVO-RD_100	100	1/230/50	385	465	606	360	G 3/4" BSP-F
EVO-RD_140	140	1/230/50	417	468	807	460	G 1" BSP-F
EVO-RD_180	180	1/230/50	417	468	807	590	G 1" BSP-F
EVO-RD_235	235	1/230/50	417	468	807	840	G 1" BSP-F
EVO-RD_300	300	1/230/50	548	590	916	1.200	G 1 1/4" BSP-F
EVO-RD_380	380	1/230/50	548	590	916	1.400	G 1 1/4" BSP-F
EVO-RD_480	480	1/230/50	548	590	916	1.900	G 1 1/2" BSP-F
EVO-RD_600	600	1/230/50	548	710	1.058	1.900	G 2" BSP-F
EVO-RD_750	750	3/400/50	548	710	1.058	2.700	G 2" BSP-F
EVO-RD_950	950	3/400/50	548	710	1.058	3.800	G 2" BSP-F
EVO-RD_1150	1.150	3/400/50	703	815	1.438	3.700	G 2 1/2" BSP-F
EVO-RD_1300	1.300	3/400/50	703	815	1.438	4.700	G 2 1/2" BSP-F
EVO-RD_1500	1.500	3/400/50	900	1.100	1.500		G 2 1/2" BSP-F
EVO-RD_1900	1.900	3/400/50	900	1.100	1.500		G 2 1/2" BSP-F
EVO-RD_2600	2.600	3/400/50	1.200	1.250	1.750		DN100
EVO-RD_3400	3.400	3/400/50	1.200	1.250	1.750		DN100
EVO-RD_4400	4.400	3/400/50	1.200	1.250	1.750		DN125
EVO-RD_5400	5.400	3/400/50	1.350	1.800	1.850		DN125
EVO-RD_6600	6.600	3/400/50	1.350	1.800	1.850		DN150
EVO-RD_7200	7.200	3/400/50	1.350	1.800	1.850		DN150
EVO-RD_8800	8.800	3/400/50	1.350	1.800	1.850		DN200
EVO-RD_10800	10.800	3/400/50	1.600	2.300	2.500		DN200
EVO-RD_13200	13.200	3/400/50	1.600	2.300	2.500		DN200

**FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE PRESSION**

Pression de service [bar]	4	5	6	7	8	10	12	14
Pression de service [psi]	58	72	87	100	115	145	174	203
Facteur de correction	0,77	0,86	0,93	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27

**FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE TEMPERATURE AMBIANTE**

Température [°C]	3	5	7	10
Température [°F]	37,4	41	44,6	50
Facteur de correction	1,00	1,099	1,209	1,385

**FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE TEMPERATURE DE L'AIR A L'ENTREE**

Température [°C]	≤25	30	35	40	45	50	55
Température [°F]	77	86	95	104	113	122	131
Facteur de correction	1,2	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,5

**FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE POINT DE ROSEE**

Température [°C]	≤25	30	35	40	45
Température [°F]	77	86	95	104	113
Facteur de correction	1	0,96	0,9	0,82	0,72

**4 à 16 bar**

pression de service

**1,5 à 50 °C**

temp. de fonctionnement

**-40 °C (-25 °C / -70 °C)**

points de rosée ss pression

**6 à 200 Nm<sup>3</sup>/h**

débit

**RAL 7040**

couleur standard

**15-20 %**

conso. moy. d'air de purge

## DESCRIPTION

Les sècheurs par adsorption de la gamme AD-A ont été développés pour séparer l'humidité de l'air comprimé, réduisant ainsi le point de rosée du système.

La gamme AD-A offre à nos clients une vaste gamme de solutions d'air sec, pour des débits allant de 6 Nm<sup>3</sup>/h à 200 Nm<sup>3</sup>/h. Les sècheurs de la gamme AD-A disposent d'un design moderne et développé en collaboration avec nos clients, pour répondre à leurs besoins spécifiques.

Celui-ci permet une installation, un fonctionnement et une maintenance simples et rapides. Prenons le panneau et les blocs de contrôle : leur construction ultra-compacte permet de minimiser le nombre de pièces détachées et de mouvements lors de toute opération de maintenance.

## APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé

# GAMME AD-A\_6-200

## SÉCHEUR PAR ADSORPTION SANS CHALEUR



## AVANTAGES

- ✓ Une gamme étendue de produits adaptés à vos besoins,
- ✓ contrôleur robuste et intuitif prêt-à-l'emploi,
- ✓ assemblage et démontage simples,
- ✓ maintenance simple et rapide,
- ✓ adsorbant dans les cartouches,
- ✓ la version standard inclut un préfiltre coalescent et un filtre à particules en sortie.


**DONNÉES TECHNIQUES**

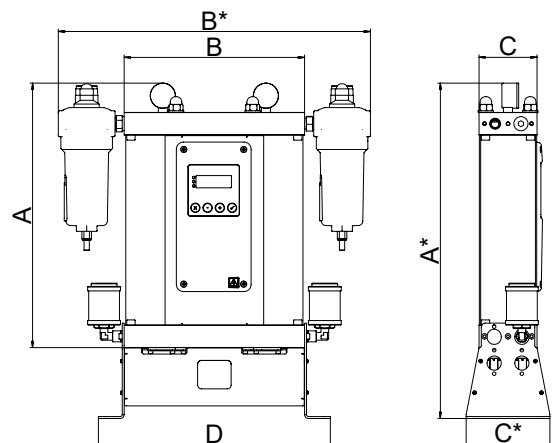
Type	Raccord ENTREE/SORTIE	Débit volumique nominal		Dimensions							Poids kg
		Arrivée	Sortie <sup>2</sup>	A [mm]	A* [mm]	B [mm]	B* [mm]	C [mm]	C* [mm]	D [mm]	
		[Nm <sup>3</sup> /h]	[Nm <sup>3</sup> /h]								
AD-A_06	G3/8"	6	4,7	339	520	280	480	100	130	354	10,5
AD-A_12	G3/8"	12	9,5	573	715	280	480	100	130	354	13,5
AD-A_24	G3/8"	24	19,0	1041	1105	280	480	100	130	354	19,0
AD-A_36	G3/8"	36	28,4	1509	1495	280	480	100	130	354	27,5
AD-A_60	G3/4"	60	47,4	972	1105	370	570	148	170	434	45,0
AD-A_75	G3/4"	75	59,3	1167	1300	370	570	148	170	434	53,0
AD-A_105	G3/4"	117	83	1567	1700	370	570	148	170	434	70,0
AD-A_150	G1"	150	118	1345	1440	440	725	198	240	570	170,5
AD-A_200	G1"	200	158	1538	1655	440	725	198	240	570	182,2

<b>Pression de service</b>	4 à 16 bar
<b>Echelle des températures de service</b>	+1,5 °C à +50 °C
<b>Points de rosée sous pression</b>	-25 °C / -40 °C / -70 °C
<b>Voltage, fréquence</b>	230V, 50/60 Hz
<b>Consommation d'énergie</b>	<35 W
<b>Classe de protection</b>	IP 65
<b>Filtre à l'entrée*</b>	super fin; 0,01 µm
<b>Filtre à la sortie</b>	filtre à poussière; 1 µm

<sup>(1)</sup> Se réfère à 1 bar(a) de pression atmos. et 20°C de temp. amb. et à 7 bar de pression de service, une temp. à l'entrée de 35 °C et un point de rosée sous pression de -40 °C.

<sup>(2)</sup> Le débit à la sortie est le résultat d'une hypothèse, basée sur une phase de régénération typique, dans des conditions de fonctionnement nominales à l'entrée. Le débit à la sortie inclut une perte d'air moyenne approximative de 17,3%.

\* Si le sécheur est fourni sans filtre à l'entrée, une filtration de classe 1 (selon ISO 8753-1) pour particules solides et huiles doit être mise en place, au niveau de l'entrée d'air du sécheur.


**FACTEUR DE CORRECTION - F1**

Pression de service [bar]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

**FACTEUR DE CORRECTION - F2**

Température d'entrée [°C]	25	30	35	40	45	50
Facteur de correction	1,00	1,00	1,00	0,97	0,87	0,80

**POINT DE ROSEE**

[°C]	-25	-40	-70
C <sub>0</sub>	1,1	1	0,7

# GAMME AD-B

## SÉCHEUR PAR ADSORPTION SANS CHALEUR

**4 à 16 bar**

pression de service

**1,5 à 60 °C**

temp. de fonctionnement

**-40 °C (-25 °C / -70 °C)**

pts de rosée sous pression

**110 à 1200 Nm<sup>3</sup>/h**

débit

**RAL 7040**

couleur standard

**15-20 %**

conso. moy. d'air de purge

### DESCRIPTION

Les sécheurs par adsorption de la gamme AD-B sont conçus pour une séparation continue des vapeurs d'eau de l'air comprimé, réduisant ainsi le point de rosée.

Ces sécheurs sont composés de deux colonnes remplies de dessicant, d'un contrôleur avec écran LCD, de vannes, de manomètres, d'un socle et de filtres équipés de leur élément filtrant adapté.

L'adsorption s'effectue sous pression dans la première colonne alors que dans le même temps, la seconde se régénère en utilisant une faible portion d'air déjà séché. Lorsque la première colonne est saturée jusqu'à un certain niveau, le basculement s'effectue et le processus d'adsorption continue dans la seconde colonne sans perte de charge.

La régénération de l'adsorbant saturé est possible grâce à une petite partie de l'air déjà séché et décompressé. Cette partie d'air extrêmement sec et décompressé, aussi appelé «air de purge», est alors injecté dans la colonne saturée en sens inverse, afin d'éliminer les molécules d'eau adsorbées et les relâcher.



### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé




**DONNÉES TECHNIQUES**

Type	Raccord ENTREE/SORTIE	Débit volumique nominal		Dimensions			Poids kg
		Arrivée <sup>1</sup>	Sortie <sup>2</sup>	A [mm]	B [mm]	C [mm]	
	"	[Nm <sup>3</sup> /h]	[Nm <sup>3</sup> /h]				
AD-B_110	G 1"	110	86,0	719 ±5	422	1647	140
AD-B-150	G 1"	150	117,5	707 ±5	422	1897	156
AD-B-200	G 1"	200	157,0	707 ±5	471	1664	196
AD-B-250	G 1"	260	204,0	707 ±5	471	1914	236
AD-B-300	G 1 1/2"	320	251,0	860 ±5	535	1742	274
AD-B-400	G 1 1/2"	410	321,5	854 ±5	535	1989	295
AD-B-600	G 1 1/2"	590	462,5	854 ±5	671	2051	392
AD-B-800	G 2"	770	603,5	1051 ±10	701	2080	507
AD-B-1000	G 2"	1000	784,0	1051 ±10	701	2140	597
AD-B-1200	G 2"	1152	903,2	1153 ±10	727	2140	625

<b>Voltage, fréquence</b>	230V, 50/60 Hz		
<b>Consommation d'énergie</b>	<60 W		
<b>Classe de protection</b>	IP 65		
<b>Filtre à l'entrée*</b>	super fin - 0,01 µm		
<b>Filtre à la sortie</b>	filtre à poussière; 1 µm		
<b>Contrôle du point de rosée</b>	option		
<b>Entrée de données pour stand-by</b>	standard		

**POINT DE ROSEE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>D</sub>**

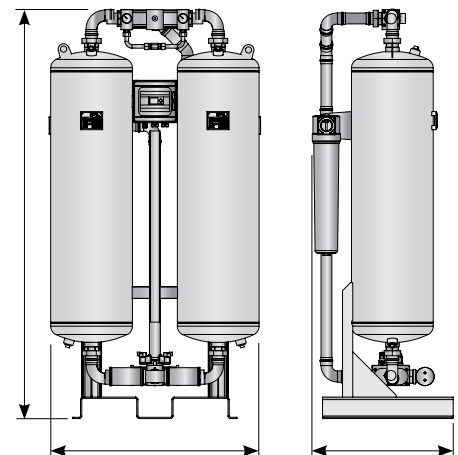
Température de service [°C]	-25	-40	-70
Facteur de correction C <sub>D</sub>	1,1	1	0,7

**TEMPERATURE DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OT</sub>**

Température de service [°C]	25	30	35	40	45	50	55	60
Facteur de correction C <sub>OT</sub>	1	1	1	0,97	0,87	0,80	0,64	0,51

**PRESSION DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OP</sub>**

Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction C <sub>OP</sub>	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13



<sup>(1)</sup> Se réfère à 1 bar(a) de pression atmos. et 20°C de temp. amb. et à 7 bar de pression de service, une temp. à l'entrée de 35 °C et un point de rosée sous pression de -40 °C.

<sup>(2)</sup> Le débit à la sortie est le résultat d'une hypothèse, basée sur une phase de régénération typique, dans des conditions de fonctionnement nominales à l'entrée. Le débit à la sortie inclut une perte d'air moyenne approximative de 17,3%.

\* Si le sécheur est fourni sans filtre à l'entrée, une filtration de classe 1 (selon ISO 8753-1) doit être installée à l'entrée du sécheur.

# GAMME **AD-F**

## SÉCHEUR PAR ADSORPTION SANS CHALEUR

**4 à 16 bar**

pression de service

**1,5 à 60 °C**

temp. de fonctionnement

**-40 °C (-25 °C / -70 °C)**

pts de rosée ss pression

**1200 à 6500 Nm<sup>3</sup>/h**

débit

**RAL 7040**

couleur standard

**15-20 %**

conso. moy. d'air de purge

### DESCRIPTION

Les sécheurs par adsorption de la gamme AD-F ont été développés pour séparer l'humidité de l'air comprimé, réduisant ainsi le point de rosée du système.

Ces sécheurs sont composés de deux colonnes remplies de dessicant, d'un contrôleur avec écran LCD, de vannes, de manomètres, d'un socle et de filtres équipés de leur élément filtrant adapté.

L'adsorption s'effectue sous pression dans la première colonne alors que dans le même temps, la seconde se régénère en utilisant une faible portion d'air déjà séché. Lorsque la première colonne est saturée jusqu'à un certain niveau, le basculement s'effectue et le processus d'adsorption continue dans la seconde colonne sans perte de charge.

La régénération de l'adsorbant saturé est possible grâce à une petite partie de l'air déjà séché et décompressé. Cette partie d'air extrêmement sec et décompressé, aussi appelé «air de purge», est alors injecté dans la colonne saturée en sens inverse, afin d'éliminer les molécules d'eau adsorbées et les relâcher.

### APPLICATIONS

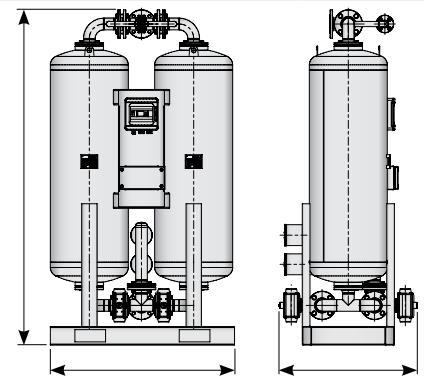
- Systèmes d'air comprimé




**DONNÉES TECHNIQUES**

Type	Raccord ENTREE/SORTIE	Débit volumique nominal		Dimensions			Poids kg
		Arrivée <sup>1</sup>	Sortie <sup>2</sup>	A [mm]	B [mm]	C [mm]	
	DN	[Nm <sup>3</sup> /h]	[Nm <sup>3</sup> /h]				
AD-F_1200	DN50	1200	936	1210	850	2170	820
AD-F_1500	DN65	1500	1170	1535	950	2210	980
AD-F_2000	DN65	2000	1560	1685	980	2330	1550
AD-F_2500	DN80	2500	1950	1785	1120	2260	1680
AD-F_3000	DN80	3000	2340	1875	1120	2400	1850
AD-F_3750	DN100	3750	2925	2025	1230	2490	2300
AD-F_5000	DN100	5000	3900	2235	1230	2600	2850
AD-F_6500	DN125	6500	5070	2420	1430	2730	3750

Voltage, fréquence	230V, 50/60 Hz
Consommation d'énergie	<60 W
Classe de protection	IP 65
Filtre à l'entrée*	super fin - 0,01 µm
Filtre à la sortie	filtre à poussière; 1 µm
Capteur de point de rosée	en option
Prise pour stand-by	standard


**PRESSION DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OP</sub>**

Pression de service [bar]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction C <sub>OP</sub>	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

**TEMPERATURE DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OT</sub>**

Temperature de service [°C]	25	30	35	40	45	50	55	60
Facteur de correction C <sub>OT</sub>	1	1	1	0,97	0,87	0,80	0,64	0,51

**POINT DE ROSEE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>D</sub>**

Temperature de service [°C]	-25	-40	-70
Facteur de correction C <sub>D</sub>	1,1	1	0,7

<sup>(1)</sup> Se réfère à 1 bar(a) de pression atmos. et 20°C de temp. amb. et à 7 bar de pression de service, une temp. à l'entrée de 35 °C et un point de rosée sous pression de -40 °C.

<sup>(2)</sup> Le débit à la sortie est le résultat d'une hypothèse, basée sur une phase de régénération typique, dans des conditions de fonctionnement nominales à l'entrée. Le débit à la sortie inclut une perte d'air moyenne approximative de 17,3%.

\* Si le sécheur est fourni sans filtre à l'entrée, une filtration de classe 1 (selon ISO 8753-1) doit être installée à l'entrée du sécheur.

# GAMME AD-COM

## SÉCHEUR HYBRIDE (FRIGORIFIQUE ET PAR ADSORPTION)

**4 à 14 bar**  
pression de service

**1,5 à 55 °C**  
temp. de fonctionnement

**jusqu'à -40 °C**  
pt de rosée sous pression

**6 à 6.500 Nm<sup>3</sup>/h**  
débit

**4,6 %**  
conso. moy. d'air de purge

### DESCRIPTION

Les sécheurs AD-COM ont été conçus pour la séparation continue de la vapeur d'eau de l'air comprimé, réduisant ainsi le point de rosée. Le séchage se compose de deux étapes. Le sécheur frigorifique élimine d'abord une grande majorité d'eau et réduit le point de rosée jusqu'à PDP +3 °C.

Une réduction supplémentaire du point de rosée (jusqu'à PDP -70 °C) est effectuée par un séchage par adsorption. Le fonctionnement de ce sécheur est plus simple par rapport à un sécheur par adsorption régénéré par chaleur classique. Dans le même temps, on constate une consommation d'air de purge de 4,6% en moyenne.



### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé

## DONNÉES TECHNIQUES

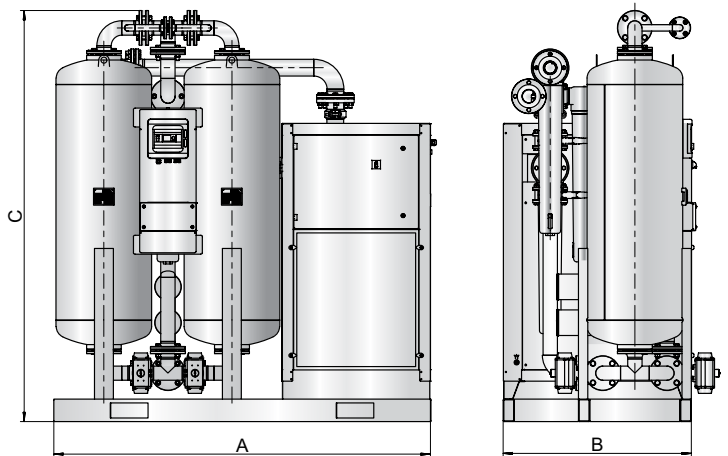
Type	Raccord ENTREE/SORTIE (2)	Débit volumique nominal	Sécheur par adsorption	Sécheur frigorigifque	Puissance	Volume
		Entrée (1)				
	DN	[Nm <sup>3</sup> /h]			kW	l
AD-COM-06	G 3/8"	6	AD-A-06	EVO-D 20	0,15	2,6
AD-COM-12	G 3/8"	12	AD-A-12	EVO-D 20	0,15	4,3
AD-COM-24	G 3/8"	24	AD-A_24	EVO- 35	0,16	7,8
AD-COM-36	G 3/8"	36	AD-A-36	EVO-D 35	0,16	11,2
AD-COM-60	G 1/2"	60	AD-A-60	EVO-D 65	0,21	19,9
AD-COM-75	G 1/2"	75	AD-A-75	EVO-D 100	0,29	24,3
AD-COM-110	G 3/4"	110	AD-B-110	EVO-D 135	0,39	20
AD-COM-150	G 1"	150	AD-B-150	EVO-D 175	0,48	25
AD-COM-200	G 1"	200	AD-B-200	EVO-D 235	0,71	36
AD-COM-250	G 1"	260	AD-B-250	EVO-D 280	0,79	45
AD-COM-300	G 1"	320	AD-B-300	EVO-D 330	0,82	57
AD-COM-400	G 1 1/2"	410	AD-B-400	EVO-D 410	0,71	70
AD-COM- 600	G 1 1/2"	590	AD-B-600	EVO-D 710	1,4	102
AD-COM-800	G 2"	770	AD-B-800	EVO-D 920	1,5	134
AD-COM-1000	G 2"	1000	AD-B-1000	EVO-D 1050	2,1	164
AD-COM-1200	DN50	1200	AD-F-1200	EVO-D 1200	2,3	225
AD-COM-1500	DN65	1500	AD-F-1500	EVO-D 1900	3,6	280
AD-COM-2000	DN65	2000	AD-F-2000	EVO-D 2200	3,9	295
AD-COM-2500	DN80	2500	AD-F-2500	EVO-D 2600	5,2	470
AD-COM-3000	DN80	3000	AD-F-3000	EVO-D 3350	5,9	570
AD-COM-3750	DN100	3750	AD-F-3750	EVO-D 4400	7,1	660
AD-COM-5000	DN100	5000	AD-F-5000	EVO-D 5400	10,8	980
AD-COM-6500	DN125	6500	AD-F-6500	EVO-D 6600	11,3	1200

(1) Désigne 1 bar (a) et 20 ° C à une pression de service de 7 bars, température Arrivée 35 ° C et point de rosée sous pression à -40 ° C.

Le débit sortant se réfère à une hypothèse typique pendant la phase de régénération pour fonctionner dans des conditions d'écoulement d'entrée nominales. Le débit de sortie comprend des pertes d'air moyennes d'environ 4,6%.

Le débit d'air de purge maximal pendant la phase de régénération est de 5,7% max. des conditions d'entrée nominales.

(2) Se réfère au boîtier du filtre d'entrée et de sortie.



Pour calculer la capacité correcte d'un sécheur donné en se basant sur les conditions de fonctionnement réelles, multiplier la capacité de débit nominal par le(s) facteur(s) de correction approprié(s).  
 CAPACITE CORRIGEE = CAPACITE DE DEBIT NOMINAL x C<sub>OP</sub> x C<sub>AT</sub> x C<sub>IT</sub> x C<sub>DP</sub>

PRESSION DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C <sub>OP</sub>																	
Pression de service [bar]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14						
Facteur de correction C <sub>OP</sub>	0,63	0,75	0,88	1	1,05	1,09	1,14	1,18	1,21	1,24	1,27						
TEMPERATURE DE L'AIR A L'ENTREE - CORRECTION FACTORS - C <sub>IT</sub>								TEMPERATURE AMBIANTE - CORRECTION FACTORS - C <sub>AT</sub>					POINT DE ROSEE - FACTEUR DE CORRECTION - C <sub>D</sub>				
Arrivée temp. [°C]	25	30	35	40	45	50	55	Temp. ambiante [°C]	<25	30	35	40	45	Temp. de service [°C]	-25	-40	-70
Facteur de correction C <sub>IT</sub>	*	*	1	0,81	0,67	0,55	0,45	Facteur de correction C <sub>IT</sub>	1	0,95	0,88	0,79	0,68	Facteur de correction C <sub>D</sub>	*	1	*

\*Contactez le fabricant.



# GAMME AD-R-BVA

## RÉGÉNÉRATION PAR LE VIDE AVEC AIR AMBIANT

- 4 à 11 bar  
pression de service
- 1,5 à 42,5 °C  
temp. de fonctionnement
- 40 °C  
pts de rosée ss pression
- 390 à 20.200 Nm<sup>3</sup>/h  
débit
- 0 %  
conso. moy. d'air de purge

### DESCRIPTION

Les sècheurs par adsorption de la gamme AD-R ont été conçus pour une séparation continue de la vapeur d'eau et de l'air comprimé, réduisant ainsi le point de rosée. Leur fonctionnement requiert deux colonnes fonctionnant alternativement.

L'adsorption se réalise alors sous pression dans la première colonne, alors que dans le même temps, la seconde se régénère grâce à de l'air ambiant réchauffé ou de l'air de purge. Un sècheur est constitué de deux colonnes remplies d'adsorbant, d'une soufflerie, d'un dispositif de chauffage, d'un contrôleur avec écran LCD, de vannes, de manomètres et d'une structure de support.

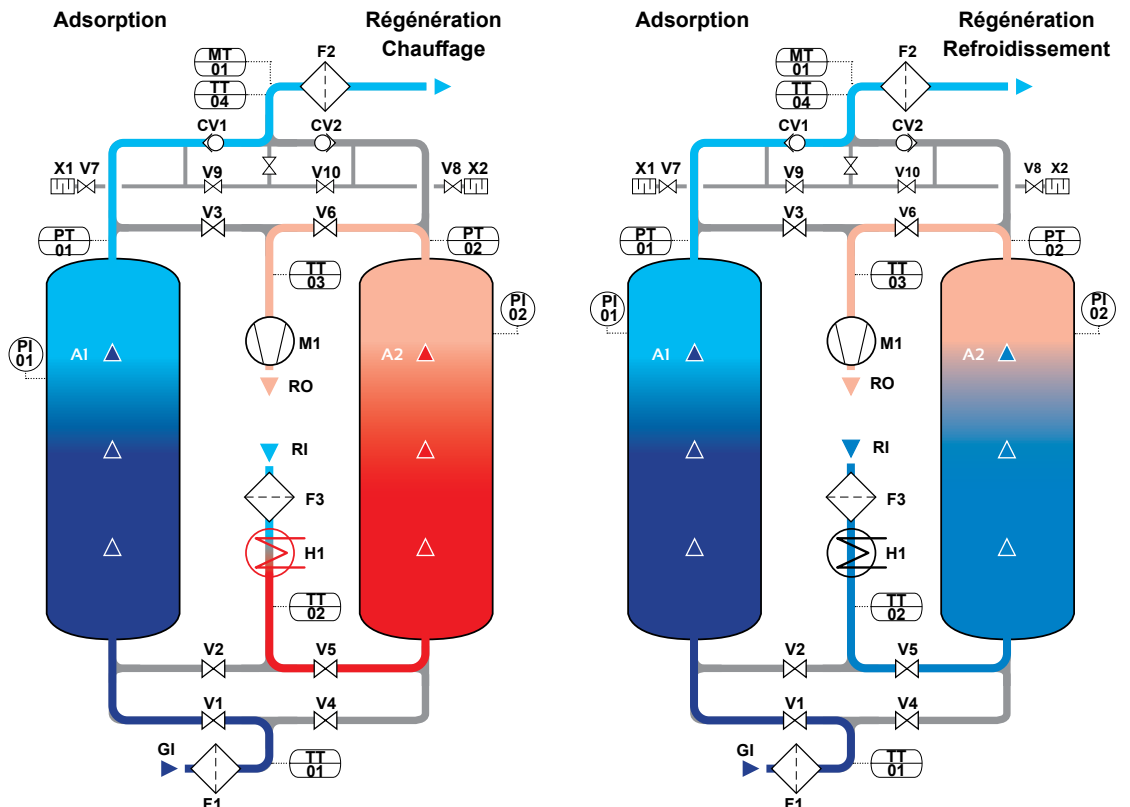
La robustesse prouvée de l'appareil assure un fonctionnement efficace et fiable, ainsi qu'une installation et une maintenance simples.



- A1-2 Réservoir sous pression
- F1 Filtre d'entrée (coalescence super fine)
- F2 Filtre de sortie (à poussière)
- V1-6 Vanne à boisseau sphérique avec actuateur pneumatique
- V7-10 Vanne à siège incliné avec actuateur pneumatique
- CV1-2 Clapet anti-retour
- TT1-4 Transducteur de température
- PI1-2 Indicateur de pression
- PT1-2 Transducteur de pression
- DT1 Transducteur de point de rosée
- M1 Soufflerie
- H1 Chauffage
- F3 Filtre à air de régénération
- GI Entrée d'air
- GO Sortie d'air
- RI Entrée d'air de régénération
- RO Sortie d'air de régénération
- ES1-2 Silencieux d'expansion

### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé




**DONNÉES TECHNIQUES**

Type	Raccord ENTREE/ SORTIE <sup>(2)</sup>	Débit volumique nominal Arrivée <sup>(1)</sup>	Dimensions			Poids	Puissance du ventilateur	Puissance de la chaufferie	Type de filtre
			DN	[Nm <sup>3</sup> /h]	A [mm]				
	AD-R-400 BVA	DN50	390	1.200	850	2.250	1.000	1,3	
AD-R-600 BVA	DN50	590	1.500	900	2.350	1.400	1,6	5,5	EAJ 0706
AD-R-780 BVA	DN50	780	1.750	1.000	2.450	1.800	1,6	7	EAJ 0706
AD-R-1000 BVA	DN50	930	1.750	1.250	2.450	1.900	1,6	8	EAJ 0946
AD-R-1200 BVA	DN80	1.150	1.900	1.100	2.450	2.200	1,6	10	EAJ 1506
AD-R-1600 BVA	DN80	1.600	1.900	1.350	2.500	2.600	4	14	EAJ 1756
AD-R-2000 BVA	DN100	1.950	2.200	1.150	2.600	3.400	4	17	EAJ 2006
AD-R-2500 BVA	DN100	2.530	2.350	1.150	2.750	3.800	7,5	22	EAJ 2406
AD-R-3000 BVA	DN100	2.990	2.500	1.150	2.750	4.000	8,5	26	EBF 300
AD-R-3600 BVA	DN100	3.680	2.800	1.350	2.850	4.800	8,5	32	EBF 450
AD-R-4100 BVA	DN125	4.100	3.000	1.350	2.850	5.100	8,5	35	EBF 450
AD-R-5000 BVA	DN125	4.990	3.200	1.450	2.950	5.900	15	45	EBF 600
AD-R-6500 BVA	DN150	6.550	3.520	1.750	3.050	7.200	15	56	EBF 900
AD-R-7700 BVA	DN150	7.700	3.700	2.000	3.100	7.900	15	70	EBF 900
AD-R-10000 BVA	DN200	10.250	4.300	2.200	3.550	12.000	22	95	EBF 1200
AD-R-12000 BVA	DN200	11.700	4.400	2.500	3.550	14.200	-	-	EBF 1200
AD-R-14000 BVA	DN200	14.800	4.800	2.600	3.650	16.800	-	-	EBF 1500
AD-R-16000 BVA	DN250	16.000	5.000	3.200	3.650	18.500	-	-	EBF 1800
AD-R-18000 BVA	DN250	18.200	5.200	3.500	4.200	20.000	-	-	EBF 1800
AD-R-20000 BVA	DN250	20.200	6.000	3.500	4.350	23.000	-	-	EBF 2500

**PRESSI0N DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OP</sub>**

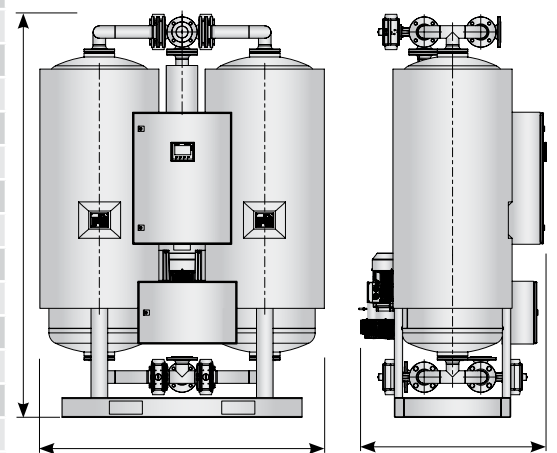
Pressi0n de service [bar]	4	5	6	7	8	9	10	11
Facteur de correction C <sub>OP</sub>	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50

**TEMPERATURE DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OT</sub>**

Temperature de service [°C]	25	30	35	40	42,5
Facteur de correction C <sub>OT</sub>	1	1	1	0,7	0,52

<sup>(1)</sup> Se réfère à 1bar(a) et 20°C à 7 bar pressi0n de service, Arrivée temperature 35°C et pressure Point de rosee at, Sortie -40°C

<sup>(2)</sup> Se rapporte à la connexion d'entrée et de sortie du sécheur, sans filtre.



Classe de protection	IP 54
Filtre à l'entrée	super fin - 0,01 µm
Filtre à la sortie	filtre à poussière; 1 µm
Isolation de colonne	optionnel
Conditions d'aspirati0n du ventilateur	Max 40 °C, 25 % RH

# GAMME AD-R-BP

## REFROIDISSEMENT PAR AIR DE PURGE

4 à 11 bar

pression de service

1,5 à 42,5 °C

temp. de fonctionnement

-40 °C

pts de rosée sous pression

390 à 20.200 Nm<sup>3</sup>/h  
débit

2-3 %

conso. moy. d'air de purge

### DESCRIPTION

Les sècheurs par adsorption AD-R-BP 400-20000 sont conçus pour la séparation continue de la vapeur d'eau de l'air comprimé, abaissant ainsi le point de rosée.

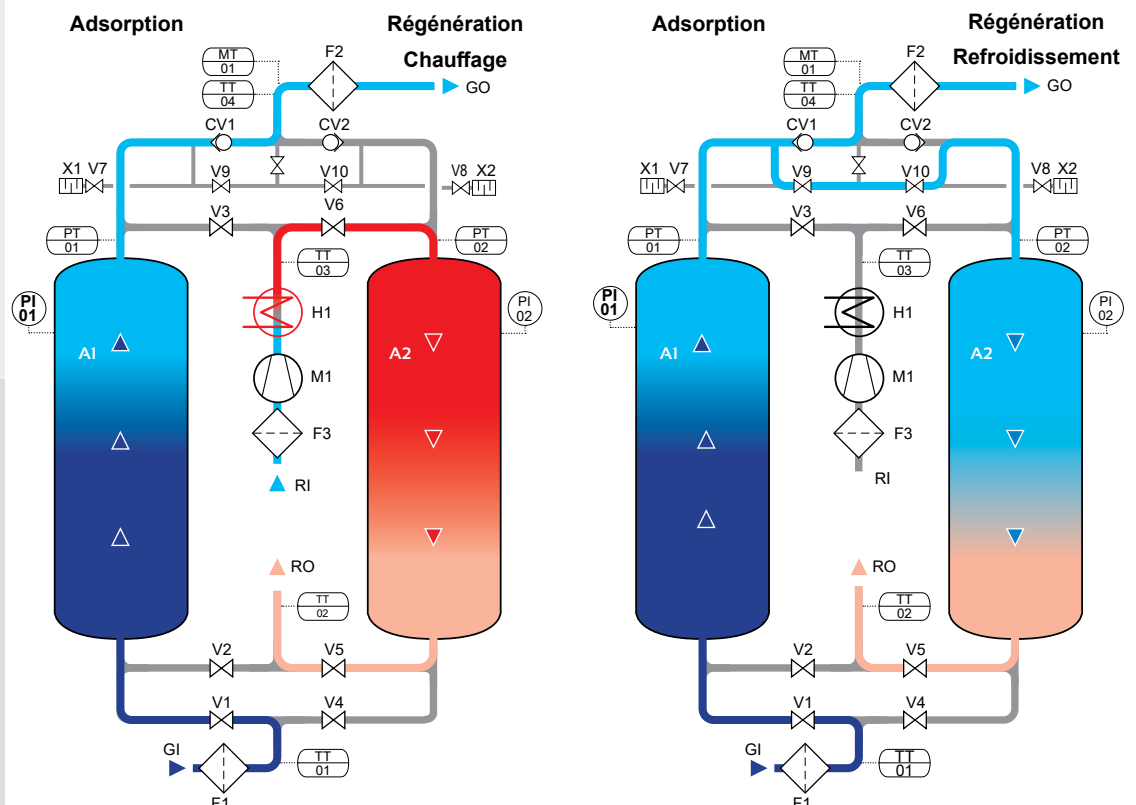
Les sècheurs R-DRY ont deux colonnes qui fonctionnent alternativement. L'adsorption a lieu sous pression dans la première colonne tandis que la deuxième colonne se régénère grâce à de l'air ambiant chauffé pour la désorption. Le refroidissement s'effectue avec de l'air de purge sec et dilaté.

Ce type de sécheur BP convient aux applications où un PDP faible est requis, dans des conditions ambiantes plus chaudes et plus humides et où l'air comprimé peut être utilisé pour le refroidissement.

Un sécheur se compose de deux colonnes remplies de dessiccant, d'un ventilateur, d'un réchauffeur, d'un contrôleur avec un écran LCD, de vannes, de manomètres et d'un skid robuste. Une conception compacte et éprouvée permet un fonctionnement efficace et fiable, une installation rapide et une maintenance simple.



- A1-2 Réservoir sous pression
- F1 Filtre d'entrée (coalescence super fine)
- F2 Filtre de sortie (à poussière)
- V1-6 Vanne à boisseau sphérique avec actuateur pneumatique
- V7-10 Vanne à siège incliné avec actuateur pneumatique
- CV1-2 Clapet anti-retour
- TT1-4 Transducteur de température
- PI1-2 Indicateur de pression
- PT1-2 Transducteur de pression
- DT1 Transducteur de point de rosée
- M1 Soufflerie
- H1 Chauffage
- F3 Filtre à air de régénération
- GI Entrée d'air
- GO Sortie d'air
- RI Entrée d'air de régénération
- RO Sortie d'air de régénération
- ES1-2 Silencieux d'expansion



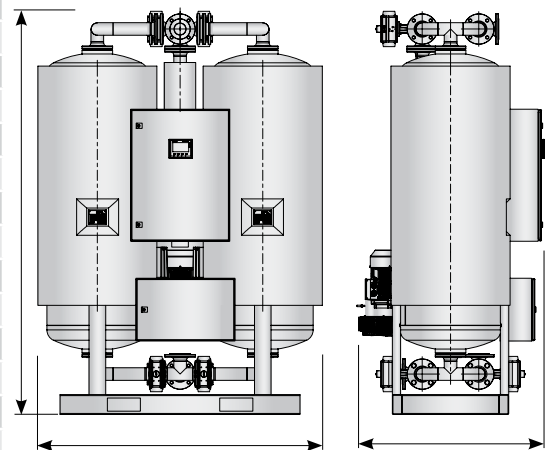
### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé




**DONNÉES TECHNIQUES**

Type	Raccord ENTREE/ SORTIE <sup>(2)</sup>	Débit vo- luminique nominal Arrivée <sup>(1)</sup>	Dimensions			Poids kg	Puissance du ventilateur kW	Puissance de la chaufferie kW	Filtre
			A [mm]	B [mm]	C [mm]				
	DN	[Nm <sup>3</sup> /h]							
AD-R-400 BP	DN50	390	1.200	850	2.250	1.000	1,3	3,5	EAF 0476
AD-R-600 BP	DN50	590	1.500	900	2.350	1.400	1,6	5,5	EAF 0706
AD-R-780 BP	DN50	780	1.750	1.000	2.450	1.800	1,6	7	EAF 0706
AD-R-1000 BP	DN50	930	1.750	1.250	2.450	1.900	1,6	8	EAF 0946
AD-R-1200 BP	DN80	1.150	1.900	1.100	2.450	2.200	1,6	10	EAF 1506
AD-R-1600 BP	DN80	1.600	1.900	1.350	2.500	2.600	4	14	EAF 1756
AD-R-2000BP	DN100	1.950	2.200	1.150	2.600	3.400	4	17	EAF 2006
AD-R-2500 BP	DN100	2.530	2.350	1.150	2.750	3.800	7,5	22	EAF 2406
AD-R-3000 BP	DN100	2.990	2.500	1.150	2.750	4.000	8,5	26	EBF 300
AD-R-3600 BP	DN100	3.680	2.800	1.350	2.850	4.800	8,5	32	EBF 450
AD-R-4100 BP	DN125	4.100	3.000	1.350	2.850	5.100	8,5	35	EBF 450
AD-R-5000 BP	DN125	4.990	3.200	1.450	2.950	5.900	15	45	EBF 600
AD-R-6500 BP	DN150	6.550	3.520	1.750	3.050	7.200	15	56	EBF 900
AD-R-7700 BP	DN150	7.700	3.700	2.000	3.100	7.900	15	70	EBF 900
AD-R-10000 BP	DN200	10.250	4.300	2.200	3.550	12.000	22	95	EBF 1200
AD-R-12000 BP	DN200	11.700	4.400	2.500	3.550	14.200	-	-	EBF 1200
AD-R-14000 BP	DN200	14.800	4.800	2.600	3.650	16.800	-	-	EBF 1500
AD-R-16000 BP	DN250	16.000	5.000	3.200	3.650	18.500	-	-	EBF 1800
AD-R-18000 BP	DN250	18.200	5.200	3.500	4.200	20.000	-	-	EBF 1800
AD-R-20000 BP	DN250	20.200	6.000	3.500	4.350	23.000	-	-	EBF 2500


**PRESSIION DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OP</sub>**

Pression de service [bar]	4	5	6	7	8	9	10	11
Facteur de correction C <sub>OP</sub>	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50

**TEMPERATURE DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OT</sub>**

Temperature de service [°C]	25	30	35	40	42,5
Facteur de correction C <sub>OT</sub>	1	1	1	0,7	0,52

**Classe de protection**

IP 54

**Filtre à l'entrée**

super fin - 0,01 µm

**Filtre à la sortie**

filtre à poussière; 1 µm

**Isolation de colonne**

optionnel

**Conditions d'aspiration du ventilateur**

Max 50 °C, 35 % RH

<sup>(1)</sup> Se réfère à 1bar(a) et 20°C at 7 bar pression de service, Arrivée temperature 35°C et pression Point de rosee at, Sortie -40°C

<sup>(2)</sup> Se rapporte à la connexion d'entrée et de sortie du sécheur, sans filtre.



# GAMME AD-R BVL

## RÉGÉNÉRATION PAR LE VIDE EN CIRCUIT FERMÉ

- 4 à 11 bar**  
pression de service
- 1,5 à 50 °C**  
temp. de fonctionnement
- 1,5 à 42,5 °C**  
temp. de fonctionnement
- 40 °C**  
pts de rosée ss pression
- 390 à 20.200 Nm3/h**  
débit
- 0 %**  
conso. moy d'air de purge

### DESCRIPTION

Les sècheurs par adsorption AD-R-BVL 400-10000 sont conçus pour une séparation continue de la vapeur d'eau de l'air comprimé, abaissant ainsi le point de rosée. Les sècheurs AD-R-BVL ont deux colonnes qui fonctionnent alternativement.

L'adsorption a lieu sous pression dans la première colonne tandis que la deuxième colonne est régénérée par un air ambiant chauffé pour la désorption. **Le refroidissement s'effectue ensuite avec de l'air refroidi par eau, en circuit fermé.**

En raison du refroidissement en circuit fermé, le type de sécheur BVL convient aux applications où un **PDP faible est requis dans des conditions ambiantes plus chaudes et plus humides**. En raison du refroidissement avec de l'air refroidi par eau en circuit fermé, les sècheurs BVL ne consomment pas d'air comprimé lors de leur fonctionnement.

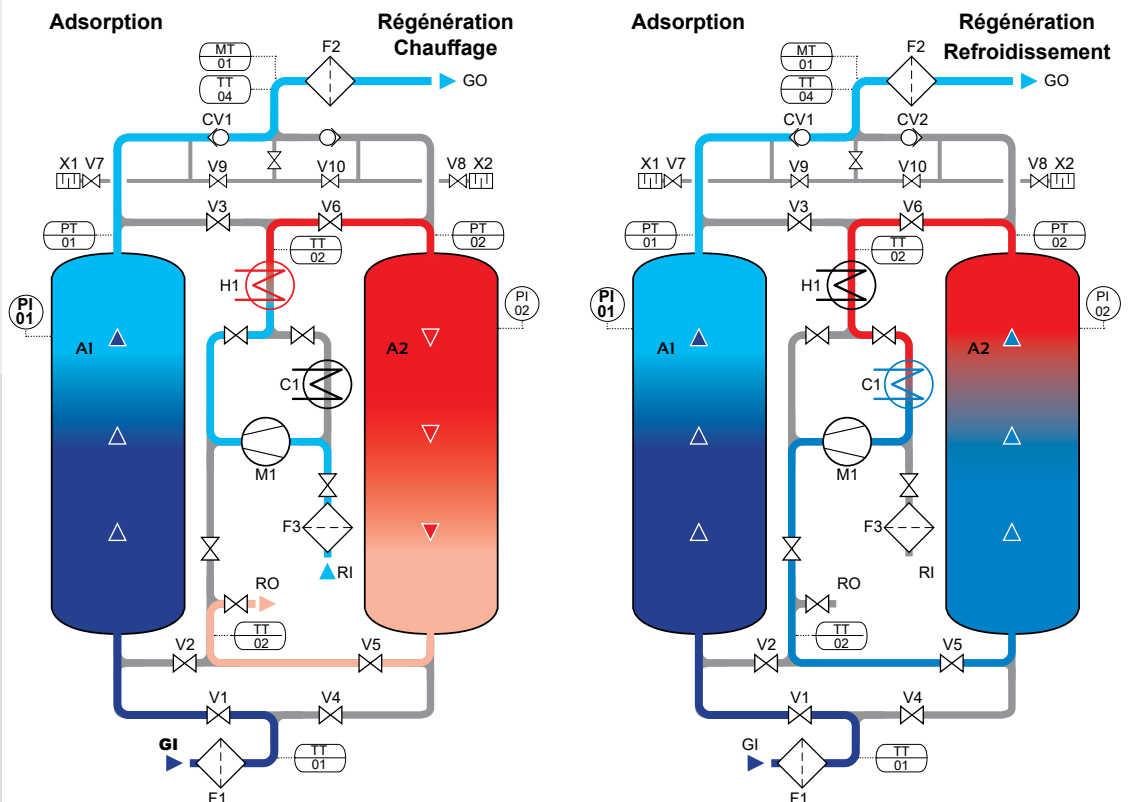
Un sécheur se compose de deux colonnes, remplies de dessicant, d'un ventilateur, d'un chauffe-eau, d'un échangeur de chaleur air-eau, d'un contrôleur avec écran LCD, de vannes, de manomètres et d'un skid robuste. Une conception compacte et éprouvée permet un fonctionnement efficace et fiable, une installation rapide et une maintenance simple.

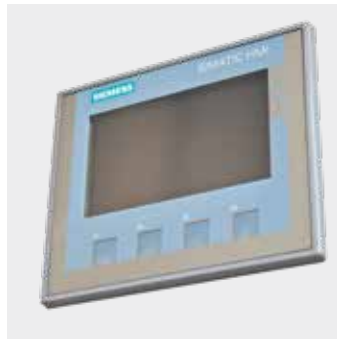
### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé

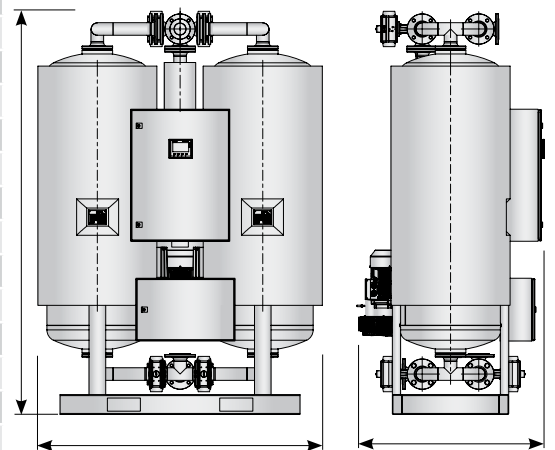


- A1-2 Réservoir sous pression
- F1 Filtre d'entrée (coalescence super fine)
- F2 Filtre de sortie (à poussière)
- V1-6 Vanne à boisseau sphérique avec actuateur pneumatique
- V7-10 Vanne à siège incliné avec actuateur pneumatique
- CV1-2 Clapet anti-retour
- TT1-4 Transducteur de température
- PI1-2 Indicateur de pression
- PT1-2 Transducteur de pression
- DT1 Transducteur de point de rosée
- M1 Soufflerie
- H1 Chauffage
- F3 Filtre à air de régénération
- GI Entrée d'air
- GO Sortie d'air
- RI Entrée d'air de régénération
- RO Sortie d'air de régénération
- C1 Echangeur de chaleur refroidi par eau




**DONNÉES TECHNIQUES**

Type	Raccord ENTRÉE/ SORTIE <sup>(2)</sup>	Débit volumique nominal	Dimensions			Poids	Puissance du ventilateur	Puissance de la chaufferie	Filtre
		Entrée <sup>(1)</sup>							
	DN	[Nm <sup>3</sup> /h]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	kg	kW	kW	
AD-R-400 BVL	DN50	390	1.200	850	2.250	1.400	1,3	3,5	EAF 0476
AD-R-600 BVL	DN50	590	1.500	900	2.350	1.900	1,6	5,5	EAF 0706
AD-R-780 BVL	DN50	780	1.750	1.000	2.450	2.300	1,6	7	EAF 0706
AD-R-1000 BVL	DN50	930	1.750	1.250	2.450	2.400	1,6	8	EAF 0946
AD-R-1200 BVL	DN80	1.150	1.900	1.100	2.450	3.000	1,6	10	EAF 1506
AD-R-1600 BVL	DN80	1.600	1.900	1.350	2.500	3.200	4	14	EAF 1756
AD-R-2000 BVL	DN100	1.950	2.200	1.150	2.600	4.420	4	17	EAF 2006
AD-R-2500 BVL	DN100	2.530	2.350	1.150	2.750	5.000	7,5	22	EAF 2406
AD-R-3000 BVL	DN100	2.990	2.500	1.150	2.750	5.200	8,5	26	EBF 300
AD-R-3600 BVL	DN100	3.680	2.800	1.350	2.850	6.240	8,5	32	EBF 450
AD-R-4100 BVL	DN125	4.100	3.000	1.350	2.850	6.700	8,5	35	EBF 450
AD-R-5000 BVL	DN125	4.990	3.200	1.450	2.950	7.700	15	45	EBF 600
AD-R-6500 BVL	DN150	6.550	3.520	1.750	3.050	9.400	15	56	EBF 900
AD-R-7700 BVL	DN150	7.700	3.700	2.000	3.100	10.300	15	70	EBF 900
AD-R-10000 BVL	DN200	10.250	4.300	2.200	3.550	15.600	22	95	EBF 1200
AD-R-12000 BVL	DN200	11.700	4.400	2.500	3.550	-	-	-	EBF 1200
AD-R-14000 BVL	DN200	14.800	4.800	2.600	3.650	-	-	-	EBF 1500
AD-R-16000 BVL	DN250	16.000	5.000	3.200	3.650	-	-	-	EBF 1800
AD-R-18000 BVL	DN250	18.200	5.200	3.500	4.200	-	-	-	EBF 1800
AD-R-20000 BVL	DN250	20.200	6.000	3.500	4.350	-	-	-	EBF 2500


**PRESSIION DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OP</sub>**

Pression de service [bar]	4	5	6	7	8	9	10	11
Facteur de correction C <sub>OP</sub>	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50

**TEMPERATURE DE SERVICE - FACTEUR DE CORRECTION - C<sub>OT</sub>**

Temperature de service [°C]	25	30	35	40	42,5
Facteur de correction C <sub>OT</sub>	1	1	1	0,7	0,52

Classe de protection	IP 54
Filtre à l'entrée	super fin - 0,01 µm
Filtre à la sortie	filtre à poussière; 1 µm
Isolation de colonne	optionnel
Conditions d'aspiration du ventilateur	Max 50 °C, 35 % RH

<sup>(1)</sup> Se réfère à 1bar(a) et 20°C at 7 bar pression de service, Arrivée temperature 35°C et pressure Point de rosee at. Sortie -40°C

<sup>(2)</sup> Se rapporte à la connexion d'entrée et de sortie du sécheur, sans filtre.

# GAMME EVO-M

## SÉCHEUR À MEMBRANE

**12 bar**

pression de service

**1,5 à 60 °C**

temp. de fonctionnement

**+15, +3, -20, -40 °C**

pts de rosée ss pression

**3 à 180 Nm<sup>3</sup>/h**

débit

### DESCRIPTION

Les sècheurs d'air à membrane de la gamme EVO-MD ont été développés afin d'éliminer de manière efficace la vapeur d'eau de l'air comprimé. L'installation d'un filtre coalescent superfin est nécessaire à l'entrée.



NOTA: Inclus les filtres 1µm et 0.01µm

### APPLICATIONS

- Industrie automobile
- Peinture
- Séchage industriel au point d'utilisation
- Air d'instrumentation à faible point de rosée
- Pneumatiques
- Air médical
- Equipement de mesure
- Pressurisation des armoires électriques

### OPTION DE MONTAGE MURAL



Page 84


**DONNÉES TECHNIQUES**

Modèle	Diam. des raccords	Pression de service	Débit *		Dimensions [mm]			
	inch		bar	Nm³/h	scfm	A	B	C
EVO-M_3	1/4"	12	3	1,8	224	43,7	325	175
EVO-M_6	1/4"	12	6	3,5	325	43,7	453	175
EVO-M_9	1/4"	12	9	5,3	427	43,7	555	175
EVO-M_12	1/4"	12	12	7,1	503	43,7	611	175
EVO-M_18	1/2"	12	18	10,6	312	61	476	208
EVO-M_24	1/2"	12	24	14,1	376	61	540	208
EVO-M_32	1/2"	12	36	21,2	465	61	661	208
EVO-M_44	1/2"	12	48	28,3	592	61	788	208
EVO-M_63	1/2"	12	63	37,1	411	89	607	208
EVO-M_90	1/2"	12	90	53	551	89	755	284
EVO-M_123	1/2"	12	123	72,4	551	89	755	284
EVO-M_180	1"	12	180	106,6	607	114	1805	290

\* À 7 bar, Arrivée Point de rosée +35 °C, Sortie Point de rosée +15 °C

**DONNEES RELATIVES A LA PERFORMANCE**

Sortie Point de rosée	15 °C		3 °C		-20 °C		-40 °C	
	10 %		14 %		21 %		29 %	
Conso. en air de purge	69,70 %		86,53 %		98,20 %		99,77 %	
% prélèvement de l'eau	Nm³/h	scfm	Nm³/h	scfm	Nm³/h	scfm	Nm³/h	scfm
E_MFP 3	3	1,8	2,2	1,3	1,4	0,8	1,02	0,6
E_MFP 6	6	3,5	4,3	2,5	2,8	1,7	2	1,2
E_MFP 9	9	5,3	6,4	3,8	4,3	2,5	3,1	1,8
E_MFP 12	12	7,1	8,5	5,0	5,7	3,3	4,1	2,4
E_MFP 18	18	10,6	12,8	7,5	8,5	5,0	6,2	3,6
E_MFP 24	24	14,1	17	10,1	11,3	6,7	8,2	4,8
E_MFP 32	36	21,2	25,6	15,1	17	10	12,4	7,3
E_MFP 44	48	28,3	34,1	20,1	22,7	13,4	16,4	9,7
E_MFP 63	63	37,1	44,9	26,4	29,7	17,5	21,5	12,7
E_MFP 90	90	53	67,3	39,6	43,8	25,8	31,1	18,3
E_MFP 123	123	72,4	91,7	54,0	58,8	34,6	42,6	25,1
E_MFP 180	180	106,6	128,1	75,4	85,5	50,3	61,5	36,2

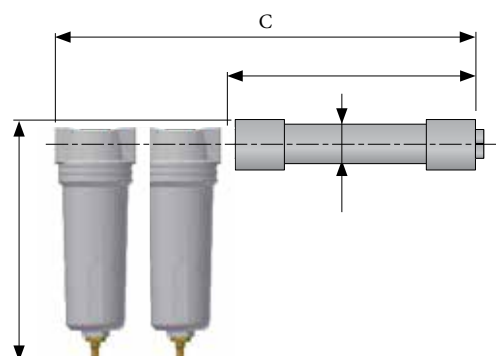
À 7 bar, Arrivée Point de rosée +35 °C, data refers on Arrivée Capacité d'écoulement

**FACTEUR DE CORRECTION**

Pression de service [bar]	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Facteur de correction - C <sub>OP</sub>	0,41	0,56	0,76	1	1,22	1,48	1,76	1,86	2,22

Classe de qualité - solides (ISO 8573-1)	-
Classe de qualité - eau (ISO 8573-1)	2*
Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)	-
Pression différentielle [mbar]	200
Qualité d'air requise à l'arrivée (particules)	Classe 1
Qualité d'air requise à l'entrée (huile)	Classe 1 <0,01 mg/m³

\*Le point de rosée à la sortie dépend des conditions de fonctionnement et du débit. Pour des conditions de fonctionnement spécifiques, veuillez consulter les tableaux.



# GAMME TAC

## TOURS À CHARBON ACTIF

**16 bar**

pression de service

**1,5 à 45 °C**

temp. de fonctionnement

**3/8" à DN125**

diamètres des raccords

**6 à 6500 Nm<sup>3</sup>/h**

débit

**RAL 9005**

couleur standard

### DESCRIPTION

Les tours à charbon actif de la gamme TAC ont été développés pour séparer les vapeurs d'huile de l'air comprimé (séparation sèche).

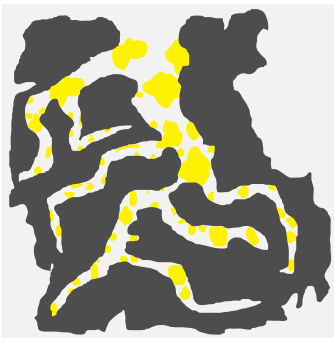
La gamme TAC est fabriquée à partir d'un acier de grande qualité. Les distributeurs de débit assurent une distribution uniforme d'air au travers d'un lit de charbon actif. Ces vapeurs, en compagnie d'autres hydrocarbures, sont séparées du reste grâce à l'adsorption.

Un filtre coalescent superfin est requis en amont de la TAC et un filtre à poussière de 1 µm est recommandé en aval, afin d'intercepter tout résidu provenant du charbon actif.

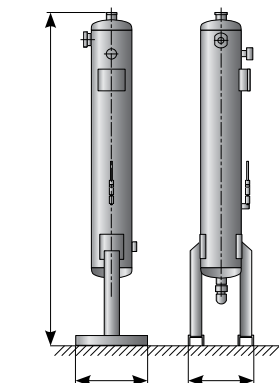
### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

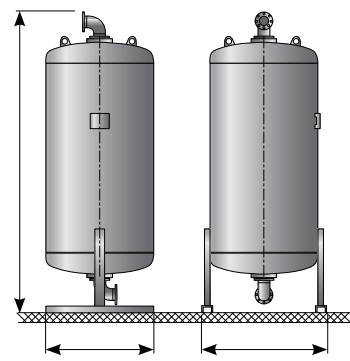




DONNÉES TECHNIQUES									
Modele	Diam. des raccords	Pression de service	Débit volumique à 7 bar(g), 20 °C		Dimensions [mm]			Poids	Nombre de cartouches
	pouce		bar	Nm³/h	scfm	A	B		
TACm 6	3/8"	16	6	3,5	404	188	100	3,5	1 x ø80
TACm 12	3/8"	16	12	7	638	188	100	5,3	2 x ø80
TACm 23	3/8"	16	24	14,1	1106	188	100	6,5	4 x ø80
TACm 35	3/8"	16	36	21,1	1574	188	100	12	6 x ø80
TACm 56	1/2"	16	60	35,3	1106	270	148	15	4 x ø129
TACm 70	1/2"	16	75	44,1	1340	270	148	18	5 x ø129
TACm 105	1/2"	16	105	61,8	1808	270	148	22	7 x ø129
TAC 110	1"	16	110	86	1522	350	252	45	-
TAC 150	1"	16	150	117	1766	350	252	52	-
TAC 200	1"	16	200	157	1532	400	303	71	-
TAC 250	1"	16	260	204	1784	400	303	83	-
TAC 300	1 1/2"	16	320	251	1551	450	357	97	-
TAC 400	1 1/2"	16	410	321	1798	450	357	114	-
TAC 600	1 1/2"	16	590	462	1893	650	424	160	-
TAC 800	2"	16	770	603	1877	650	468	201	-
TAC 1000	2"	16	1000	784	1961	650	506	242	-
TAC 1200 F	DN50	16	1200	936	2170	550	550	280	-
TAC 1500 F	DN65	16	1500	1170	2210	620	620	355	-
TAC 2000 F	DN65	16	2000	1560	2330	700	700	420	-
TAC 2500 F	DN80	16	2500	1950	2260	760	760	510	-
TAC 3000 F	DN80	16	3000	2340	2400	800	800	595	-
TAC 3750 F	DN100	16	3750	2925	2490	920	920	745	-
TAC 5000 F	DN100	16	5000	3900	2600	1050	1050	960	-
TAC 6500 F	DN125	16	6500	5070	2730	1150	1150	1300	-



TAC



TAC F

Classe de qualité - solides (ISO 8573-1)	-
Classe de qualité - eau (ISO 8573-1)	-
Classe de qualité - huiles (ISO 8573-1)	0/1
Perte de charge – élément neuf et sec [mbar]	20
Élément filtrant	ch. actif
Contenu en vapeur d'huile résiduelle (nominal) [mg/m³]	<0,003

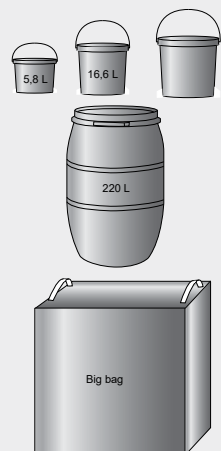
FACTEUR DE CORRECTION																
Pression de service [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Facteur de correction	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13	

FACTEUR DE CORRECTION						
Temperature de service [°C]	20	25	30	35	40	45
Facteur de correction	1	0,98	0,97	0,92	0,86	0,75

Remplacer le charbon actif tous les 12 mois, ou plus tôt si l'utilisation le commande. Vérifier le contenu résiduel en huile chaque mois.

# SORBEO

## ADSORBANTS



### DESCRIPTION

Les adsorbants de la gamme SORBEO sont des matériaux extrêmement poreux, adaptés pour beaucoup d'applications adsorbantes différentes.

Ces adsorbants sont disponibles dans plusieurs emballages différents. Pour plus de détails, veuillez vous référer à la fiche technique de l'adsorbant.

### APPLICATIONS

- Sécheur par adsorption

### SORBEO MS 3A - TAMIS MOLÉCULAIRE 3A



L'adsorbant SORBEO MS3 est un aluminosilicate cristallin hautement poreux sous forme perlée. Les ouvertures de pores dans les cristaux ont un diamètre d'environ 3 Å. L'adsorbant a été spécialement désigné pour le séchage de l'éthylène dans les unités de gaz craqués. De même, le propylène, le butadiène et d'autres hydrocarbures insaturés sont séchés en utilisant ce tamis moléculaire. L'adsorbant est également utilisé dans le séchage des gaz contenant du H<sub>2</sub>S et du CO<sub>2</sub> où la formation de COS doit être minimisée.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO MS3-S	Granulé 2,5mm - 5,0mm	0,7 kg/l	5,8 L seau	4 kg
SORBEO MS3-M			16,6 L seau	11,5 kg
SORBEO MS3-L			35,4 L seau	24 kg
SORBEO MS3-XL			216,5 L tonneau	150 kg
SORBEO MS3-XXL			4 x tonneau	600 kg

### SORBEO MS 4A - TAMIS MOLÉCULAIRE 4A



Adsorbant SORBEO MS4 est un produit hautement poreux, un aluminosilicate cristallin sous forme perlée. Les ouvertures de pores dans les cristaux ont un diamètre d'environ 4 Å. Le SORBEO MS4 est un produit pour le séchage dynamique de la plupart des gaz et vapeurs. Il peut également être utilisé pour éliminer d'autres impuretés avec des diamètres moléculaires efficaces inférieurs à 4 Å. Les applications typiques de l'adsorbant SORBEO MS4 sont le séchage / purification du gaz naturel et de l'air.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO MS4-S	Granulé 2,5mm - 5,0mm	0,7 kg/l	5,8 L seau	4 kg
SORBEO MS4-M			16,6 L seau	11,5 kg
SORBEO MS4-L			35,4 L seau	24 kg
SORBEO MS4-XL			220 L tonneau	150 kg
SORBEO MS4-XXL			Grand sac	800 kg

### SORBEO MS 10A - TAMIS MOLÉCULAIRE 10A



L'adsorbant SORBEO MS10 est un aluminosilicate cristallin hautement poreux sous forme perlée. Les ouvertures de pores dans les cristaux ont un diamètre d'environ 10 Å. En raison de sa grande capacité en eau et en CO<sub>2</sub>, ce tamis moléculaire est largement utilisé pour la purification de l'air dans les installations cryogéniques de séparation de l'air. Il est également appliqué dans l'élimination de H<sub>2</sub>S / mercaptans et d'autres composés soufrés du gaz naturel et du GPL.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO MS10-S	Granulé 2,5mm - 5,0mm	0,64 kg/l	5,8 L seau	3,5 kg
SORBEO MS10-M			16,6 L seau	10,5 kg
SORBEO MS10-L			35,4 L seau	22 kg
SORBEO MS10-XL			216,5 L tonneau	130 kg
SORBEO MS10-XXL			4x tonneau	520 kg

### SORBEO AA - ALUMINE ACTIVÉE



L'adsorbant SORBEO AA est une sphère lisse d'alumine activée. C'est un déshydratant pour sécher une grande variété de liquides et de gaz. Bien que toutes les molécules soient adsorbées dans une certaine mesure sur de l'alumine activée, les molécules ayant la polarité la plus élevée sont préférentiellement absorbées. Le SORBEO AA peut être utilisé comme adsorbant dans les sécheurs à adsorption, l'élimination de l'acide provenant des huiles lubrifiantes et des réfrigérants, la purification / l'élimination des composés hautement polaires.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO AA-S	Granulé 2,0mm - 5,0mm	0,77 kg/l	5,8 L seau	4 kg
SORBEO AA-M			16,6 L seau	12 kg
SORBEO AA-L			35,4 L seau	27 kg
SORBEO AA-XL			220 L tonneau	170 kg
SORBEO AA-XXL			Big bag	907 kg

### SORBEO SGWS - GEL DE SILICE RESISTANT À L'EAU



L'adsorbant SORBEO SGWS est le plus souvent utilisé comme couche protectrice en combinaison avec du gel de silice ou d'autres adsorbants tels que des tamis moléculaires, de l'alumine activée, du charbon actif et des catalyseurs afin d'accroître la fiabilité du système. Il est idéal pour les applications dans lesquelles la régénération de l'adsorbant se fait avec un gaz humide (par exemple sécheurs régénérés par chaleur de compression,...).

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO SGWS-S	Granulé 2,0mm - 5,0mm	0,45 kg/l	5,8 L seau	4kg
SORBEO SGWS-M			16,6 L seau	11.5kg
SORBEO SGWS-L			35,4 L seau	24 kg
SORBEO SGWS-XL			220 L tonneau	150 kg
SORBEO sgws-XXL			BIG BAG	750 kg



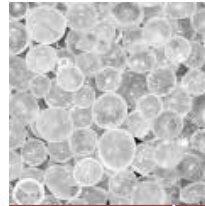
## SORBEO SGW - GEL DE SILICE



L'adsorbant résistant à l'eau SORBEO SGW est un gel de silice à larges pores perlés. C'est un adsorbant-tampon, utilisé pour protéger les autres adsorbants. Le SGW présente une capacité d'eau élevée dans des conditions d'humidité relative élevées et en particulier lorsque de l'eau est présente dans sa phase liquide. Il a également une grande capacité pour les hydrocarbures liquides et d'autres liquides organiques. Il est utilisé comme couche tampon dans des lits de tamis moléculaire et de gel de silice qui peuvent être soumis à un transfert de liquide occasionnel.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO SGW-S	Granulé 2,0mm - 5,0mm	0,45 kg/l	5,8 L seau	2,5 kg
SORBEO SGW-M			16,6 L seau	7 kg
SORBEO SGW-L			35,4 L seau	15 kg
SORBEO SGW-XL			220 L tonneau	100 kg
SORBEO SGW-XXL			4x tonneau	400 kg

## SORBEO SGR - GEL DE SILICE



L'adsorbant SORBEO SGR a un pore étroit, et est sous sa forme perlée de silice. Le SORBEO SGR se compose de perles relativement grandes et est utilisé dans une grande variété de procédés de séchage et de purification. Les principales applications sont le séchage dynamique et le contrôle du point de rosée des hydrocarbures du gaz naturel, le séchage d'autres gaz et liquides dans les procédés de raffinage et pétrochimiques et le séchage à l'air. Les gels de silice perlés sont particulièrement adaptés, lorsque la poussière et l'attrition sont critiques dans l'application.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO SGR-S	Granulé 2,0mm - 5,0mm	0,7 kg/l	5,8 L seau	4 kg
SORBEO SGR-M			16,6 L seau	11,5 kg
SORBEO SGR-L			35,4 L seau	24 kg
SORBEO SGR-XL			220 L tonneau	150 kg
SORBEO SGR-XXL			Grand sac	500 kg

## SORBEO AC - CHARBON ACTIF



Le charbon actif peut purifier l'air comprimé et les gaz au moyen d'un processus d'adsorption et est principalement utilisé pour séparer les vapeurs d'huile des flux d'air comprimé.

Le charbon actif peut être utilisé pour d'autres applications selon ses spécifications, à tout moment. Les applications typiques pour le charbon actif sont la purification du gaz naturel et de l'air.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO AC-S	Pellet 3 mm	0,47 kg/l	5,8 L seau	2,5 kg
SORBEO AC-M			16,6 L seau	7,5 kg
SORBEO AC-L			35,4 L seau	16 kg
SORBEO AC-XL			220 L tonneau	99 kg

## SORBEO HC - CATALYSEUR

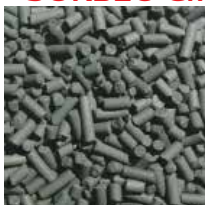


Le catalyseur SORBEO HC est destiné à l'oxydation catalytique de Co en dans de l'air sec ou d'autres gaz. De cette façon, le Co toxique est éliminé et le Co<sub>2</sub> est généré à la place.

Ce procédé est utilisé dans des applications telles que l'air respirable comprimé, les respirateurs, les masques d'évacuation et la purification cryogénique des gaz.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO HC-S	Granulé 3 mm	0,9 kg/l	5,8 L seau	5 kg
SORBEO HC-M			16,6 L seau	14 kg
SORBEO HC-L			35,4 L seau	31 kg
SORBEO HC-XL			220 L tonneau	190 kg

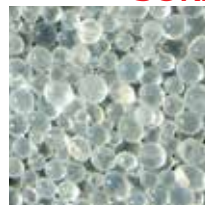
## SORBEO CMS - TAMIS MOLÉCULAIRE CARBONE



Le Sorbeo CMS est un tamis moléculaire carboné de forme granulée. Le CMS est principalement utilisé pour séparer le N<sub>2</sub> de l'air, mais peut également être utilisé dans de nombreuses autres applications (séparation du méthane du mélange méthane / CO<sub>2</sub> ou de l'éthylène des gaz du mélange d'éthylène ...). Les applications typiques du charbon actif sont la séparation oxygène / azote.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO CMS-S	Pellet 1,8 ± 0,2 mm	0,68 - 0,73 kg/l	5,8 L seau	4,0 kg
SORBEO CMS-M			16,6 L seau	11 kg
SORBEO CMS-L			35,4 L seau	24 kg
SORBEO CMS-XL			220 L tonneau	137 kg

## SORBEO SGC - GEL DE SILICE



L'adsorbant SORBEO SGC est un gel de silice perlé à très haute intégrité mécanique. Il répond à la demande d'un agent indicateur libre et respectueux de l'environnement. Le Sorbeo SGC fournit une indication d'humidité sûre sans aucune préoccupation concernant des possibles ingrédients cancérigènes. Il fournit également une indication d'humidité supérieure avec un changement de couleur net. Les applications typiques sont les aérateurs d'air de transformateur ainsi que d'autres filtres de reniflard, les utilisations de laboratoire, l'emballage de marchandises sensibles à l'humidité et beaucoup d'autres.

Modèle	Forme	Densité apparente	Emballage	Masse
SORBEO SGC-S	Granulé 2-5 mm	0,8 kg/l	5,8 L seau	4 kg
SORBEO SGC-M			16,6 L seau	11,5 kg
SORBEO SGC-L			35,4 L seau	24 kg
SORBEO SGC-XL			220 L tonneau	150 kg

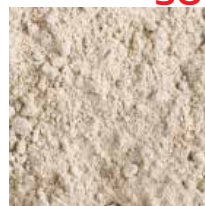
## SORBEO SL - Chaux sodée



Cet adsorbant est utilisé pour des gaz acides comme le dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>), dans les installations industrielles ainsi que dans les abris et les salles de secours avec indicateur. L'application typique de la chaux sodée est l'absorption de dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>) et d'autres gaz acides dans des conditions atmosphériques usuelles, y compris diverses installations industrielles et laboratoires. En tant que signal externe pour le remplacement de la chaux sodée, il contient un indicateur de couleur qui, avec les gaz acides, passe du blanc au violet.

Modèle	Forme	Densité	Emballage	Poids
SORBEO SL-S	Pastille hémisphérique	0,93 kg/l	5,8 L seau	5,3 kg
SORBEO SL-M			16,6 L seau	15,4 kg
SORBEO SL-L			35,4 L seau	32,9 kg
SORBEO SL-XL			220 L barril	204,6 kg

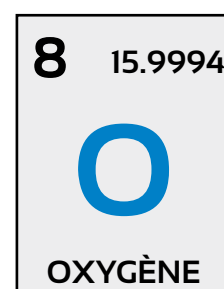
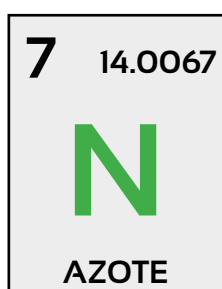
## SORBEO BTN - Bentonite



Cet adsorbant est utilisé comme boue fluide dans le forage de puits de pétrole, de gaz et d'eau, dans les applications de mise à la terre et dans le génie civil. Les applications typiques de la bentonite sont les huiles de condensation.

Modèle	Forme	Densité	Emballage	Poids
SORBEO BTN-S	Poudre	0,9 kg/l	5,8 L seau	5,22 kg
SORBEO BTN-M			16,6 L seau	14,9 kg
SORBEO BTN-L			35,4 L seau	31,8 kg
SORBEO BTN-XL			220 L barril	198 kg

# GÉNÉRATEURS



## AZOTE – ASPECTS GÉNÉRAUX

- Gaz inerte, incolore, inodore et sans goût
- L'azote n'entre pas dans les réactions chimiques
- L'azote permet de bloquer l'oxygène:
  - pour l'oxydation des métaux, des polymères et des produits chimiques,
  - pour la croissance bactériologique (produits alimentaires et boissons)
  - réduire le risque de combustion et d'explosion (produits chimiques, réactions, procédés)
- Source d'azote
- LIN = Azote liquide, GAN = Azote gazeux

## OXYGÈNE – ASPECTS GÉNÉRAUX

- Gaz réactif, sans couleur, sans odeur et sans goût
- Réagit avec la plupart des éléments chimiques
- Nécessaire pour la plupart des organismes vivants et pour les procédés de combustion
- Injection dans l'eau (pisciculture, stations d'épuration des eaux usées)
- Atteindre des températures élevées (soufflage de verre, coupe et production de métaux)
- Soins et santé (hôpitaux, cliniques vétérinaires)
- Source d'oxygène
- LOX = Oxygène liquide, GOX = Oxygène gazeux

GÉNÉRATEURS		Pression	Débit	Point de rosée	Page
<b>N-GEN</b>	Générateurs d'azote PSA	6-10 bar	0,83 - 766 Nm <sup>3</sup> /h	<-45°C	52
<b>NC-GEN</b>	Générateur d'azote compact	6-10 bar	0,14 - 14,2 Nm <sup>3</sup> /h	<-45°C	54
<b>NM-GEN</b>	Générateurs d'azote à membrane	5-24 bar	0,8 - 780 Nm <sup>3</sup> /h	<-50°C	56
<b>O-GEN</b>	Générateurs d'oxygène compact	5-6 bar	1,02 - 94,9 Nm <sup>3</sup> /h	<-60°C	58
<b>OC-GEN</b>	Générateurs d'oxygène PSA compact	5-6 bar	0,41 - 6,76 Nm <sup>3</sup> /h	<-60°C	60



# GAMME N-GEN

## GÉNÉRATEURS D'AZOTE PSA

6-10 bar

pression de service

5 à 50 °C

temp. de fonctionnement

< -40 °C

points de rosée (atmosphérique)

0,83 à 766,8 Nm<sup>3</sup>/h

capacité

jusqu'à 99,999 %

pureté

### DESCRIPTION

Les générateurs d'azote de la gamme N-GEN extraient l'azote disponible dans l'air ambiant des autres gaz en appliquant la technologie de l'adsorption par inversion de pression (PSA). Pendant le processus de PSA, l'air ambiant «nettoyé» est conduit jusqu'au tamis moléculaire, ce qui permet à l'azote de passer au travers, tout en adsorbant les autres gaz. Lorsque la vanne de sortie est fermée et que la pression du tamis revient à la pression ambiante, le dessiccant libère dans l'atmosphère les gaz adsorbés.

Par la suite, le tamis sera purgé avec de l'azote avant que de l'air comprimé ne pénètre à nouveau, pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NG utilisent deux lits de tamis moléculaire, qui alternent entre l'adsorption et la phase de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales et avec une maintenance correcte, les lits de tamis moléculaire auront une durée de vie quasi infinie.

### APPLICATIONS

- Couverture de produits chimiques
- Produits pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée par gaz (GAIM)
- Traitement thermique des métaux ferreux et non ferreux
- Inertage des liquides inflammables
- Découpe au laser
- Prévention des explosions de poussière
- Vernissage UV
- Préparation des aliments

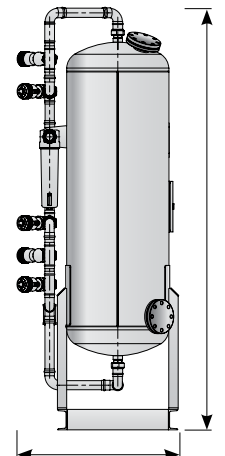
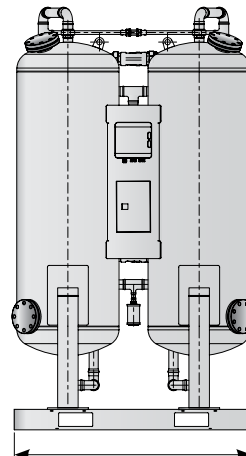


#### ÉQUIPEMENT STANDARD

- Ensemble de filtres à air
- Tour adsorbante en acier au carbone
- Vannes pneumatiques de longue durée
- Tuyauterie interne et raccords en acier au carbone zingué
- Régulation du débit d'azote
- Système de contrôle avec SIEMENS PLC
- WebControl

#### ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- Analyseur d'oxygène avec capteur d'oxyde de zirconium
- Capteur de débit électronique
- Analyseur d'humidité de l'air
- Transmetteurs de pression d'air
- Transmetteurs de température d'air
- Filtres stérile
- Booster d'azote
- Système de remplissage des cylindres d'azote



Données techniques						
Type	Diam. des raccords		Dimensions [mm]			Masse
	In	Out	A	B	C	kg
N-GEN 03	1/2"	1/2"	1085	550	1616	126
N-GEN 05	1/2"	1/2"	1093	550	1734	160
N-GEN 10	1/2"	1/2"	1070	550	1641	205
N-GEN 15	1/2"	1/2"	1079	550	1760	255
N-GEN 20	1"	1/2"	1132	550	1913	335
N-GEN 25	1"	1/2"	1297	760	2048	585
N-GEN 35	1"	1/2"	1453	760	2055	725
N-GEN 50	1"	1/2"	1450	760	2102	845
N-GEN 65	2"	1/2"	1688	860	2184	1170
N-GEN 80	2"	1"	1688	860	2334	1290
N-GEN 100	2"	1"	1848	1010	2267	1675
N-GEN 150	2"	1"	2060	1160	2378	2260
N-GEN 200	2"	1"	2293	1325	2396	2877
N-GEN 250	2"	1"	2605	1425	2500	3950
N-GEN 300	2"	2"	2815	1625	2605	4660
N-GEN 400	3"	2"	3070	1675	2735	6850

PERFORMANCE										
Type		Pression d'entrée	Pression de sortie	Oxygène résiduel [vol. %]						
		barg	barg	3	2	1	0,5	0,1	0,01	0,001
				Pureté totale du gaz inerte [vol. %]						
				97	98	99	99,5	99,9	99,99	99,999*
N-GEN 03	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	5,68	5,36	4,88	3,44	2,56	1,47	0,83
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			10,3	10,3	10,2	9,3	9,2	7,2	4,7
N-GEN 05	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	9,23	8,71	7,93	5,59	4,16	2,39	1,35
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			16,8	16,7	16,7	15,1	15,0	11,7	7,6
N-GEN 10	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	15,6	14,7	13,4	9,5	7,0	4,0	2,3
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			28,9	28,3	28,4	25,5	25,3	19,8	12,8
N-GEN 15	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	20,9	19,8	18,0	12,7	9,4	5,4	3,1
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			38,1	37,9	37,8	34,2	34,0	26,6	17,2
N-GEN 20	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	30,9	29,1	26,5	18,7	13,9	8,0	4,5
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			56,2	56,0	55,7	50,5	50,1	39,2	25,3
N-GEN 25	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	43,3	40,9	37,2	26,2	19,5	11,2	6,3
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			78,8	78,5	78,1	70,8	70,3	55,0	35,5
N-GEN 35	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	68,5	64,7	58,9	41,5	30,9	17,8	10,0
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			124,7	124,1	123,6	112,0	111,2	87,0	56,2
N-GEN 50	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	88,8	83,8	76,3	53,8	40,0	23,0	13,0
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			161,5	160,8	160,1	145,1	144,0	112,7	72,8
N-GEN 65	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	115,4	108,9	99,1	69,9	52,0	29,9	16,9
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			210,0	209,0	208,2	188,7	187,2	146,5	94,6
N-GEN 80	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	134,9	127,3	115,9	81,7	60,8	35,0	19,8
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			244,9	243,8	242,7	220,0	218,3	170,9	110,4
N-GEN 100	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	195,6	184,6	168,1	118,5	88,2	50,7	28,7
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			356,0	354,4	352,9	319,9	317,4	248,4	160,5
N-GEN 150	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	263,1	248,2	226,0	159,3	118,6	68,2	38,5
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			478,8	476,6	474,6	430,2	426,8	334,0	215,8
N-GEN 200	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	360,3	340,0	309,6	218,2	162,4	93,4	52,8
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			655,8	652,8	650,1	589,2	584,6	457,6	295,6
N-GEN 250	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	439,5	414,7	377,6	266,2	198,1	113,9	64,4
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			799,9	796,3	792,9	718,7	713,1	558,1	360,5
N-GEN 300	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	600,0	566,2	515,5	363,4	270,4	155,5	87,9
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			1.091,9	1.087,0	1.082,4	981,0	973,4	761,9	492,1
N-GEN 400	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	766,8	723,6	658,8	464,4	345,6	198,7	112,3
	Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]			1.395,6	1.389,3	1.383,5	1.253,9	1.244,2	973,7	629,0

# GAMME NC-GEN

## GÉNÉRATEUR D'AZOTE COMPACT

6 à 10 bar

pression de service

5 à 50 °C

temp. de fonctionnement

< -45 °C

points de rosée (atmosphérique)

0,14 à 14,2 Nm<sup>3</sup>/h

capacité

jusqu'à 99,999 %

pureté

### DESCRIPTION

Les générateurs d'azote de la gamme NC-GEN extraient l'azote disponible dans l'air ambiant des autres gaz en appliquant la technologie de l'adsorption par inversion de pression (PSA). Pendant le processus de PSA, l'air ambiant «nettoyé» est conduit jusqu'au tamis moléculaire, ce qui permet à l'azote de passer au travers, tout en adsorbant les autres gaz. Lorsque la vanne de sortie est fermée et que la pression du tamis revient à la pression ambiante, le dessiccant libère dans l'atmosphère les gaz adsorbés.

Par la suite, le tamis sera purgé avec de l'azote avant que de l'air comprimé ne pénètre à nouveau, pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NG utilisent deux lits de tamis moléculaire, qui alternent entre l'adsorption et la phase de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales et avec une maintenance correcte, les lits de tamis moléculaire auront une durée de vie quasi infinie.

### APPLICATIONS

- Couverture de produits chimiques
- Produits pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée par gaz (GAIM)
- Traitement thermique des métaux ferreux et non ferreux
- Inertage des liquides inflammables
- Découpe au laser
- Prévention des explosions de poussière
- Vernissage UV
- Préparation des aliments

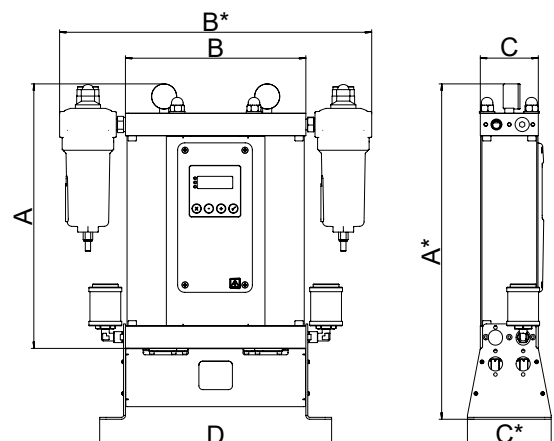


### ÉQUIPEMENT STANDARD

- Ensemble de filtres à air
- Colonnes en acier au carbone
- Electrovanne longue durée
- Tuyauterie interne
- Régulation des flux d'azote et d'air
- Transmetteurs de pression du fluide

### ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- Filtres stériles
- Booster d'azote
- Système de remplissage de bouteilles





## DONNÉES TECHNIQUES

Type	Diam. des raccords		Dimensions [mm]							Masse
	Entrée	Sortie	A	A*	B	B*	C	C*	D	kg
NC-GEN 0,5	G 3/8"	G 3/8"	573	715	280	480	100	130	354	13,5
NC-GEN 1,0	G 3/8"	G 3/8"	1041	1105	280	480	100	130	354	19,0
NC-GEN 1,5	G 3/8"	G 3/8"	1364	1495	280	480	100	130	354	27,5
NC-GEN 2,5	G 3/8"	G 3/8"	972	1105	370	570	148	170	434	45,0
NC-GEN 3,5	G 3/8"	G 3/8"	1167	1300	370	570	148	170	434	53,0
NC-GEN 4,5	G 3/8"	G 3/8"	1567	1700	370	570	148	170	434	70,0
NC-GEN 7,0	G 3/8"	G 3/8"	1345	1440	440	725	198	240	570	170,5
NC-GEN 9,0	G 3/8"	G 3/8"	1538	1655	440	725	198	240	570	182,2

## PERFORMANCE

Type		Pression d'entrée barg	Pression de sortie barg	Oxygène résiduel [vol. %]						
				3	2	1	0,5	0,1	0,01	0,001
				Pureté totale du gaz inerte [vol. %]						
				97	98	99	99,5	99,9	99,99	99,999*
NC-GEN 0,5	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	0,96	0,90	0,83	0,59	0,44	0,25	0,14
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		2,3	2,2	2,2	2,1	2,1	1,7	1,3
NC-GEN 1,0	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	1,73	1,63	1,51	1,06	0,79	0,45	0,26
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		4,1	4,0	3,9	4,0	3,7	3,1	2,3
NC-GEN 1,5	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	2,55	2,4	2,22	1,57	1,16	0,67	0,38
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		6,1	6,0	5,8	5,9	5,5	4,6	3,5
NC-GEN 2,5	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	4,50	4,25	3,93	2,77	2,06	1,18	0,67
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		10,8	10,6	10,3	10,4	9,8	8,1	6,1
NC-GEN 3,5	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	5,55	5,23	4,84	3,41	2,54	1,46	0,82
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		13,3	12,9	12,6	12,8	12,0	9,9	7,5
NC-GEN 4,5	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	7,55	7,12	6,58	4,64	3,45	1,99	1,12
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		18,0	17,6	17,1	17,4	16,3	13,4	10,2
NC-GEN 7,0	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	11,9	11,3	10,4	7,3	5,5	3,1	1,8
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		28,7	28,0	27,2	27,6	26,0	21,4	16,3
NC-GEN 9,0	N <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	7,5	6,3	14,2	13,4	12,4	8,7	6,5	3,7	2,1
		Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]		34,0	33,2	32,2	31,9	30,9	25,4	19,3

Pour les concentrations à plus grande pureté, veuillez contacter le fabricant.

Performance ± 5%. Tous les débits valables pour le fonctionnement du générateur à une température d'air comprimé maximale de 35 °C

# GAMME NM-GEN

## GÉNÉRATEURS D'AZOTE À MEMBRANE

**5 - 24 bar**  
pression de l'azote

**35 à 55 °C**  
températures d'entrée

**< -50 °C**  
points de rosée (atmosphérique)

**0,8 à 780 Nm<sup>3</sup>/h**  
capacité de N<sub>2</sub>

**jusqu'à 99,5 %**  
pureté

### DESCRIPTION

Les générateurs à membrane NM-GEN extraient l'azote de l'air comprimé. Pour cela, ils utilisent des fibres creuses (les membranes) pour séparer l'azote de tous les autres composants de l'air : c'est le principe de la perméation sélective. Chaque gaz dispose de son propre taux de perméation, en fonction de son abilité à passer au travers d'une membrane. L'oxygène par exemple est un gaz rapide, avec un taux qui lui permet de passer plus facilement au travers de ces membranes, alors que l'azote sera retenu et transporté jusqu'à la sortie du tube, créant ainsi un gaz très riche en azote. Quant au perméat (gaz enrichi en oxygène), il est ventilé par le séparateur du générateur. La plupart des gaz rapides et une toute petite partie des autres gaz continuent donc leur chemin et seront utilisés directement à la sortie du générateur.

### APPLICATIONS

- Couverture de produits chimiques et pharmaceutiques
- Inertage de liquides inflammables
- Découpe au laser
- Re-flow et brasage à la vague de PCB
- Durcissement UV des revêtements
- Préparation des aliments





## DONNÉES TECHNIQUES

Type	Connections			Dimensions [mm]			Poids	Nbre de membranes
	Entrée	Sortie	Purge	Hauteur	Largeur	Profondeur	kg	kg
NM-GEN 2	1/2"	1/2"	1/2"	1.325	428	530	51	1
NM-GEN 4	1/2"	1/2"	1/2"	1.325	428	530	52	1
NM-GEN 6	1/2"	1/2"	1/2"	1.325	428	530	55	1
NM-GEN 10	3/4"	3/4"	3/4"	1.925	558	630	103	1
NM-GEN 25	3/4"	3/4"	3/4"	1.925	558	630	112	1
NM-GEN 50	3/4"	3/4"	3/4"	1.925	558	630	130	2
NM-GEN 75	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	291	3
NM-GEN 100	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	310	4
NM-GEN 125	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	520	5
NM-GEN 150	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	539	6
NM-GEN 175	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	557	7
NM-GEN 200	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	576	8
NM-GEN 225	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	594	9
NM-GEN 250	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	613	10
NM-GEN 275	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	631	11
NM-GEN 300	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	650	12
NM-GEN 325	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	860	13
NM-GEN 350	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	879	14
NM-GEN 375	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	897	15
NM-GEN 400	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	916	16
NM-GEN 425	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	934	17
NM-GEN 450	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	953	18
NM-GEN 475	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	971	19
NM-GEN 500	2"	2"	2"	2.253	960	1.000	990	20

## PERFORMANCE

Type	99,5 % pureté		99 % pureté		98 % pureté		97 % pureté		96 % pureté		95 % pureté		Puissance chauffe (kW)
	Entrée	Sortie	Entrée	Sortie	Entrée	Sortie	Entrée	Sortie	Entrée	Sortie	Entrée	Sortie	
NM-GEN 2	4,7	0,8	5,1	1,1	5,7	1,7	6,2	2,2	6,8	2,7	7,4	3,2	0,25
NM-GEN 4	8,0	1,4	8,6	1,9	9,6	2,8	10,6	3,6	11,5	4,5	12,4	5,4	0,25
NM-GEN 6	14,2	2,4	15,3	3,4	17,1	5,0	18,7	6,4	20,3	7,9	22,0	9,5	0,25
NM-GEN 10	23,3	4,0	25,1	5,5	28,0	8,1	30,7	10,5	33,4	12,9	36,2	15,5	0,25
NM-GEN 25	58,8	9,9	63,6	13,9	70,6	20,3	77,4	26,3	84,1	32,4	91,2	39,0	2,4
NM-GEN 50	117,6	19,8	127,2	27,8	141,2	40,6	154,8	52,6	168,2	64,8	182,4	78,0	2,4
NM-GEN 75	176,4	29,7	190,8	41,7	211,8	60,9	232,2	78,9	252,3	97,2	273,6	117,0	2,4
NM-GEN 100	235,2	39,6	254,4	55,6	282,4	81,2	309,6	105,2	336,4	129,6	364,8	156,0	2,4
NM-GEN 125	294,0	49,5	318,0	69,5	353,0	101,5	387,0	131,5	420,5	162,0	456,0	195,0	4,8
NM-GEN 150	352,8	59,4	381,6	83,4	423,6	121,8	464,4	157,8	504,6	194,4	547,2	234,0	4,8
NM-GEN 175	411,6	69,3	445,2	97,3	494,2	142,1	541,8	184,1	588,7	226,8	638,4	273,0	4,8
NM-GEN 200	470,4	79,2	508,8	111,2	564,8	162,4	619,2	210,4	672,8	259,2	729,6	312,0	4,8
NM-GEN 225	529,2	89,1	572,4	125,1	635,4	182,7	696,6	236,7	756,9	291,6	820,8	351,0	7,2
NM-GEN 250	588,0	99,0	636,0	139,0	706,0	203,0	774,0	263,0	841,0	324,0	912,0	390,0	7,2
NM-GEN 275	646,8	108,9	699,6	152,9	776,6	223,3	851,4	289,3	925,1	356,4	1.003	429,0	7,2
NM-GEN 300	705,6	118,8	763,2	166,8	847,2	243,6	928,8	315,6	1.009	388,8	1.094	468,0	7,2
NM-GEN 325	764,4	128,7	826,8	180,7	917,8	263,9	1.006	341,9	1.093	421,2	1.185	507,0	9,6
NM-GEN 350	823,2	138,6	890,4	194,6	988,4	284,2	1.083	368,2	1.177	453,6	1.277	546,0	9,6
NM-GEN 375	882,0	148,5	954,0	208,5	1.059	304,5	1.161	394,5	1.261	486,0	1.368	585,0	9,6
NM-GEN 400	940,8	158,4	1.017	222,4	1.129	324,8	1.238	420,8	1.345	518,4	1.459	624,0	9,6
NM-GEN 425	999,6	168,3	1.081	236,3	1.200	345,1	1.315	447,1	1.429	550,8	1.550	663,0	12,0
NM-GEN 450	1.058	178,2	1.144	250,2	1.270	365,4	1.393	473,4	1.513	583,2	1.641	702,0	12,0
NM-GEN 475	1.117	188,1	1.208	264,1	1.341	385,7	1.470	499,7	1.598	615,6	1.732	741,0	12,0
NM-GEN 500	1.176	198,0	1.272	278,0	1.412	406,0	1.548	526,0	1.682	648,0	1.824	780,0	12,0

Pour la capacité de débit d'azote dans d'autres conditions, veuillez contacter le fabricant.

Performance +/- 3%.

Tous les débits sont valables avec: température d'air comprimé de 55 ° C, une pression d'air comprimé 9 barg.

# GAMME O-GEN

## GÉNÉRATEURS D'OXYGÈNE PSA

**5 - 6 barg**

pression de service

**5 à 50 °C**

temp. de fonctionnement

**<-60 °C**

points de rosée (atmosphérique)

**1,02 à 94,9 Nm<sup>3</sup>/h**

capacité

**jusqu'à 95 %**

pureté

### DESCRIPTION

Les générateurs d'oxygène de la gamme O-GEN extraient l'oxygène disponible dans l'air ambiant des autres gaz en appliquant la technologie de l'adsorption par inversion de pression (PSA). Pendant le processus de PSA, l'air ambiant «nettoyé» est conduit jusqu'au tamis moléculaire, permettant à l'oxygène de passer au travers, tout en adsorbant les autres gaz. Lorsque la vanne de sortie est fermée et que la pression du tamis revient à la pression ambiante, le dessiccant libère dans l'atmosphère les gaz adsorbés. Par la suite, le tamis sera purgé avec de l'oxygène avant que de l'air comprimé ne pénètre à nouveau, pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'oxygène O-GEN utilisent des modules de deux lits de tamis moléculaire, qui alternent entre l'adsorption et la phase de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales et avec une maintenance correcte, les lits de tamis moléculaire auront une durée de vie quasi infinie.

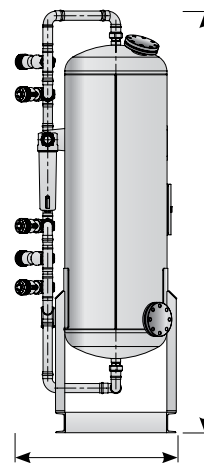
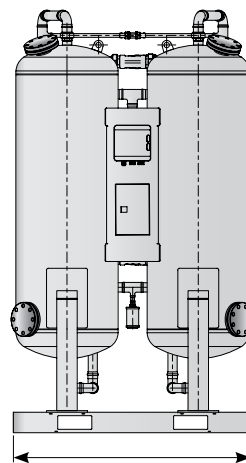


#### ÉQUIPEMENT STANDARD

- Ensemble de filtres à air
- Tour adsorbante en acier au carbone
- Vannes pneumatiques de longue durée
- Tuyaux et raccords internes en INOX 316
- Silencieux d'échappement
- Régulateur de débit d'air et d'oxygène
- Système de contrôle avec SIEMENS PLC
- WebControl
- Transmetteur de pression pour mode ralenti automatisé

#### ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

- Analyseur d'oxygène avec capteur d'oxyde de zirconium
- Capteur de débit électronique
- Analyseur d'humidité de l'air
- Booster d'oxygène avec système de remplissage de cylindre
- Transmetteurs de température d'air
- Écran tactile ou interface semi-graphique
- Filtres stériles



### APPLICATIONS

- Aquaculture
- Alimentation en gaz pour générateurs d'ozone
- Soufflage de verre
- Lixiviation
- Réduction des NOx pour les brûleurs de carburant
- Lance d'oxygène
- Soudage, brasage
- Bien-être

DONNÉES TECHNIQUES						
Type	Raccords		Dimensions [mm]			Masse
	Entrée	Sortie	A	B	C	kg
O-GEN 01	1/2"	1/2"	635	530	1650	130
O-GEN 02	1/2"	1/2"	685	530	1650	190
O-GEN 03	1/2"	1/2"	795	545	1655	230
O-GEN 04	1/2"	1/2"	795	585	1920	295
O-GEN 05	1/2"	1/2"	845	660	1975	410
O-GEN 06	1/2"	1/2"	950	720	2005	500
O-GEN 08	1/2"	1/2"	1040	780	2005	585
O-GEN 10	1"	1/2"	1100	780	2150	730
O-GEN 13	1"	1/2"	1150	795	2335	835
O-GEN 16	1"	1/2"	1250	850	2380	980
O-GEN 20	1"	1/2"	1330	890	2420	1120
O-GEN 23	1 1/4"	1/2"	1425	945	2480	1260
O-GEN 29	1 1/4"	1/2"	1550	1030	2520	1350
O-GEN 35	1 1/2"	1/2"	1680	1090	2580	1395
O-GEN 44	1 1/2"	1/2"	1805	1160	2615	1459
O-GEN 50	2"	1/2"	1900	1180	2680	1553
O-GEN 57	2"	1/2"	2070	1210	2720	1685
O-GEN 64	2"	1/2"	2180	1250	2750	1810
O-GEN 75	2"	1/2"	2255	1280	2780	1937
O-GEN 84	2 1/2"	1"	2480	1370	2850	2560
O-GEN 100	2 1/2"	1"	2720	1470	2880	3640

PERFORMANCE						
Type	Pression d'entrée [barg]	Pression de sortie [barg]	Pureté d'oxygène [%]			
			90	93 <sup>(1)</sup>	95	
O-GEN 01	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	1,07	1,02	0,97
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	11,6	11,4	11,3
O-GEN 02	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	1,80	1,71	1,63
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	19,6	19,3	19,0
O-GEN 03	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	2,88	2,75	2,62
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	31,4	30,9	30,4
O-GEN 04	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	3,56	3,40	3,24
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	38,8	38,2	37,6
O-GEN 05	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	5,07	4,84	4,61
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	55,2	54,4	53,6
O-GEN 06	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	6,50	6,21	5,92
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	70,9	69,8	68,7
O-GEN 08	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	8,11	7,74	7,38
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	88,4	87,1	85,7
O-GEN 10	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	10,00	9,55	9,10
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	109,0	107,4	105,7
O-GEN 13	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	13,29	12,69	12,09
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	144,8	142,7	140,5
O-GEN 16	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	16,00	15,28	14,56
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	174,4	171,8	169,2
O-GEN 20	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	19,50	18,62	17,75
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	212,6	209,4	206,2
O-GEN 23	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	23,28	22,23	21,19
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	253,8	250,0	246,1
O-GEN 29	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	29,0	27,7	26,39
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	316,1	311,4	306,6
O-GEN 35	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	35,0	33,43	31,85
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	381,5	375,8	370,1
O-GEN 44	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	43,77	41,8	39,83
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	477,0	469,9	462,7
O-GEN 50	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	50,0	47,75	45,5
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	545,0	536,8	528,7
O-GEN 57	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	57,0	54,44	51,87
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	621,3	612,0	602,7
O-GEN 64	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	64,0	61,12	58,24
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	697,6	687,1	676,7
O-GEN 75	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	74,92	71,54	68,17
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	816,6	804,3	792,1
O-GEN 84	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	84,0	80,22	76,44
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	915,6	901,9	888,1
O-GEN 100	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6	4,5	99,4	94,93	90,46
			Consommation d'air [Nm <sup>3</sup> /h]	1083,5	1067,3	1051,0

# GAMME OC-GEN

## GÉNÉRATEURS D'OXYGÈNE PSA COMPACT

**2,5 - 4,3 barg**  
pression de service

**5 à 50 °C**  
température de service

**< -60 °C**  
point de rosée (à la pression  
ambiante)

**0,41 à 6,76 Nm<sup>3</sup>/h**  
Capacité d'O<sub>2</sub>

**Jusqu'à 95 %**  
Pureté d'O<sub>2</sub>

### DESCRIPTION

Les générateurs PSA OC-GEN ont été conçus pour la séparation continue de l'oxygène de l'air comprimé. Le fonctionnement du générateur nécessite deux colonnes exploitées en alternance. La séparation s'effectue sous pression dans la première colonne tandis que la deuxième colonne se régénère avec une partie de l'oxygène déjà produit, à la pression ambiante. Le générateur se compose d'un bloc de contrôle supérieur et inférieur, d'un contrôleur, de deux colonnes remplies de matériau d'adsorption. L'ensemble du générateur est fermé dans une armoire compacte en acier inoxydable. Des ressorts dans les colonnes garantissent que le matériau d'adsorption ne bougera pas pendant le fonctionnement. Une conception robuste et éprouvée permet un fonctionnement efficace et fiable, une installation rapide et une maintenance simple.

### APPLICATIONS

- Aquaculture
- Gaz d'alimentation pour générateurs d'ozone
- Soufflage de verre
- Spa
- Préparation des aliments
- Soudage, brasage
- Laboratoires



#### ÉQUIPEMENT STANDARD

- Ensemble de filtres à air
- Colonnes d'adsorbant en aluminium
- Electrovanne longue durée
- Tuyauterie interne
- Régulation de l'oxygène et du débit d'air
- Transmetteurs de pression de gaz

#### ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

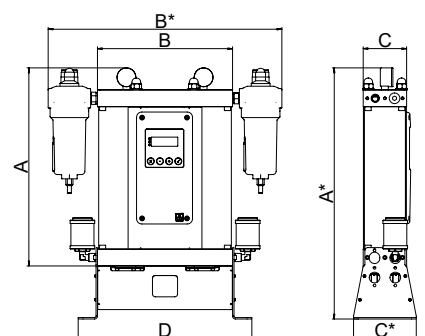
- Filtres stériles
- Booster d'oxygène
- Système de remplissage de bouteilles d'oxygène


**DONNÉES TECHNIQUES**

Type	Raccords		Dimensions [mm]							Masse
	Entrée	Sortie	A	A*	B	B*	C	C*	D	kg
OC-GEN 0,5	G 3/8"	G 3/8"	573	715	280	480	100	130	354	13,5
OC-GEN 0,8	G 3/8"	G 3/8"	1041	1105	280	480	100	130	354	19,0
OC-GEN 1,1	G 3/8"	G 3/8"	1364	1495	280	480	100	130	354	27,5
OC-GEN 1,9	G 3/8"	G 3/8"	972	1105	370	570	148	170	434	45,0
OC-GEN 2,5	G 3/8"	G 3/8"	1167	1300	370	570	148	170	434	53,0
OC-GEN 3,4	G 3/8"	G 3/8"	1567	1700	370	570	148	170	434	70,0
OC-GEN 5,5	G 3/8"	G 3/8"	1345	1440	440	725	198	240	570	170,5
OC-GEN 6,5	G 3/8"	G 3/8"	1538	1655	440	725	198	240	570	182,2

**PERFORMANCE**

Type		Pression d'entrée [barg]	Pression de sortie [barg]	Pureté de l'oxygène [%]		
				90	93 <sup>(1)</sup>	95
OC-GEN 0,5	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	0,46	0,43	0,41
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			7,2	7,1	7,0
OC-GEN 0,8	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	0,82	0,78	0,75
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			13,0	12,8	12,6
OC-GEN 1,1	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	1,21	1,16	1,10
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			19,2	18,9	18,6
OC-GEN 1,9	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	2,01	1,91	1,83
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			31,7	31,2	30,7
OC-GEN 2,5	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	2,34	2,52	2,41
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			41,8	41,2	40,5
OC-GEN 3,4	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	3,68	3,50	3,35
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			58,1	57,2	56,3
OC-GEN 5,5	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	5,7	5,43	5,19
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			90,1	88,7	87,4
OC-GEN 6,5	O <sub>2</sub> débit [Nm <sup>3</sup> /h]	6,0	4,3	6,76	6,44	6,15
	Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h)			106,9	105,3	103,7



## SÉPARATEURS D'HUILE

Le condensat est un résultat inévitable de la compression de l'air. C'est un fluide chimiquement agressif composé principalement d'eau mais aussi de particules d'huile et de saletés diverses. Le report d'huile est inévitable si vous avez des compresseurs lubrifiés. Le lubrifiant se mélangera à la condensation et créera une eau huileuse qui doit être correctement traitée pour éviter de violer les réglementations environnementales.

Juste un litre d'huile usée peut contaminer jusqu'à un million de litres d'eau douce. C'est la raison pour laquelle les réglementations environnementales interdisent strictement l'évacuation des déchets huileux et des produits chimiques, y compris le condensat évacué d'un système d'air comprimé.

Le condensat d'air comprimé doit donc être traité conformément à la législation sur les ressources en eau pour atteindre les niveaux de sécurité prescrits, avant de pouvoir être éliminé dans le réseau d'eaux usées. Le condensat du compresseur doit donc être collecté et traité par des procédés spéciaux avant l'élimination dans l'environnement. Un séparateur huile / eau peut être utilisé ici pour éliminer l'huile du condensat.

Étant donné que le condensat est composé d'environ 95% d'eau et 5% d'huile, des séparateurs eau / huile ont été développés pour réduire ou éliminer la quantité d'huile dans le condensat.

SÉPARATEURS D'HUILE		Page
<b>TC-65-135</b>	Séparateurs d'huile	64
<b>TC-245-2130</b>	Séparateurs d'huile	66
<b>TC-CD</b>	Distributeur de condensat	68



# GAMME TC-65-135

## SÉPARATEUR D'HUILE

Ø8 mm

arrivée raccord

1,5 à 65 °C

temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

Les séparateurs d'huile de la gamme TC-65-135 ont été développés pour séparer le lubrifiant du condensat provenant du système d'air comprimé.

Grâce à cette technologie au brevet déposé, une maintenance basique peut être effectuée en 30 secondes sans aucun nettoyage.

La séparation commence dans la chambre de dépressurisation et continue dans la cartouche filtrante.

Lorsque la cartouche filtrante est saturée, dévissez-la et remplacez-la par un élément neuf. Tout le condensat reste dans l'ancienne cartouche, qui peut être scellée à l'aide d'un bouchon en plastique et jetée conformément aux normes locales.

### APPLICATIONS

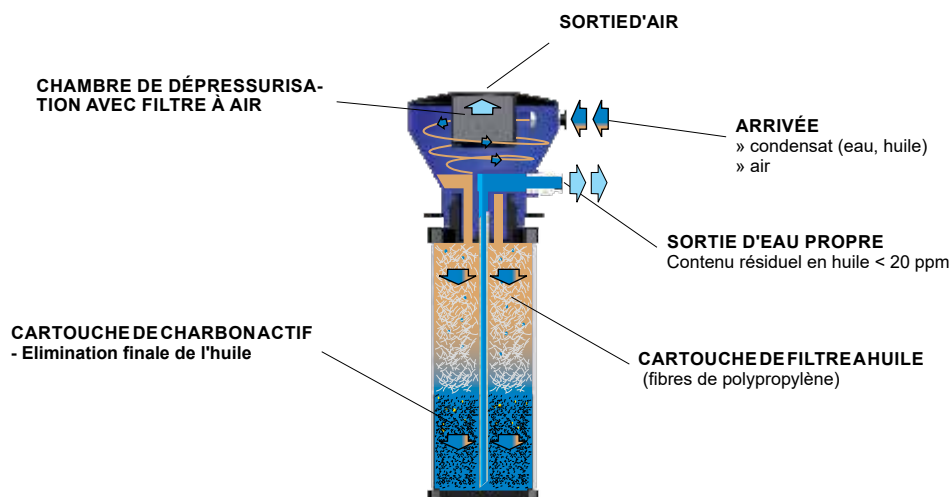
- Systèmes d'air comprimé
- Adapté pour une installation dans/sur compresseur
- Sécheurs d'air comprimé
- Séparateurs de condensat
- Réservoirs sous pression



### AVANTAGES

- ✓ Remplacement propre et rapide de la cartouche du séparateur.
- ✓ Une installation facile et rapide grâce à des dimensions réduites et un design compact.

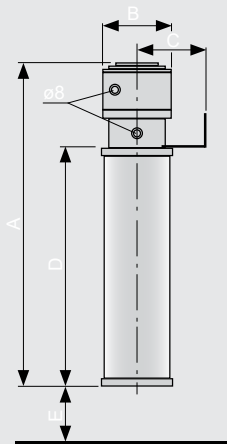




### DONNÉES TECHNIQUES

Température de service	1,5 - 45 °C (max 65 °C) <sup>(1)</sup> ; 35 - 113 °F (max. 149 °F) <sup>(1)</sup>			
Fluide	Condensat (air, eau, huile), non agressif, ne convient pas pour l'émulsion			
Contenu résiduel en huile	< 20ppm			
Intervalle de maintenance	Lorsque le premier des paramètres suivants apparaît : - 4000 heures de fonctionnement du compresseur <sup>(2)</sup> - 12 mois, indépendamment du nombre d'heures de fonctionnement du compresseur - lorsque tout le media filtrant en polypropylène devient jaune			

		Zone climatique froide 15 °C 60 %RH	Zone climatique tempérée 25 °C 60 %RH	Zone climatique chaude 40 °C 100 %RH	Dimensions [mm]				
					A	B	C	D	E
TC-65	Adsorption d'huile max [g]	740	650	370	483	106	80	335	50
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[l/h]	1,23/73.8	1,08/70	0,62/37.2					
	Débit du condensat max. [l/h]	0,57	0,90	1,91					
TSC-135	Adsorption d'huile max [g]	1520	1340	770	816	106	80	670	50
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[l/h]	2,54/152.4	2,23/133	1,28/76.8					
	Débit du condensat max. [l/h]	1,19	1,87	3,96					



<sup>(1)</sup> Température de service max. 65 °C, mais lorsque celle-ci atteint 45 °C et plus, l'efficacité commence à baisser.

<sup>(2)</sup> Dans le cas d'un contenu résiduel en huile de 2,5 mg/m<sup>3</sup>. Un contenu plus faible / plus élevé signifie une durée de vie proportionnellement plus longue / plus courte (par ex. si le contenu résiduel est de 5 mg/m<sup>3</sup>, la durée de vie est réduite à 2000 heures de fonctionnement).

# GAMME TC-245-2130

## SÉPARATEUR D'HUILE

ø10 mm  
arrivée raccord

1,5 à 45 °C  
temp. de fonctionnement

RAL 9005  
couleur standard

### DESCRIPTION

Les séparateurs d'huile de la gamme WOS ont été développés pour séparer le lubrifiant du condensat provenant du système d'air comprimé.

Les séparateurs eau/huile de la gamme WOS peuvent être utilisés dans de nombreuses applications. Pour celles qui ne seraient pas listées ici, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.

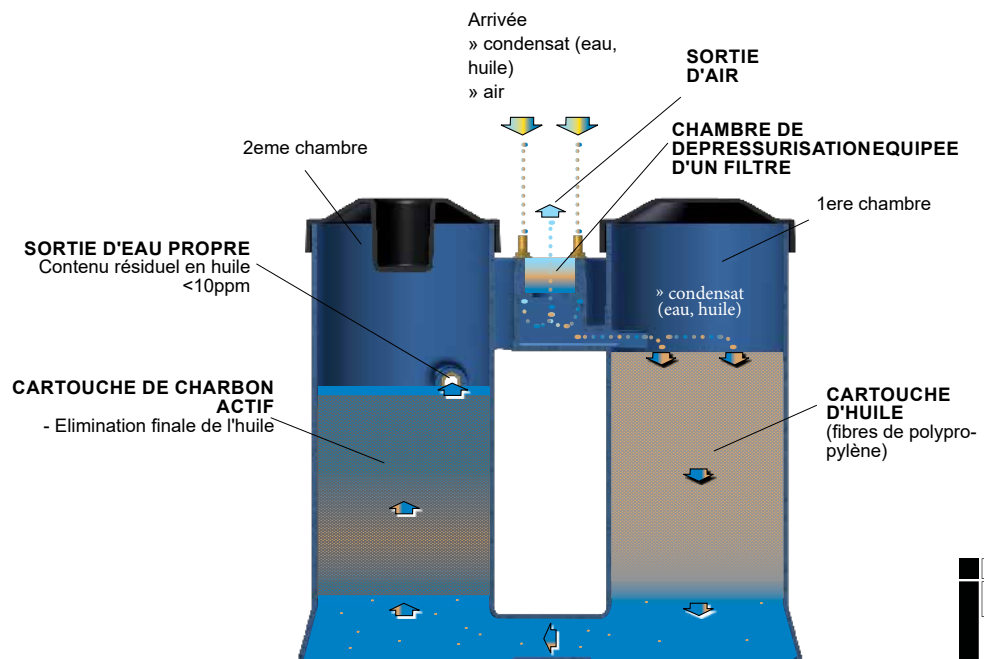
### APPLICATIONS

- Systèmes d'air comprimé



### AVANTAGES

- ✓ Aucun dimensionnement complexe requis,
- ✓ simple à installer,
- ✓ fonctionne avec tout type de purgeur de condensat,
- ✓ peut traiter et séparer tout type d'huile,
- ✓ le résidu en huile est inférieur à 10 ppm,
- ✓ maintenance simple,
- ✓ pas de réservoir de condensat requis (ainsi les bactéries ne s'accablent pas),
- ✓ design compact,
- ✓ vanne et set de test inclus pour échantillonnage.





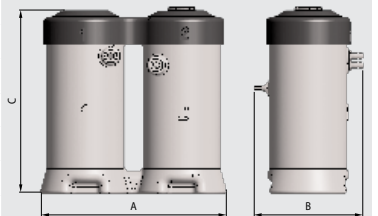
#### Test de qualité de l'eau

Un test de qualité de l'eau est préconisé au moins une fois par mois, afin de contrôler le niveau de contamination du condensat.

Si la concentration en huile est atteinte, le filtre doit être remplacé.

### DONNÉES TECHNIQUES

<b>Température de service</b>		1,5 - 45 °C (max 65 °C) <sup>(3)</sup> ; 35 - 113 °F (max. 149 °F) <sup>(3)</sup>					
<b>Fluide</b>		Condensat (air, eau, huile), non agressif, ne convient pas pour l'émulsion					
<b>Contenu résiduel en huile</b>		< 10ppm					
<b>Intervalle de maintenance</b>		Lorsque le premier des paramètres suivants apparaît : - 4000 heures de fonctionnement du compresseur <sup>(4)</sup> - 12 mois, indépendamment du nombre d'heures de fonctionnement du compresseur - La concentration en huile à la sortie atteint un niveau en conformité avec les directives locales.					
Données techniques		Zone climatique froide	Zone climatique tempérée	Zone climatique chaude	Dimensions [mm]		
		15 °C 60 %RH	25 °C 60 %RH	40 °C 100 %RH	A	B	C
TC-245	Adsorption d'huile max [kg]	2,89	2,43	1,23	416	243	411
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[h]	4,82/289	4,04/245	2,05/123			
	Débit du condensat max. [l/h]	2,3	3,4	6,3			
TC-500	Adsorption d'huile max [kg]	6,01	5,04	2,55	730	343	680
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[h]	10,0/600	8,4/504	4,25/255			
	Débit du condensat max. [l/h]	4,7	7,1	13,1			
TC-1230	Adsorption d'huile max [kg]	14,64	12,28	6,22	820	366	940
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[h]	24,4/1464	20,5/1230	10,37/622			
	Débit du condensat max. [l/h]	11,4	17,2	32,0			
TC-2130	Adsorption d'huile max [kg]	25,4	21,31	10,79	960	386	1137
	Approvisionnement max [Nm <sup>3</sup> /min]/[h]	42,3/2538	35,5/2130	17,99/1079			
	Débit du condensat max. [l/h]	19,8	29,8	55,6			



# GAMME TC-CD

## DISTRIBUTEUR DE CONDENSAT

**3/4" à 3"**

arrivée raccord

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

**RAL 5012**

couleur standard

### DESCRIPTION

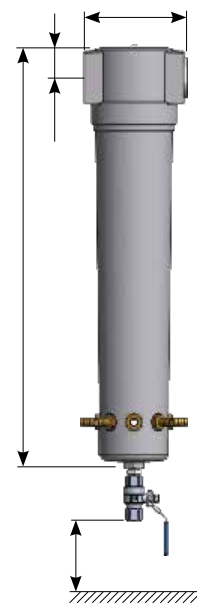
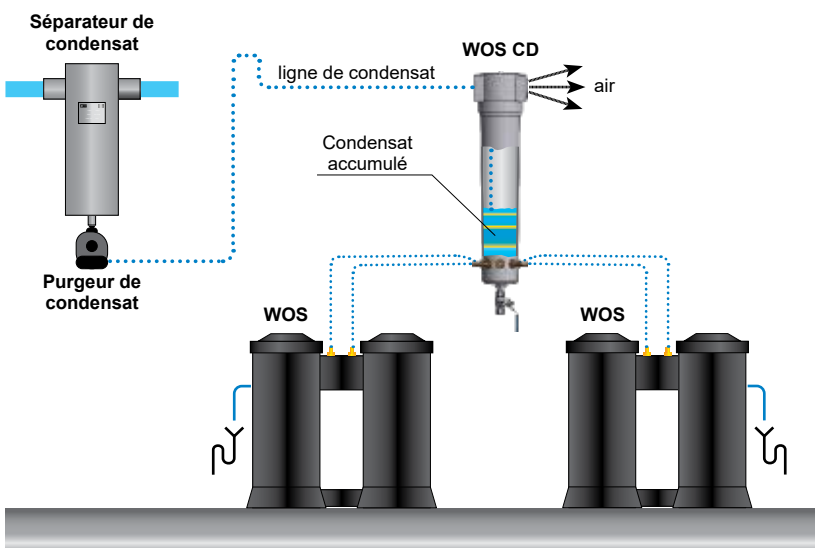
Nos WOS CD sont prévus pour s'insérer dans des systèmes où le montant de condensat généré excède la capacité de la plus grande unité WOS. Ils sont capables de distribuer uniformément le condensat vers trois WOS 35 maximum.

Nos WOS CD sont équipés d'un distributeur de débit au niveau de l'arrivée et jusqu'à 8 raccords de tuyau montés sur des embouts coudés pour une meilleure évacuation, ainsi qu'un robinet à boisseau sphérique manuel pour le nettoyage et un orifice de ventilation. Un kit de fixation murale est disponible. Lorsque connecté à un WOS-35, la capacité maximale du débit est de 120 Nm<sup>3</sup>/min.

### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales





**DONNÉES TECHNIQUES**

Type	Diam. des raccords	Nombre de raccords de sortie	Dimensions [mm]				Volume	Poids
	pouce		pcs	A	B	C		
TC-CD 2	3/4"	2	257	88	20	140	0,6	1,2
TC-CD 4	1 1/2"	4	461	125	32	140	2,8	3
TC-CD 8	2"	8	684	163	43	140	6,0	6
TC-CD 12	3"	12	795	240	59	140	20,0	12,9

## INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE

La chute de pression est un gros problème pour tout système d'air comprimé. Toute obstruction supplémentaire du débit d'air comprimé nécessite une puissance supplémentaire pour faire fonctionner le compresseur.

Le système d'air comprimé a une chute de pression fixe, qui a déjà été prise en compte dans la phase de dimensionnement du compresseur, qui ne peut généralement pas être modifiée.

La perte de pression des éléments filtrants est en revanche un facteur variable du système d'air comprimé. Malgré le fait que l'élément filtrant joue un rôle extrêmement utile dans l'élimination des polluants de l'air comprimé, sa saturation pourrait être un problème. Il en résulte une augmentation de la chute de pression, une

puissance supplémentaire demandée au compresseur, et de ce fait une augmentation significative des coûts d'exploitation.

Pour cette raison, la chute de pression dans l'élément filtrant doit être surveillée et contrôlée.

Omega Air produit plusieurs types de produits à cette fin. Il existe des indicateurs de chute de pression avec un affichage analogique ou numérique du niveau de saturation de l'élément filtrant, certains avec sortie pour la surveillance à distance.

INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE		Pression	Page
<b>PDi 16</b>	Indicateur de pression différentielle	16 bar	72
<b>MDA 60</b>	Indicateur de pression différentielle	20 bar	73
<b>MDM 40</b>	Indicateur de pression différentielle	20 bar	74
<b>MDM 60</b>	Indicateur de pression différentielle	16 bar	75
<b>EPG 60</b>	Jauge de pression électronique	16 bar	76
<b>MDHI 50</b>	Indicateur de pression différentielle, haute pression	50 bar	77
<b>OCI</b>	Indicateur de teneur en huile	0,68 - 16 bar	78
<b>CHI</b>	Indicateur d'humidité	20 bar	79
<b>VPG 60</b>	Indicateur de pression différentielle	20-2000 mbar	80



# PDI 16

## INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE

**16 bar**

pression de service

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

L'indicateur de perte de charge PDI 16 est conçu pour indiquer toute perte de charge ayant lieu lors du passage de l'air au travers de l'élément filtrant dans un système d'air comprimé. Il détecte lorsque le filtre est colmaté et doit être remplacé. Le PDI16 est normalement installé sur la tête de filtre.

Les indicateurs de la gamme PDI 16 peuvent être utilisés dans plusieurs applications. Pour celles qui ne seraient pas listées ici, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.

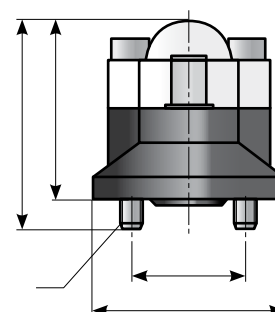


### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Agroalimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

#### DONNÉES TECHNIQUES

Perte de charge (zone verte)	0 - 0,6 bar
Perte de charge (zone rouge)	0,6 - 0,9 bar
Pression de service max.	16 bar
Echelle des températures de service	1,5 - 65 °C
Poids	0,03 kg
<b>DIMENSIONS</b>	
A	35 mm
B	43 mm
C	ø40 mm
D	24 mm
E	M5





# MDA 60

## INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE

**evoair**  
AIR COMPRIMÉ

**20 bar**  
pression de service

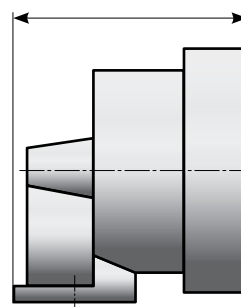
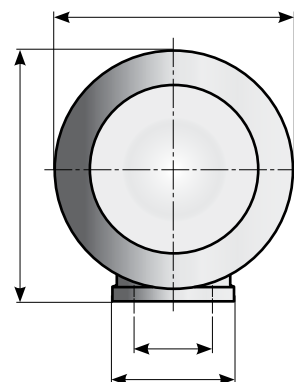
**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement



### DESCRIPTION

L'indicateur de perte de charge MDA 60 est conçu pour indiquer de manière précise toute perte de charge ayant lieu lors du passage de l'air au travers de l'élément filtrant dans un système d'air comprimé (1). Son utilisation est optimisée lorsqu'il est installé sur la tête du filtre. Le MDA60 peut être utilisé dans plusieurs applications, pour celles qui ne seraient pas listées ici, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.

(1) Pour tout autre gaz, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.



### DONNÉES TECHNIQUES

Pressions de service	0 - 20 bar (0 - 290 psi)
Echelle des températures de service	1,5 - 65 °C (35 - 149 °F)
Poids	0,36 kg
Echelle des mesures	2 bar (29 psi)
<b>DIMENSIONS</b>	
A	84 mm
B	80 mm
C	78 mm
D	ø40 mm
E	24 mm

### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Agroalimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

**20 bar**  
pression de service

**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement

## DESCRIPTION

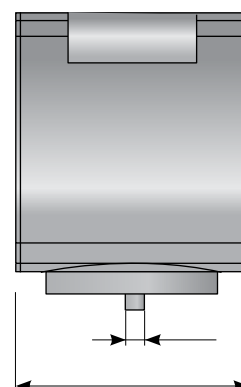
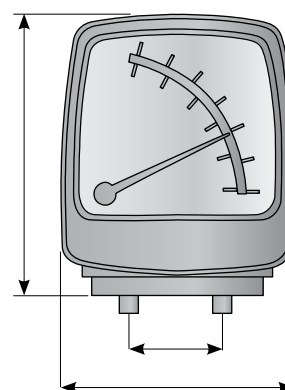
Le manomètre différentiel magnétique MDM40 est développé pour indiquer de manière précise toute perte de charge dans le filtre au sein du système d'air comprimé <sup>(1)</sup>. Il détecte lorsque le filtre est colmaté et doit être remplacé.

Le MDM40 est normalement installé sur la tête de filtre. Le MDM40 peut être utilisé dans plusieurs applications, pour celles qui ne seraient pas listées ici, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.

<sup>(1)</sup> Pour tout autre gaz, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.

# MDM 40

## INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE



### DONNÉES TECHNIQUES

Pressions de service	0 - 20 bar (0 - 290 psi)
Echelle des températures de service	1,5 - 65 °C (35 - 149 °F)
Poids	0,15 kg
Echelle des mesures	0,9 bar (13 psi)
<b>DIMENSIONS</b>	
A	54 mm
B	54 mm
C	65 mm
E	23,5 mm (24,0 mm)
F	M5
Modèle	Description
MDM 40	Version standard
MDM 40C	Version avec contact sans tension pour contrôle à distance

## APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Agroalimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

# MDM 60

## INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE

**evoair**  
AIR COMPRIMÉ

**16 bar**  
pression de service

**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement

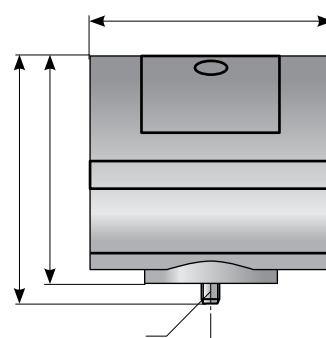
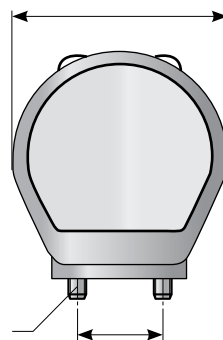


### DESCRIPTION

Le manomètre différentiel magnétique MDM60 est développé pour indiquer de manière précise toute perte de charge dans le filtre au sein du système d'air comprimé <sup>(1)</sup>. Il détecte lorsque le filtre est colmaté et doit être remplacé. Le MDM60 est normalement installé sur la tête de filtre.

Le MDA60 peut être utilisé dans plusieurs applications, pour celles qui ne seraient pas listées ici, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.

<sup>(1)</sup> Pour tout autre gaz, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local.



### DONNÉES TECHNIQUES

Pression de service range	0 - 16 bar (0 - 232 psi)
Echelle des températures de service	1,5 - 65 °C (35 - 149 °F)
Poids	0,15 kg
Echelle des mesures	0,9 bar (13 psi)

### DIMENSIONS

A	72 mm
B	64 mm
C	68 mm
D	74 mm
E	24 mm
F	M5

### TYPES

MDM 60	Version standard
MDM 60E	Version électronique (à piles) avec alarme LED
MDM 60C	Version avec contact sans tension pour contrôle à distance

### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

## JAUGE DE PRESSION ÉLECTRONIQUE

**16 bar**

pression de service

**1,5 à 40 °C**

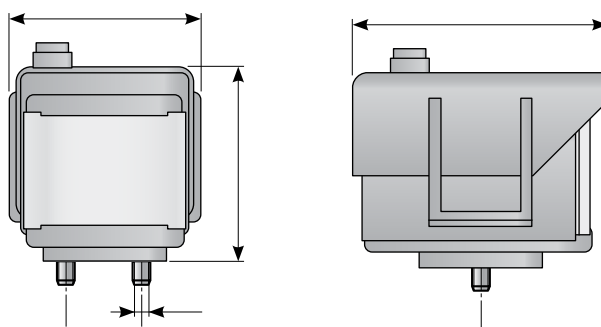
temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

Les jauges de pression électronique de la gamme EPG sont développées afin de suivre les conditions de fonctionnement de l'élément filtrant.

L'état d'un élément filtrant est estimé en fonction de la perte de charge, du nombre d'heures de service ainsi que du nombre d'heures depuis l'installation. Son changement est préconisé lorsque un ou plusieurs de ces paramètres atteint son seuil critique. Une sortie alarme et un protocole réseau pour une supervision à distance, sont disponibles en option.

L'EPG fonctionne sur piles et sa basse consommation permet d'allonger leurs intervalles de remplacement.



### APPLICATIONS

- Applications industrielles générales
- Automobile
- Electronique
- Alimentation
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture

### DONNÉES TECHNIQUES

TYPE		EPG-SN	EPG	EPG 4-20mA
Sortie Service Réseau		Oui	Non	Non
Pressions de service		0-16 bar (0 - 232 psi)		
Pressions différentielles		0,07 bar - 1,00 bar (1.0 psi - 14.5 psi)		
Max. Pression différentielle		1 bar, 14,7 psi		
Température de service	Air ambiant	1,5 °C - 40 °C (34,7 °F - 104 °F)		
	Air comprimé	1,5 °C - 65 °C (34,7 °F - 149 °F)		
Poids		130 g (sans pile)		
Matériaux		PA6, glass fibres, NBR (sealing)		
Durée de vie de la batterie		>1 an (alcaline AA)		-
Signal de sortie		Non	Non	4-20 mA

# MDHI 50

## INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE, HAUTE PRESSION

**evoair**  
AIR COMPRIMÉ

**50 bar**  
pression de service

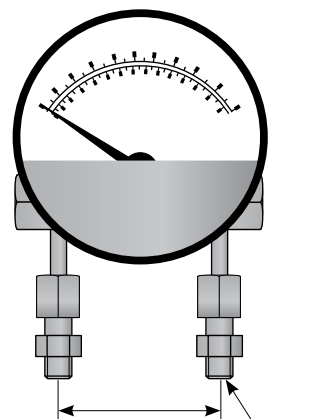
**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement



### DESCRIPTION

L'indicateur de pression différentielle MDH, spécialement fabriqué pour de la haute pression, a été développé afin d'afficher de manière précise la perte de charge dans le filtre.

Il est optimisé pour une installation sur la tête de filtre.



### DONNÉES TECHNIQUES

Températures de service	1,5 - 60 °C	35 - 140°F
Variation des mesures	0 - 1 bar	0 - 14,5 psi
Pression statique	50 bar	725 psi
Classe de protection	IP 54	
Précision	±3 % au total	
Raccord	2 x G 1/8" mâle	

### APPLICATIONS

- Applications industrielles générales
- Automobile
- Electronique
- Industrie agroalimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture

# OCI

## INDICATEUR DE TENEUR EN HUILE

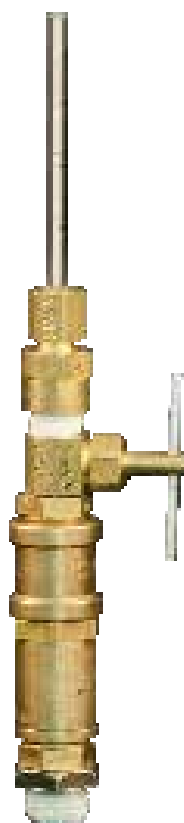
**0,68 - 16 bar**  
pression de service

**1,5 à 49°C**  
temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

Nos Indicateurs de Contenu en Huile de la gamme OCI ont été développés afin d'effectuer un suivi du contenu en huile dans tout réservoir et cuve, lorsque la qualité de l'air est une donnée critique.

Ils sont calibrés pour détecter un niveau de brouillard d'aérosol, avec une sensibilité jusqu'à 0,01 PPM (0,012 mg/m<sup>3</sup>). L'élément filtrant de remplacement est disponible lorsque l'original est usé.



### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales
- Sortie of Charbon actifilters
- Sortie of Tours à charbon actif
- Contrôle du contenu en huile

#### DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES	
TYPE	OCI A-4000-120
Raccord	G1/8"
Dimensions	166 x 16,2 mm
Poids	0,134 kg
Variation des pressions	0,68 - 16 barg
Echelle des températures de service	1,5 °C to 49 °C
Variation des mesures	0 - 25 PPM(m) at 20 °C 0 - 30 mg/m <sup>3</sup>

# CHI

## INDICATEUR D'HUMIDITÉ

**evoair**  
AIR COMPRIMÉ

**20 bar**  
pression de service

**RAL 9005**  
couleur standard



### DESCRIPTION

L'indicateur d'humidité CHI est conçu pour indication visuelle du point de rosée dans le système d'air comprimé.

Le point d'humidité / rosée est déterminé en fonction de la couleur du gel de silice, il est orange lorsqu'il est sec et translucide lorsqu'il est saturé d'humidité. Le gel de silice retrouve sa couleur orange après régénération.

Le CHI peut être utilisé dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez votre distributeur local.

### APPLICATIONS

- Applications industrielles générales
- Sécheurs par adsorption

Couleur de gel de silice	Condition
Orange	Air humide
Translucide	Air sec

# VPG 60

## INDICATEUR DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE

20 à 2000 mbar(a)  
pression de service

1,5 à 65 °C  
temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

Le manomètre différentiel magnétique VPG 60 a été développé pour indiquer une éventuelle chute de pression à travers l'élément filtrant, dans un système à vide. Il détecte quand la cartouche du filtre est colmatée et doit donc être remplacée.

Le VPG 60 est généralement installé sur la tête du boîtier du filtre. Pour tout autre gaz technique, contactez votre distributeur local. VPG 60 peut être utilisé dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez votre revendeur local.



### APPLICATIONS

- Automobile
- Electronique
- Alimentaire
- Chimie
- Pétrochimie
- Plastique
- Peinture
- Applications industrielles générales

#### DONNÉES TECHNIQUES

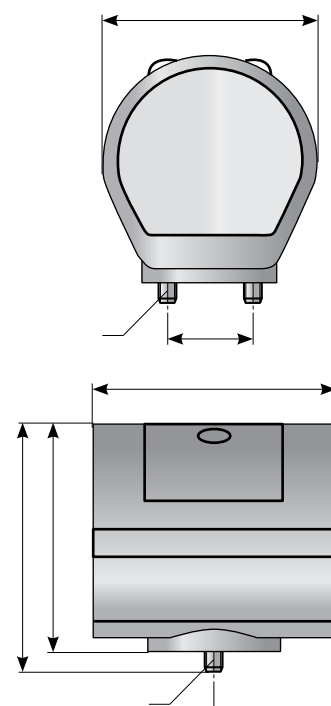
Plage de pressions de fonctionnement	20 - 2000 mbar(a)
Températures de fonctionnement	1,5 - 65 °C (35 - 149 °F)
Poids	0,15 kg
Echelle de mesure	0,09 bar (0,0013 psi)

#### DIMENSIONS

A	72 mm
B	64 mm
C	68 mm
D	74 mm
E	24 mm
F	M5

#### TYPES

VPG 60	version de base
VPG 60E	version électronique (batterie) avec voyant d'alarme LED
VPG 60C	version avec contact sans tension pour alarme à distance







## ACCESSOIRES

Les accessoires sont petits, mais représentent une partie importante de tout système d'air comprimé.

En effet, malgré le fait que cet équipement passe souvent inaperçu, il joue un rôle important dans le fonctionnement fiable du système d'air comprimé.

Le montage d'un équipement à air comprimé efficace réduit les contraintes mécaniques et soulage l'équipement, ce qui garantit un fonctionnement long et fiable sans risque d'effondrement mécanique.

La connexion de différents types de filtres à travers nos kits d'assemblage pour filtres protège contre les fuites d'air comprimé et permet la fusion de nos filtres soit avec différentes connexions filetées, soit avec des filtres de fabricants différents.

ACCESSOIRES		Pression	Page
<b>AK</b>	Kit d'assemblage pour filtres	20 bar	<b>84</b>
<b>WB</b>	Supports de montage mural pour filtres		<b>84</b>
<b>FA</b>	Adaptateur à bride	16 bar	<b>84</b>
<b>SG</b>	Jauge de niveau de condensat	16 bar	<b>85</b>
<b>ES</b>	Silencieux	16 bar	<b>85</b>



# AK

## KIT D'ASSEMBLAGE POUR FILTRES

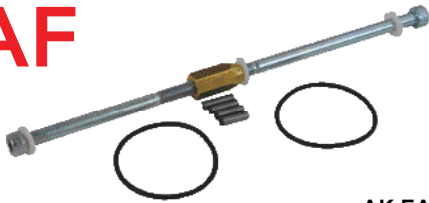


### DESCRIPTION

Des kits d'assemblage ont été développés pour connecter deux ou plusieurs filtres à air ensemble. La construction du kit de montage est universelle et peut être utilisée pour tout type de filtre, y compris les filtres de certains autres producteurs. Il est facile de connecter deux filtres ensemble et ceux-ci comprennent des éléments de support pour un montage facile sur le mur ou une autre surface.

AK - KITS D'ASSEMBLAGE UNIVERSELS					
Type	Raccord	Température de service	Pression de service	Charge max./ console	Poids
AK 3/8"	3/8"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	0,47	0,3
AK 1/2"	1/2"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	0,47	0,3
AK 3/4"	3/4"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	0,6	0,3
AK 1"	1"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	1,57	0,5
AK 1 1/2"	1 1/2"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	2,2	0,5
AK 2"	2"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	2,32	1,57
AK 2 1/2"	2 1/2"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	2,28	1,53
AK 3"	3"	1,5 - 65 °C	0 - 20 bar	2,22	1,47

# AK EAF



AK EAF

AK-EAF - KITS D'ASSEMBLAGE POUR FILTRES EAF				
Pour les filtres	Type	Taille du filtre	Nombre de filtres	Pression de service
EAF	AK EAF 2S	EAF 0056-0106	2	0-16 bar
	AK EAF 3S		3	0-16 bar
	AK EAF 2M	EAF 0186-0706	2	0-16 bar
	AK EAF 3M		3	0-16 bar

# WB

## SUPPORTS DE MONTAGE MURAL POUR FILTRES EAF



WB EAF

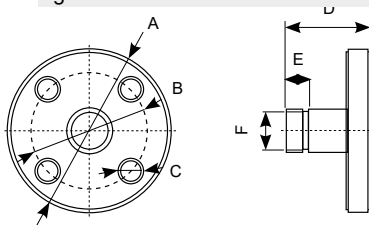
WB - SUPPORTS DE MONTAGE MURAUX			
Pour les filtres	Type de support de montage mural	Convient à la taille du filtre	Charge maximale [N]
EAF	WB S	EAF 0056-0106	60 N
	WB M	EAF 0186-0706	150 N

# FA

## ADAPTATEUR À BRIDE

### DESCRIPTION

L'adaptateur à bride FA est conçu pour tous les produits et dispositifs qui ne peuvent pas être connectés à la pipeline sans brides, tels que: boîtiers de filtre, purgeurs de condensats, sècheurs, vannes,... Le produit est constitué d'un filetage mâle qui peut être vissé sur un raccord femelle et d'une bride qui peut être couplée à une autre bride. L'adaptateur Flange FA est complètement protégé de la corrosion grâce à sa galvanisation.



### DONNÉES TECHNIQUES

Type	Taille de bride(1)	Pres-sion	Dimensions [mm]						Poids [kg]
			A	B	C	D	E	F	
FA 15-16	DN15	PN16	95	65	4 × ø14	65	15	G 1/2	0,7
FA 15-63		PN63	105	75	4 × ø14	65	15		1,1
FA 20-16	DN20	PN16	105	75	4 × ø14	65	15	G 3/4	1,0
FA 20-63		PN63	130	90	4 × ø18	65	15		1,4
FA 25-16	DN25	PN16	115	85	4 × ø14	65	17	G 1	1,2
FA 25-63		PN63	140	100	4 × ø18	65	17		1,8
FA 32-16	DN32	PN16	140	100	4 × ø18	85	17	G 1 1/4	2,1
FA 32-63		PN63	155	110	4 × ø22	85	17		2,7
FA 40-16	DN40	PN16	150	110	4 × ø18	95	19	G 1 1/2	2,4
FA 40-63		PN63	170	125	4 × ø22	95	19		3,2
FA 50-16	DN50	PN16	165	125	4 × ø18	105	21	G 2	3,2
FA 50-63		PN63	180	135	4 × ø22	105	21		4,5
FA 65-16	DN65	PN16	185	145	4 × ø18	105	21	G 2 1/2	3,7
FA 65-63		PN63	205	160	8 × ø22	105	21		5,2
FA 80-16	DN80	PN16	200	160	8 × ø18	105	21	G 3	4,7
FA 80-63		PN63	215	170	8 × ø22	105	21		7,4

# SG

## LUNETTE DE CONTROLE DU NIVEAU



### DESCRIPTION

Le regard de niveau a été développé pour vérifier facilement le niveau de condensat accumulé au fond d'un filtre à air comprimé.

Chaque boîtier de filtre en aluminium coulé a une surface pré-formée où ce regard peut être monté, après la perforation des trous appropriés.

### DONNÉES TECHNIQUES

TYPE	SG
Pression de service	0 à 16 bar (0 à 232 psi)
Temp. de service	1,5 à +65 °C (35 à 149 °F)
Fluide	Air, eau, huile
Poids (kg)	0,010
Matériaux	PA12
Dimensions (mm)	59,0 x 20,5 x 11,0

# ES

## SILENCIEUX



ES

ES B

### DESCRIPTION

Les silencieux d'échappement de la **gamme ES** sont conçus pour une réduction efficace du bruit dans diverses applications où l'air comprimé est dépressurisé à la pression ambiante.

La **gamme ES B** - les silencieux d'échappement avec vannes de dérivation sont disponibles en option. La vanne de dérivation est conçue pour protéger le silencieux contre toute surcharge. Il est positionné de l'autre côté du port d'entrée. La soupape s'ouvre lorsque la pression dans le silencieux dépasse la valeur limite. La vanne de dérivation est déclenchée par un mécanisme à ressort.

**Gammes ES E et ES BE** - versions avec connexion par mamelon.

### DONNÉES TECHNIQUES

Type		Raccord	Débit		Pres- sion de service	Temp. de fonc- tionne- ment	Dimensions	
Version standard	Option limitation de pression		Nm <sup>3</sup> /h	scfm			ø [mm]	h [mm]
ES 06050	ES 06050 B	1/4"	190	118	0 à 16 bar	1,5 à +65 °C	51	70
ES 14050	ES 14050 B	3/8"	420	262			51	127
ES 12075	ES 12075 B	1/2"	850	530			75	130
ES 22075	ES 22075 B	3/4"	1.820	1.134			75	230
ES 22090	ES 22090 B	1"	2.310	1.440			90	233
ES 32090	ES 32090 B	1 1/4"	4.550	2.835			90	333
ES 32140	ES 32140 B	1 1/2"	6.370	3.970			140	336
ES 45140	ES 45140 B	2"	11.200	6.970			140	475

## PURGEURS DE CONDENSAT

L'équipement destiné au drainage du condensat est peut-être le composant le plus ignoré d'un système d'air comprimé mais néanmoins une des parties les plus importantes. Peu importe combien d'argent vous avez dépensé sur des équipements de haute qualité pour l'air comprimé (compresseurs, sécheurs, filtres), cette qualité de l'air comprimé devient inutile si le condensat n'est pas déchargé du système.

L'entraînement du condensat dans le système d'air comprimé peut causer de gros problèmes :

- Un approvisionnement incohérent en air sec / humide entraînera des problèmes de production. Par exemple, l'humidité peut supprimer / bloquer la lubrification des outils pneumatiques et entraîner des performances irrégulières, des temps d'arrêt et une maintenance obligatoire.
- La présence d'eau entraînera la formation de rouille dans le système de tuyauterie. Cette contamination solide endommagera les équipements.
- Vos sécheurs d'air et éléments de filtration en ligne ne fonctionneront pas s'ils sont surchargés de liquide. Une grande quantité d'eau, dont la formation est causée par une défaillance du système de purge, peut causer des

problèmes majeurs dans un sécheur.

- De plus, l'eau peut remonter vers le(s) compresseur(s) et détériorer les machines.
- Lorsqu'un purgeur ne parvient pas à expulser tout le condensat collecté, de l'huile et / ou de l'eau va être emporté en aval, ce qui affectera l'efficacité du filtre (colmatage rapide), ce qui entraînera à terme le transfert de ce liquide dans le système, qui pourra causer un gel en hiver.
- Les purgeurs bloqués en position ouverte (en raison de différents débris amenés par le condensat) peuvent être une source majeure de gaspillage d'énergie.
- Le condensat transféré à l'utilisateur final, peut entraîner des conséquences irréparables pour le produit final ou le processus.

Des purgeurs doivent être installés sur les séparateurs de condensat, les filtres coalescents, les réservoirs d'air, les sécheurs d'air. Le condensat doit ensuite être canalisé et dirigé vers des séparateurs d'huile pour retirer l'huile du condensat avant que celui-ci ne puisse finalement être relâché dans l'environnement (faites attention à ce que les égouts fonctionnent correctement). Ce n'est que de cette façon que les filtres et les séparateurs réussiront à remplir leur tâche de manière efficace et durable.

PURGEURS DE CONDENSAT		Pression	Page
<b>EMD</b>	Purgeur de condensat électronique	16 bar	<b>88</b>
<b>ECD-B</b>	Purgeur de condensat électronique	16 bar	<b>90</b>
<b>IED</b>	Purgeur de condensat électronique	16 bar	<b>92</b>
<b>TD M</b>	Purgeur de condensat temporisé	16, 25, 50, 150 bar	<b>94</b>
<b>AOK 13PA</b>	Purgeur de condensat automatique Plastique	13 bar	<b>96</b>
<b>AOK 20B</b>	Purgeur de condensat automatique	20 bar	<b>97</b>
<b>AOK 16B</b>	Purgeur de condensat automatique	16 bar	<b>98</b>
<b>AOK 16C</b>	Purgeur de condensat automatique	16 bar	<b>99</b>
<b>AOK 16F</b>	Purgeur de condensat automatique	16 bar	<b>100</b>
<b>MCD</b>	Purgeur de condensat manuel	20 bar	<b>101</b>



# GAMME EMD

## PURGEUR DE CONDENSAT ÉLECTRONIQUE

**16 bar**

pression de service

**Jusqu'à 75 l/h**

capacité de purge

**1/2"**

diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

La gamme EMD est conçue pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

Les unités peuvent être installées comme purgeur externe sur n'importe quelle application spécifiée. Le condensat s'accumule dans le réservoir collecteur. Lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est déchargé du système sans perte d'air. Le niveau de fluide est détecté par un capteur de niveau capacitif précis.

Une vanne d'action directe autonettoyante spéciale assure un fonctionnement fiable. La série EMD est également équipée d'une alarme de fonctionnement, d'un indicateur led, d'un bouton de test et d'un tamis interne. La version avec Service Network pour le paramétrage du diagnostic et une sortie d'alarme est également disponible.



### APPLICATIONS

- Compresseur d'air (à piston ou à vis)
- Refroidisseur
- Séparateur cyclonique de condensat
- Cuve sous pression
- Sécheur d'air
- Filtre à air

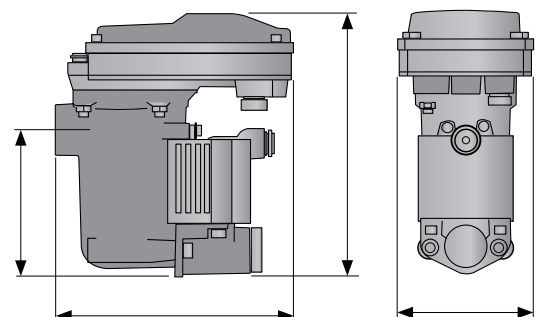




DONNÉES TECHNIQUES	EMD12	EMD12A	EMD12C	EMD12	EMD12A	EMD12C	EMD12	EMD12A	EMD12A	EMD25		EMD 75			
Version	230 V			115 V			24 Vac		24Vdc		230 V	115 V	230 V	115 V	
Sortie pour Service Réseau	-	-	✓	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sortie pour alarme	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	-	-	-	-	-	
Voltage	230 VAC, 50-60 Hz			115 VAC, 50-60 Hz			24 Vac, 50-60 Hz		24Vdc		230 V	115 V	230 V	115 V	
Fusible interne	5 x 20 1A T			5 x 20 1A T			2A		2A		5 x 20 1A T		5 x 20 1A T		
Alimentation	10 VA			10 VA			10 VA		8,5 W		24 VA		24 VA		
Pression de service	0-16 bar (0-232 psi)			0-16 bar (0-232 psi)			0-16 bar (0-232 psi)		0-8 bar		0-16 bar (0-232 psi)		0-16 bar (0-232 psi)		
Capacité de purge (à 7 bar)	12 l/h (0,007cfm)			12 l/h (0,007cfm)			12 l/h (0,007cfm)		12 l/h		25 l/h		75 l/h		
Echelle des temp. de service	1,5-65 °C (35-149°F)														
Arrivée raccord	G 1/2"			G 1/2"			G 1/2"		G 1/2"		G 1/2"		G 1/2"		
Sortie raccord	Connexion par poussée pour tube ø8														
Classe de protection	IP54														
Poids [kg]				0,55							0,9		1,2		
Dimensions A x B x C [mm]	133 x 76 x 147														
Capacité maximale du compresseur [m³/min]	a				8,8							16,6		55,0	
	b				7,4							15,4		46,2	
	c				4,6							9,6		28,7	
Capacité maximale du sécheur [m³/min]	a				18,56							38,6		116,0	
	b				14,9							31,0		93,1	
	c				9,28							19,3		58,0	
Capacité maximale du filtre [m³/min]	a				92,8							193,3		580,0	
	b				74,4							154,9		465,0	
	c				46,4							96,6		290,0	

La quantité de condensat dans l'air comprimé dépend surtout de la température ambiante. Lorsque vous procédez au dimensionnement, veuillez prendre en compte la zone climatique appropriée:

- a Europe du Nord, Canada, Asie Centrale
- b Reste du Monde
- c Régions tropicale et subtropicale



# GAMME ECD-B

## PURGEUR DE CONDENSAT ÉLECTRONIQUE

**16 bar**

pression de service

**15 à 150 l/h**

capacité de purge

**1/2"**

diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

La gamme ECD-B est conçue pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

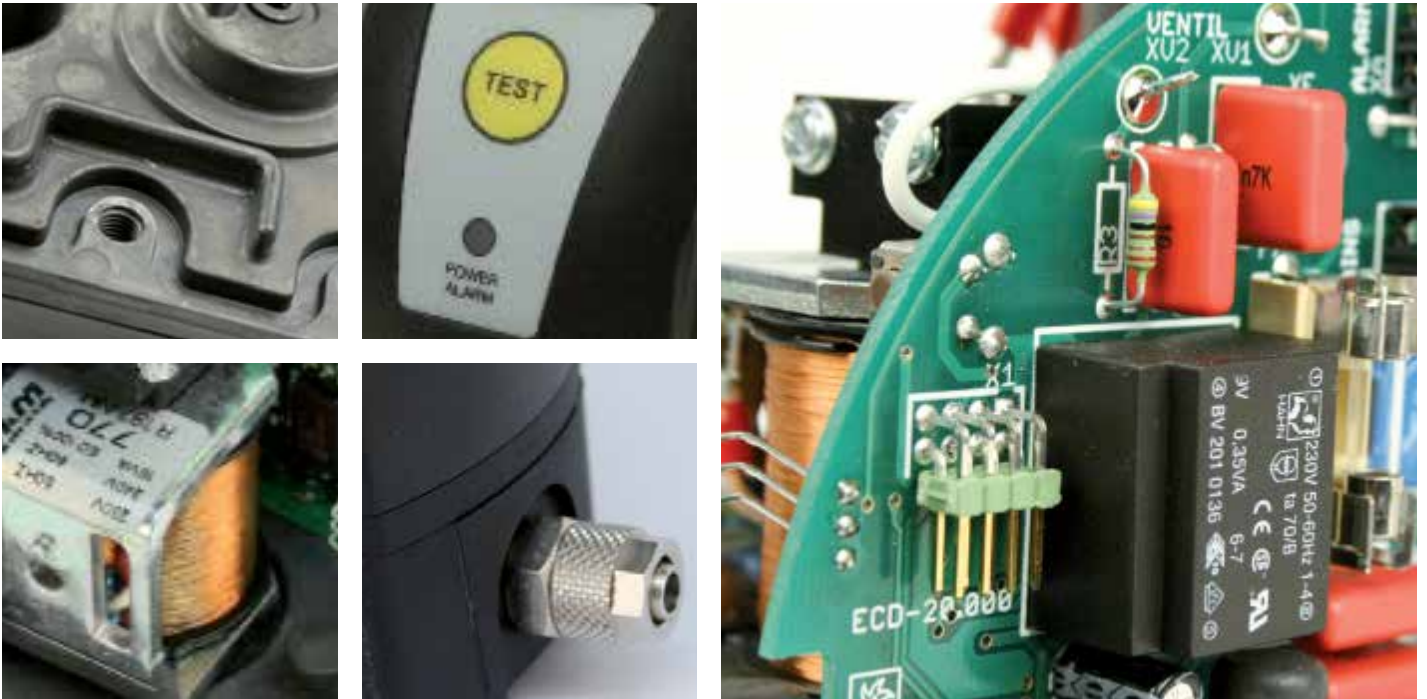
Les unités peuvent être installées comme purgeur externe sur n'importe quelle application spécifiée. Le condensat s'accumule dans le réservoir collecteur et lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est déchargé du système sans perte d'air. Le niveau de fluide est détecté par un capteur de niveau capacitif précis.

Une vanne d'action directe auto-nettoyante spéciale assure un fonctionnement fiable. La série ECD-B est également équipée d'une alarme de fonctionnement, d'un indicateur led, d'un bouton de test et d'un tamis interne. La gamme ECD-B peut être utilisée dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez le producteur ou votre distributeur local.

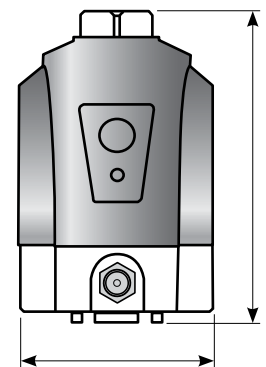
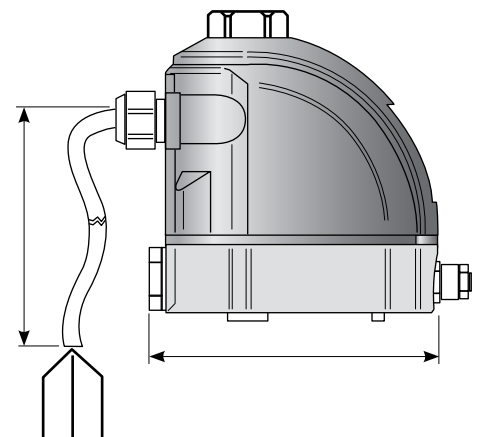


### APPLICATIONS

- Compresseur d'air (à piston ou à vis)
- Refroidisseur
- Séparateur cyclonique de condensat
- Cuve sous pression
- Filtre à air



DONNÉES TECHNIQUES		ECD 15B	ECD 40B	ECD 90B	ECD 150B
Voltage	115 VAC	115 V ± 10 %	115 V ± 10 %	115 V ± 10 %	115 V ± 10 %
	230 VAC	230 V ± 10 %	230 V ± 10 %	230 V ± 10 %	230 V ± 10 %
Alimentation	115 VAC	24 VA	24 VA	24 VA	24 VA
	230 VAC	24 VA	24 VA	24 VA	24 VA
Fréquence	50-60 Hz				
Pression de service	0-16 bar				
Capacité de purge (à 7 bar)	15 l/h	40 l/h	90 l/h	150 l/h	
Echelle des temp. de service	1,5 - 65 °C				
Arrivée raccord	R 1/2"	R 1/2"	R 1/2"	R 1/2"	
Sortie raccord	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	
Power interface	3 × 0,75 mm <sup>2</sup>	3 × 0,75 mm <sup>2</sup>	3 × 0,75 mm <sup>2</sup>	3 × 0,75 mm <sup>2</sup>	
Classe de protection	IP54	IP54	IP54	IP54	
Poids [kg]	0,9	0,9	1,05	1,15	
Dimensions A × B × C [mm]	120 × 82 × 125	120 × 82 × 125	120 × 82 × 135	120 × 82 × 150	
Capacité maximale du compresseur [m <sup>3</sup> /min]	a	11,6	29,4	60,6	111,6
	b	9,3	23,5	48,5	89,3
	c	5,8	14,7	30,3	55,8
Capacité maximale du sécheur [m <sup>3</sup> /min]	a	23,2	58,8	121,2	223,2
	b	18,6	47,0	97,0	178,6
	c	11,6	29,4	60,6	111,6
Capacité maximale du filtre [m <sup>3</sup> /min]	a	116	294	606	1116
	b	93	235	485	893
	c	58	147	303	558
Puissance du compresseur [kW]	jusqu'à 30	jusqu'à 75	jusqu'à 160	jusqu'à 315	



La quantité de condensat dans l'air comprimé dépend surtout de la température ambiante. Lorsque vous procédez au dimensionnement, veuillez prendre en compte la zone climatique appropriée:

a	Europe du Nord, Canada, Asie Centrale
b	Reste du Monde
c	Régions tropicale et subtropicale

# GAMME IED

## PURGEUR DE CONDENSAT ÉLECTRONIQUE

**16 bar**

pression de service

**8 l/h**

capacité de purge

**1/2"**

diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

La gamme IED est conçue pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé. La série est conçue pour décharger principalement l'eau condensée du boîtier des filtres.

Le condensat s'accumule dans le fond du boîtier du filtre. Le niveau de fluide est détecté par un capteur de niveau capacitif précis. Lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est déchargé du système sans perte d'air.

La gamme IED est également équipée d'un indicateur led et d'un bouton de test.



### APPLICATIONS

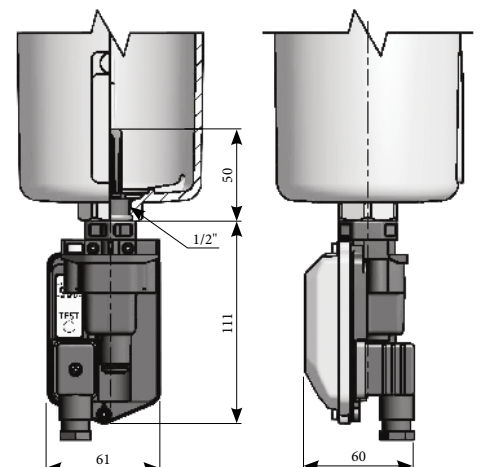
- Filtre à air



DONNÉES TECHNIQUES	IED		IED A		IED C	
Version	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V
Voltage	230 VAC, 50-60 Hz	115 VAC, 50-60 Hz	230 VAC, 50-60 Hz	115 VAC, 50-60 Hz	230 VAC, 50-60 Hz	115 VAC, 50-60 Hz
Fusible interne	5 x 20 1A T	5 x 20 1A T	5 x 20 1A T	5 x 20 1A T	5 x 20 1A T	5 x 20 1A T
Alimentation	10 VA	10 VA	10 VA	10 VA	10 VA	10 VA
Pression de service	0-16 bar (0-232 psi)	0-16 bar (0-232 psi)	0-16 bar (0-232 psi)	0-16 bar (0-232 psi)	0-16 bar (0-232 psi)	0-16 bar (0-232 psi)
Capacité de purge(à 7 bar)	8 l/h at 7 bar (0,005 cfm at 101 psi)		8 l/h at 7 bar (0,005 cfm at 101 psi)		8 l/h at 7 bar (0,005 cfm at 101 psi)	
Echelle des temp. de service	1,5-65 °C (35-149°F)		1,5-65 °C (35-149°F)		1,5-65 °C (35-149°F)	
Arrivée raccord	G 1/2" filetage parallèle		G 1/2" filetage parallèle		G 1/2" filetage parallèle	
Classe de protection	IP54		IP54		IP54	
Poids [kg]	0,3		0,3		0,3	
Connexion service réseau	-	-	-	-	✓	✓
Sortie d'alarme	-	-	✓	✓	✓	✓

## Capacités par région

	Europe du Nord, Canada, Asie Centrale	Reste du Monde	Régions tropicales et subtropicales
Capacité maximum	70 m³/min	55 m³/min	34 m³/min



# GAMME TD M

## PURGEUR DE CONDENSAT TEMPORISÉ

**16, 25, 50, 150 bar**  
pression de service

**95 l/h**  
capacité de purge

**1/2"**  
diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

Le purgeur de condensat contrôlé par minuterie TD M est conçu pour une expulsion fiable du condensat ou d'un autre liquide provenant du système d'air comprimé.

Les intervalles de décharge peuvent être réglés avec deux boutons de réglage. Le drain TD M est disponible en plusieurs types en fonction de la pression de fonctionnement et du milieu de fonctionnement.

TD M peut être utilisé dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez le producteur ou votre revendeur local.

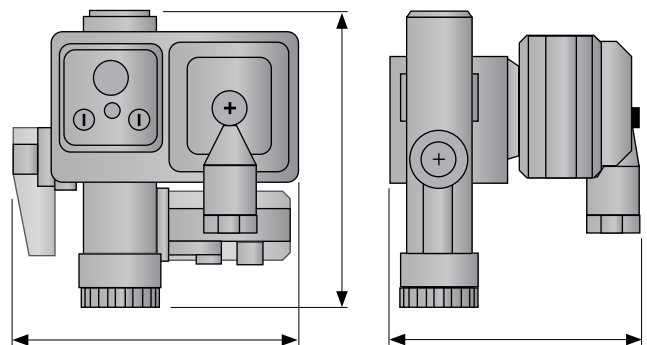
### APPLICATIONS

- Compresseur d'air (à piston ou à vis)
- Refroidisseur
- Séparateur cyclonique de condensat
- Cuve sous pression
- Sécheur d'air
- Filtre à air





DONNÉES TECHNIQUES	TD16M		TD25M		TD50M		TD150M		TD16Mcr	
	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V
Tension d'alimentation	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V
Temp. de fonctionnement	1,5 - 65 °C (35-149 °F)		1,5 - 65 °C (35-149 °F)		1,5 - 65 °C (35-149 °F)		1,5 - 65 °C (35-149 °F)		1,5 - 65 °C (35-149 °F)	
Pression de service	16 bar (232 psi)		25 bar (362 psi)		50 bar (735 psi)		150 bar (2175 psi)		16 bar (232 psi)	
Classe de protection	IP65		IP65		IP65		IP65		IP65	
Alimentation de la bobine	18VA (holding), 36 VA (inrush)		18VA (holding), 36 VA (inrush)		18VA (holding), 36 VA (inrush)		18VA (holding), 36 VA (inrush)		18VA (holding), 36 VA (inrush)	
Dimensions du câble	3 × 0,75 mm <sup>2</sup>		3 × 0,75 mm <sup>2</sup>		3 × 0,75 mm <sup>2</sup>		3 × 0,75 mm <sup>2</sup>		3 × 0,75 mm <sup>2</sup>	
Masse (cable + vanne)	0,35 kg		0,35 kg		0,35 kg		0,35 kg		0,35 kg	
Masse (diffuseur)	0,23 kg		0,23 kg		0,23 kg		-		0,23 kg	
Time ON	0,5 s - 10 s		0,5 s - 10 s		0,5 s - 10 s		0,5 s - 10 s		0,5 s - 10 s	
Time OFF	0,5 min - 45 min		0,5 min - 45 min		0,5 min - 45 min		0,5 min - 45 min		0,5 min - 45 min	
Capacité de purge(à 7 bar)	144 l/h		113 l/h		74 l/h		95 l/h		204 l/h	
Débit Kvs	2,4 l/min		1,5 l/min		0,7 l/min		0,7 l/min		3,4 l/min	
Arrivée raccord	R 1/2"		R 1/2"		R 1/2"		R 1/4"		R 1/2"	
Sortie raccord	R 1/4"		R 1/4"		R 1/4"		R 1/4"		R 1/4"	
Dimensions LoxLaxH [mm]	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123
Fluide	Air, eau, huile		Air, eau, huile		Air, eau, huile		Air, eau, huile		Gaz agressif	
Diffuseur en option	Oui		Oui		Oui		Non		Non	



**13 bar**  
pression de service

**167 l/h**  
capacité de purge

**1/2"**  
diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**  
température de service

**PA6**  
matériau du boîtier

## DESCRIPTION

L'AOK 13PA a été développé pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

L'unité peut être installée comme purgeur externe sur n'importe quelle application spécifiée ci-dessous. Le condensat s'accumule dans le réservoir et lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est déchargé du système sans perte d'air. La vanne à action directe est actionnée par un flotteur précise, ce qui assure un fonctionnement fiable et efficace.

L'AOK 13PA peut être utilisé dans diverses applications. Pour les applications non listées ou tout autre gaz technique, contactez le producteur ou votre distributeur local.

## APPLICATIONS

- Compresseur d'air (à piston ou à vis)
- Refroidisseur
- Séparateur cyclonique de condensat
- Cuve sous pression / réservoir d'air
- Sécheur d'air
- Filtre à air

# GAMME AOK 13PA

## PURGEUR DE CONDENSAT AUTOMATIQUE EN PLASTIQUE

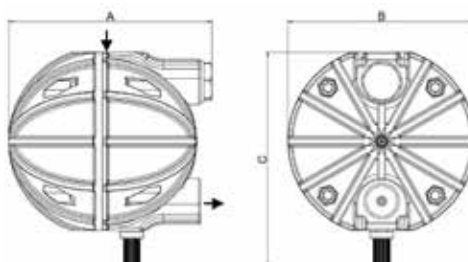


DONNÉES TECHNIQUES	AOK 13PA
Échelle des températures de service	1,5 - 65 °C (35-149 °F)
Pression de service	13 bar (188 psi)
Pression de service min. recommandée	1,5 bar(g) (21,8 psi)
Poids	0,5 kg
Capacité de décharge (at 7 bar/101 psi)	167 l/h (a 7 barg) 227 l/h (a 13 barg)
Arrivé raccord	G 1/2" (NPT sur demande)
Sortie raccord	G 1/2" (NPT sur demande)
Fluide	condensat (air, eau, huile); non agressif
Dimensions (A x B x C)	125 x 115 x 131 mm

## RECOMMANDATIONS

Installer un robinet entre le réservoir sous pression et le raccord d'entrée.  
Installer un égouttoir entre le réservoir sous pression et le raccord d'entrée.  
Installer un mamelon muni d'un évent, afin d'éviter la formation de bulles d'air.  
Le mamelon est vissé dans le raccord d'entrée.

	CAPACITE		
	Europe du Nord, Canada, Asie Centrale	Reste du Monde	Régions tropicale et subtropicale
Capacité maximale lorsque fixé sur compresseur	110 m³/min	100 m³/min	60 m³/min
Capacité maximale lorsque fixé sur sécheur	240 m³/min	190 m³/min	120 m³/min
Capacité maximale lorsque fixé sur filtre	1.200 m³/min	970 m³/min	600 m³/min





# GAMME **AOK 20B**

## PURGEUR DE CONDENSAT AUTOMATIQUE

**evoair**  
AIR COMPRIMÉ



**20 bar**  
pression de service

**167 l/h**  
capacité de purge

**1/2"**  
diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

L'AOK 20 a été développé pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

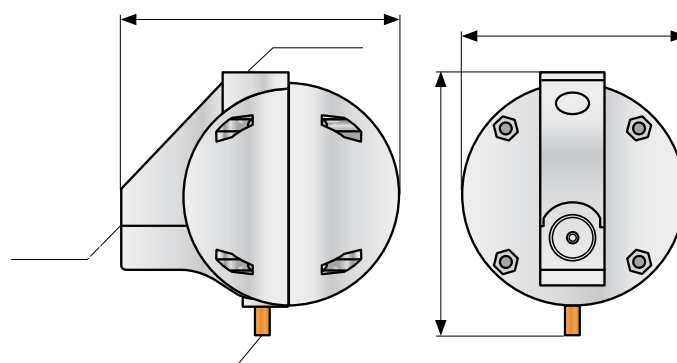
L'unité peut être installée comme purgeur externe sur n'importe quelle application spécifiée. Le condensat s'accumule dans le réservoir en aluminium et lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est déchargé du système sans perte d'air. La vanne à action directe est actionnée par un flotteur, ce qui assure un fonctionnement fiable et efficace. Grâce à un boîtier en aluminium robuste, l'AOK 20 convient aux applications lourdes. L'AOK 20 est également équipé d'un drain manuel séparé pour l'évacuation.

L'AOK 20 peut être utilisé dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez le producteur ou votre distributeur local.

DONNÉES TECHNIQUES	AOK 20B
Echelle des temp. de service	1,5 - 65 °C (35-149 °F)
Pression de service	20 bar (290 psi)
Poids	0,6 kg
Capacité d'évacuation (à 7 bar)	167 l/h
Arrivée raccord	G 1/2" (NPT sur demande)
Sortie raccord	G 1/2" (NPT sur demande)
Dimensions A × B × C	135 × 110 × 130 mm
Fluide	Condensat (air, eau, huile)

### RECOMMANDATIONS

- Installer un robinet à boisseau sphérique entre le réservoir sous pression et le raccord d'entrée.
- Installer un égouttoir entre le réservoir sous pression et le raccord d'entrée.
- Installer un mamelon muni d'un évent, afin d'éviter la formation de bulles d'air.
- Le mamelon est vissé dans le raccord d'entrée.



### APPLICATIONS

- Compresseur d'air (à piston ou à vis)
- Refroidisseur
- Séparateur cyclonique de condensat
- Cuve sous pression
- Sécheur d'air
- Filtre à air

# GAMME AOK 16B

## PURGEUR DE CONDENSAT AUTOMATIQUE

**16 bar**

pression de service

**1/2"**

diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**

temp. de fonctionnement

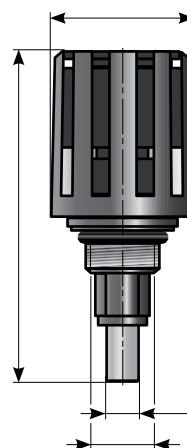
### DESCRIPTION

L'AOK 16B est conçu pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé. Pour tout autre gaz technique, contactez le producteur ou votre distributeur local. L'AOK 16B est facile à installer à l'intérieur du boîtier du filtre.

L'AOK 16B peut être utilisé dans une variété d'applications. Pour les applications non listées, contactez le producteur ou votre distributeur local.



DONNÉES TECHNIQUES	AOK 16B
Echelle des temp. de service	1,5 - 65 °C (35-149 °F)
Pression de service	0 - 16 bar (0 - 232 psi)
Poids	0,04 kg
Raccord	G 1/2"
Sortie raccord	ø8
Dimensions H x D	90 x ø38,5 mm
Fluide	Condensat (air, eau, huile)



### APPLICATIONS

- Séparateur cyclonique de condensat
- Filtre à air

# GAMME AOK 16C

## PURGEUR DE CONDENSAT AUTOMATIQUE

**evoair**  
AIR COMPRIMÉ



**16 bar**  
pression de service

**1/2"**  
diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

L'AOK 16C est conçu pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé. L'AOK 16C est facile à installer à l'intérieur du boîtier du filtre.

Le purgeur peut fonctionner de trois manières différentes: Automatique. Le condensat s'accumule dans le boîtier du filtre et lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est automatiquement évacué du système. Une servovanne est actionnée par un flotteur, ce qui assure un fonctionnement fiable et efficace.

Semi-automatique. Lorsque la pression dans le système baisse sous 0,1 bar, le purgeur de condensat s'ouvre et rejette tout le condensat accumulé.

Manuelle. Le condensat peut être rejeté en poussant la partie inférieure en laiton du purgeur vers le haut.

DONNÉES TECHNIQUES	AOK 16C
Echelle des températures de service	1,5 - 65 °C (35-149 °F)
Pression de service	16 bar (232 psi)
Poids	0,04 kg
Raccord	G 1/2"
Sortie raccord	ø8
Dimensions H x D	90 x ø38,5 mm
Fluide	Condensat (air, eau, huile)

### APPLICATIONS

- Séparateur de condensat cyclonique
- Filtre à air

# GAMME AOK 16F

## PURGEUR DE CONDENSAT AUTOMATIQUE

**16 bar**

pression de service

**1/8"**

diamètres des raccords

**1,5 à 50 °C**

temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

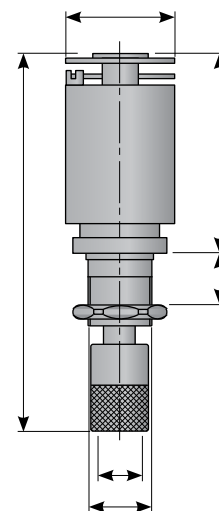
L'AOK 16F est conçu pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

Pour tout autre gaz technique, contactez le producteur ou votre distributeur local. L'AOK 16F est facile à installer à l'intérieur du boîtier du filtre.

L'AOK 16F peut être utilisé dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez le producteur ou votre distributeur local.



DONNÉES TECHNIQUES	AOK 16F
Temp. de fonctionnement	1,5 - 65 °C
Pression de service	0 - 16 bar (0 - 232 psi)
Poids	0,05 kg
Raccord	ø 14 mm
Sortie raccord	G 1/8
Dimensions H x D	85 x ø24 mm
Fluide	Condensat (air, eau, huile)



### APPLICATIONS

- Filtre à air

GAMME **MCD****PURGEUR DE CONDENSAT MANUEL**



**20 bar**  
pression de service

**1/2"**  
diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement

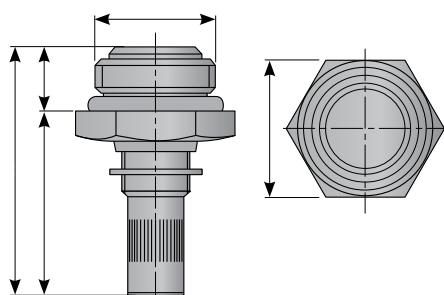
**DESCRIPTION**

Le MCD est conçu pour la décharge du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

Afin d'éviter que le condensat ne rentre dans le flux d'air, nous recommandons de contrôler le niveau de condensat dans le bol filtrant, ce qui nécessite un purgeur automatique.

Le MCD est facile à installer sur le boîtier du filtre. Le MCD peut être utilisé dans diverses applications.

DONNÉES TECHNIQUES	MCD	MCDi
Temp. de fonctionnement	1,5 - 65 °C (35-149 °F)	1,5 - 65 °C (35-149 °F)
Pression de service	0-20 bar (290 psi)	0-20 bar (290 psi)
Poids	0,06 kg	0,06 kg
Raccord	G 1/2"	G 1/2"
Dimensions	A	38,2 mm
	B	29,2 mm
	C	9 mm
	D	G1/2"
	E	24,0 mm
Fluide	Condensat (air, eau, huile)	Condensat (air, eau, huile)
Matériaux	laiton	INOX

**APPLICATIONS**

- Filtre à air









# evoair

## AIR COMPRIMÉ

### CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Conditions générales:	Exclusivement valable "Les conditions générales de vente" de la société evoair.
Conditions de livraison:	Incoterms EXW Gamaches (80), emballage inclus.
Modalités de paiement:	Paiement à l'avance, sauf accord contraire. La devise est l'EURO.
Garantie:	Deux ans pièces à partir de la date de livraison. La garantie ne s'applique que si le produit est utilisé conformément à son mode d'emploi. Les autres coûts tels que les coûts de main-d'œuvre et déplacement ne sont pas inclus.
Changements:	Nous nous réservons le droit aux erreurs de frappe et de modifier les prix, les conditions et les spécifications techniques des produits sans annonce préalable.
Emballage et traitement des déchets:	Le client destinataire est responsable du recyclage de l'emballage et de l'élimination des déchets d'équipements électriques conformément aux directives locales.
Droit de propriété:	Les produits livrés restent en notre possession jusqu'au règlement complet du paiement.

Les conditions de vente mentionnées ci-dessus sont données à titre indicatif et sont disponible sur demande.  
Tous les autres détails sont définis dans un accord écrit entre les parties au contrat.



**evoair**  
AIR COMPRIMÉ

T +33 (0)3 22 26 82 12

[contact@evoair.fr](mailto:contact@evoair.fr)

65, rue du onze Novembre  
80220 - GAMACHES - France  
[www.evoair.fr](http://www.evoair.fr)